



Giotto FullControl

*Sistema avanzato
di saldatura orbitale TIG
tubo-piastra tubiera*



MADE IN ITALY

All you need is ...

MAUS
ITALIA

Giotto
mausitalia.it

La proposta è composta da:

Testa di saldatura
orbitale TIG

Giotto FC 250

GF-7

Generatore-
programmatore

Giotto PG 300

GF-20

Portale
carrellato

Giotto Slide Deck

GF-22

Alimentazione
equipotenziale

Giotto Equipower 20

GF-24

Carrello
di servizio

Giotto Service Trolley

GF-26

FullControl



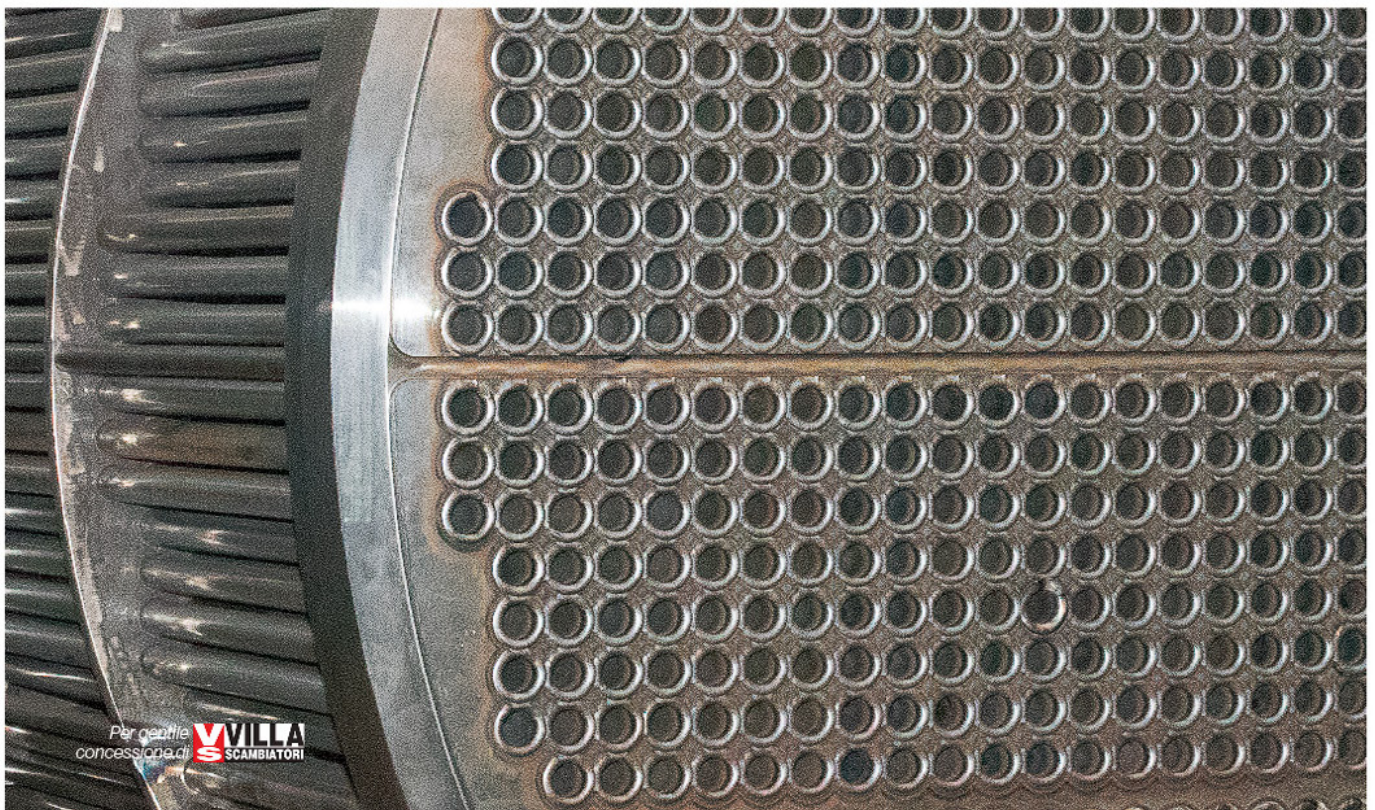
Giotto FullControl

*per il controllo totale della
saldatura orbitale TIG tubo-piastra tubiera*

MAUS ITALIA presenta il sistema **Giotto FullControl**, top di gamma dei sistemi semiautomatici carrellati per la saldatura orbitale tubo-piastra tubiera di scambiatori di calore.

La progettazione e la realizzazione "in-house" ha permesso di ottimizzare il progetto proponendo un sistema di alta qualità, composto da:

- testa orbitale **Giotto FC250** per la saldatura TIG tubo-piastra tubiera;
- programmatore/generatore ad inverter a microprocessore **Giotto PG 300** completo di gruppo di raffreddamento e di interfaccia "touch" a monitor.
- Accessori, opzioni e parti di ricambio per soddisfare ogni esigenza per la saldatura dei tubi alla piastra tubiera.



Focus caratteristiche

STANDARD



Fixed angle

Assetto d'incidenza dell'elettrodo

L'uso del sistema porta elettrodo con angoli prefissati si adatta ad ogni geometria di saldatura e rende facile e ripetibile il "setup"



Single key

Regolazioni a chiave unica

Tutte le regolazioni disponibili per le diverse geometrie di saldatura necessitano di un'unica chiave in dotazione.



Report

Registrazione continua della saldatura

Tutti i parametri di lavoro, possono essere memorizzati su USB "pen drive" e stampati a bordo macchina



Remote control

Telecomando con display

Interfaccia semplice ed intuitiva, per il controllo dei parametri di saldatura. Completo di tutti i comandi manuali della testa di saldatura.



Sector

Settori

La suddivisione fino a 9 settori del ciclo di saldatura permette di compensare gli effetti negativi della gravità sul bagno di saldatura.



Cooling

Utilizzo 24/7

Il sistema di raffreddamento potenziato, interno alla testa, permette un uso intensivo dell'impianto.



Test Gas

Test gas

L'operatore ha la possibilità di verificare e regolare il flusso del gas al flussostato prima dell'inizio del ciclo di saldatura.



2nd gas line

Linea gas di protezione

È prevista la linea gas aggiuntiva, interna al corpo della **Giotto FC250**, dedicata alla protezione esterna della saldatura.

OPZIONALI



Filler wire

IWFG

Gruppo di alimentazione rotante per filo d'apporto



Thrust devices

Sistemi di battuta

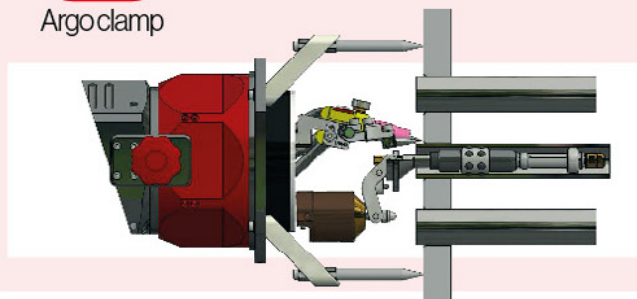
Montati sulla testa di saldatura consentono la saldatura per tubi a filo piasta o sporgenti e, quando necessario, per la saldatura in atmosfera protetta.

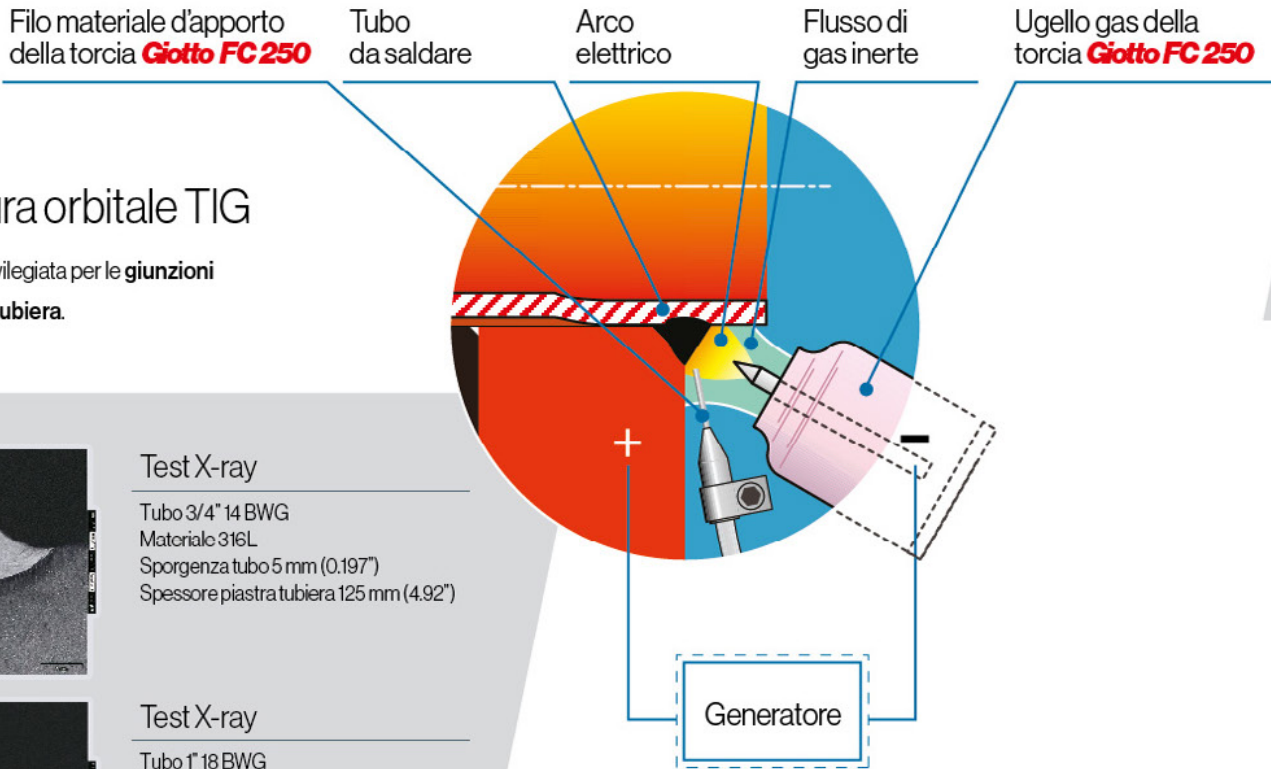


Argo clamp

Argo clamp

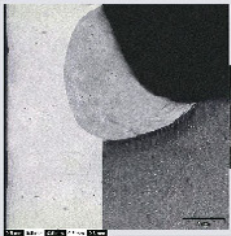
Sistema di centraggio e bloccaggio della testa di saldatura orbitale TIG





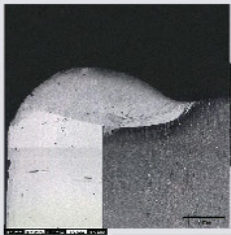
Saldatura orbitale TIG

Tecnologia privilegiata per le giunzioni tubo-piastra tubiera.



Test X-ray

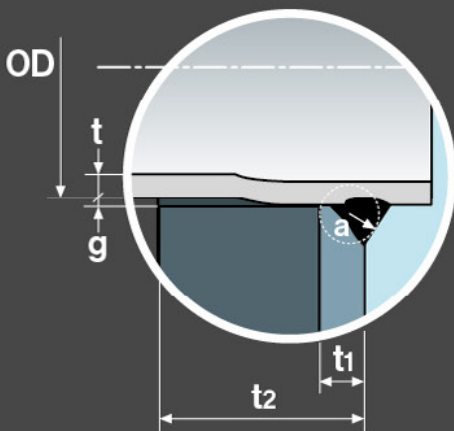
Tubo 3/4" 14 BWG
Materiale 316L
Sporgenza tubo 5 mm (0.197")
Spessore piastra tubiera 125 mm (4.92")



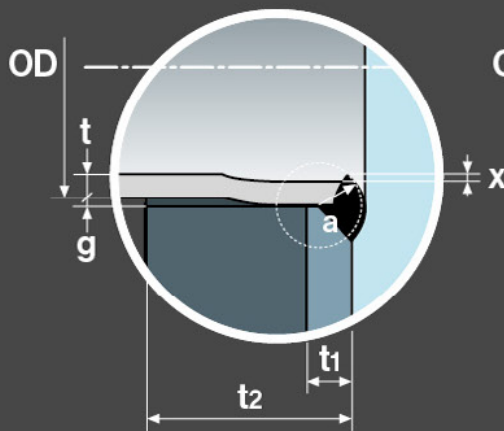
Test X-ray

Tubo 1" 18 BWG
Materiale 304L
Tubo a filo piastra
Spessore piastra tubiera 72 mm (2.83")

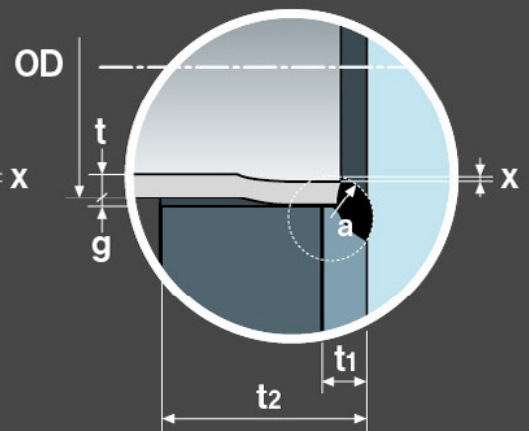
Tubo sporgente



Tubo a filo

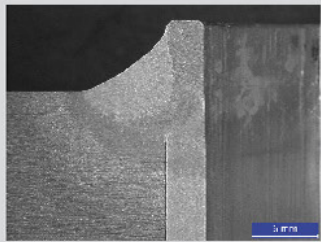


Tubo recesso

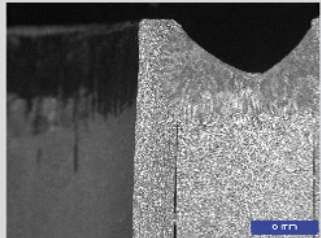


- a spessore della saldatura
- OD diametro esterno del tubo
- g gioco fra diametro esterno tubo e foro piastra
- t spessore del tubo

- t1 spessore della placcatura
- t2 spessore della piastra tubiera
- X traboccamento della saldatura


Test X-ray

Tubo Ø 26,7 mm x 2,87 mm (1.051" x 0.113")
Materiale ASTMA210
Sporgenza tubo 5 mm (0.197")
Spessore piastra tubiera 30 mm (1.181")


Test X-ray

Tubo 1.3/4" - 10 BWG
Materiale TP 316 L
Sporgenza tubo 5 mm (0.197")
Spessore piastra tubiera 30 mm (1.181")


**Sistema avanzato di saldatura
orbitale TIG tubo-piastra tubiera**

Prodotto avanzato portatile, adatto per applicazioni complesse.

Si distingue per affidabilità, precisione, facilità di utilizzo e robustezza.

Affidabile

Preciso

Ergonomico

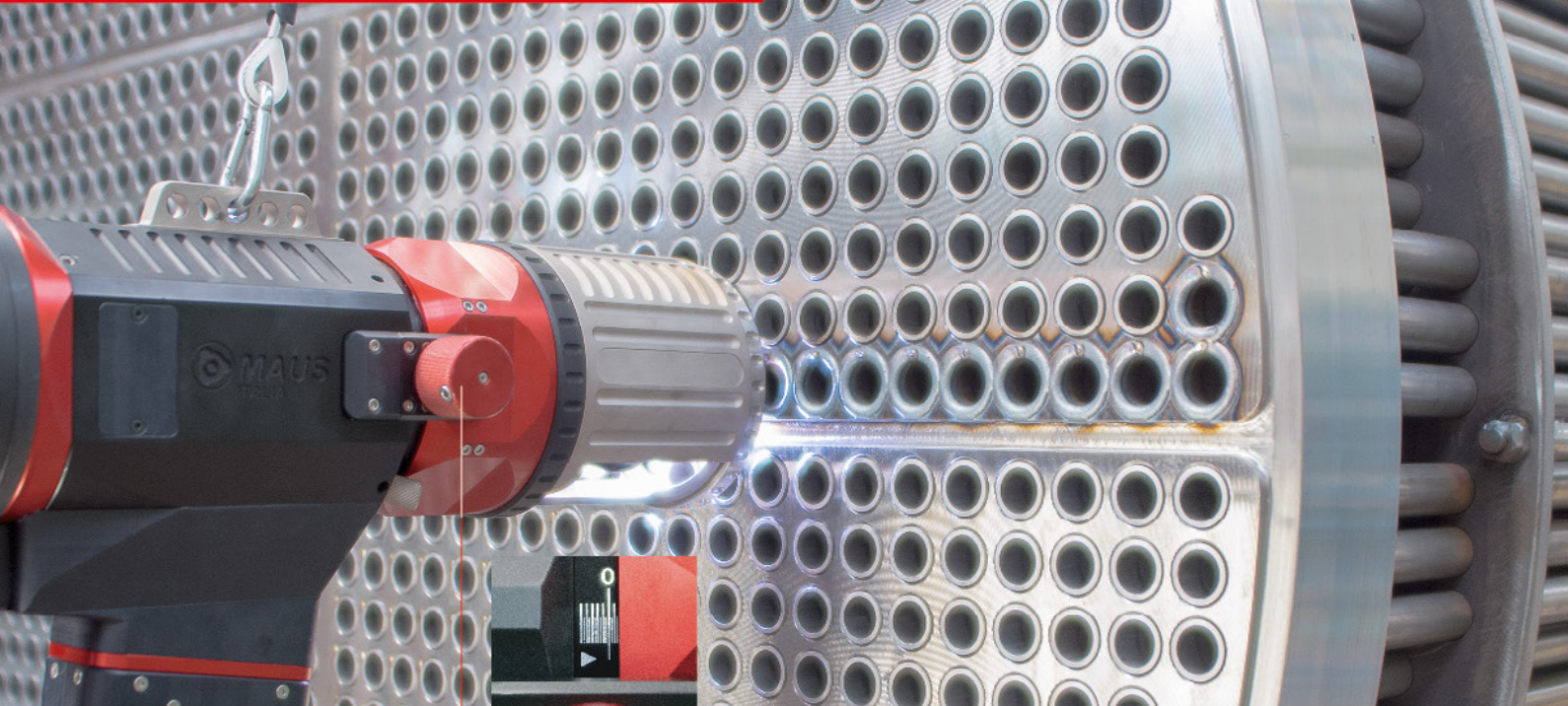
Fornitura standard

- Giotto FC250** ■ Testa orbitale con cavi (alimentazione/raffreddamento torcia)
- Giotto PG300** ■ Generatore programmatore digitale ad inverter carrellato
 - Telecomando con display
 - Cavo di massa
 - Calibro digitale
 - Kit staffe porta elettrodo con vari angoli di incidenza
 - Kit per la regolazione e manutenzione della testa di saldatura
 - Manuale di istruzioni
 - Valigia per il trasporto

Opzionali

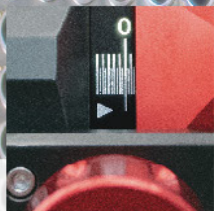
- Argo clamp** + Sistema di centraggio e bloccaggio della testa di saldatura orbitale TIG
- IWFG** + Gruppo di alimentazione rotante per filo d'apporto
- WTC-FT** + Sistema di battuta per la saldatura di tubi a filo piastra con schermo anti abbaglio **BlockOut**
- WTC-PT** + Sistema di battuta per la saldatura di tubi sporgenti (o recessi) a 4 punti di contatto
- WTC-GAS2** + Sistema di battuta per la saldatura dei tubi in atmosfera protetta





Regolazione micrometrica

Dispositivo per la regolazione della distanza dell'elettrodo dalla piastra tubiera.



Gamma completa di dispositivi di centratura nel tubo composta da mandrini **HS** porta cartuccia e cartucce autocentranti **HC**.



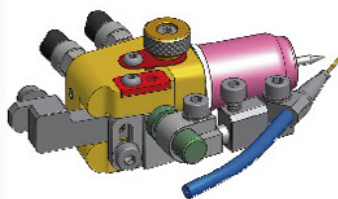
Differenti sistemi di battuta **WTC** da selezionare in base alla geometria del tubo e al materiale, con schermi MAUS ITALIA **BlockOut** per la protezione dall'abbaglio.



Single key

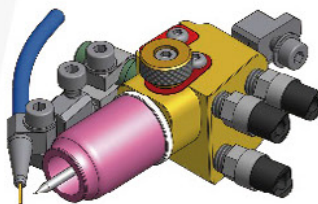
Gruppo arrivo filo regolabile

Tutte le regolazioni si eseguono con un'unica chiave in dotazione.



Nuovo sistema di serraggio elettrodo

La vite tangenziale non necessita di chiavi di servizio e rende rapida l'operazione di sostituzione dell'elettrodo usurato senza toccare altre parti che potrebbero cambiare il setting geometrico

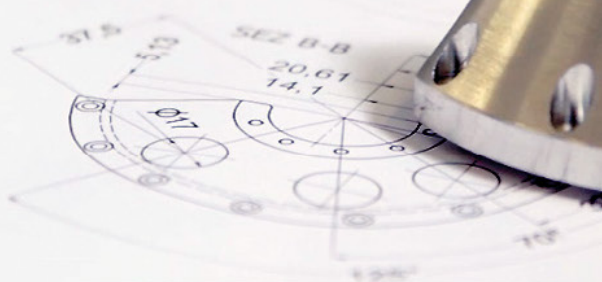
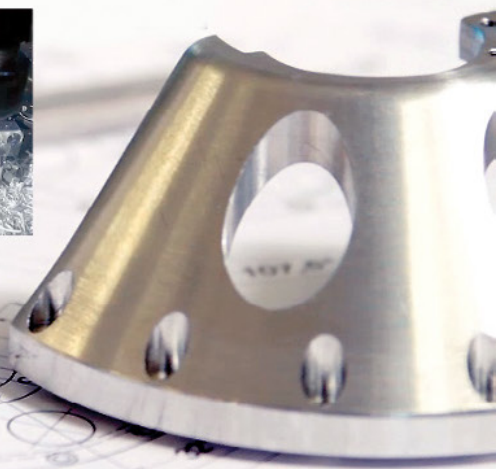
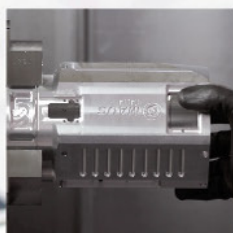


Giotto FC250

Testa per la saldatura orbitale
TIG tubo-piastra tubiera

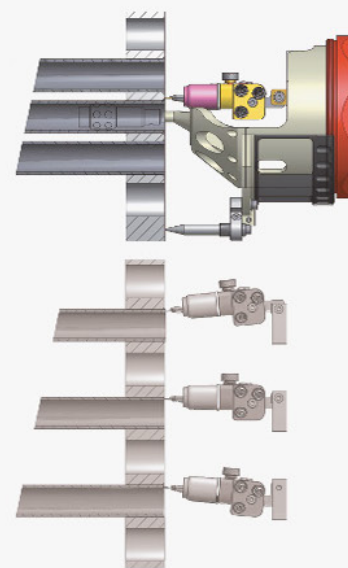
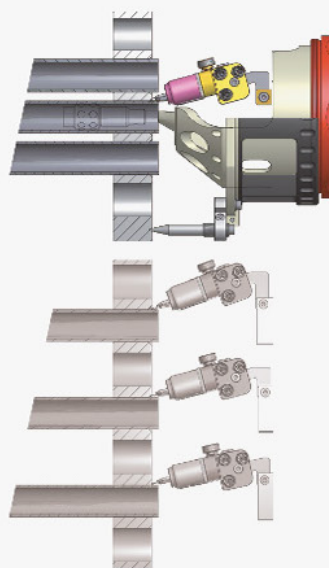
La testa **Giotto FC250** è il frutto di un lungo lavoro di sviluppo e prototipazione. Ogni componente è progettato e realizzato in MAUS ITALIA.

"in-house"



Geometria
"tubo sporgente"

Geometria
"tubo a filo piastra"



Fixed angle

Assetto d'incidenza
dell'elettrodo garantito

Grazie ai componenti ad angoli predeterminati,
il sistema proposto per ogni geometria di saldatura è assoluto e ripetibile.

Facilita le operazioni di "setup" geometrico
oltre che essere estremamente stabile e robusto.

Regolazione micrometrica

Serraggio elettrodo tangenziale

WTC-PT - sistema di battuta

HS - mandrino porta cartuccia

Giotto FC250



Real speed

Regolazione della velocità

Programmazione della velocità periferica di rotazione della testa.



Encoding

Posizione precisa

Controllo ottico della posizione angolare tramite encoder assoluto.



2nd gas line

Linea gas di protezione

È prevista la linea gas aggiuntiva, interna al corpo della **Giotto FC250**, dedicata alla protezione esterna della saldatura da abbinare al sistema di battuta **WTC-Gas2**.

HC - cartuccia autocentrante

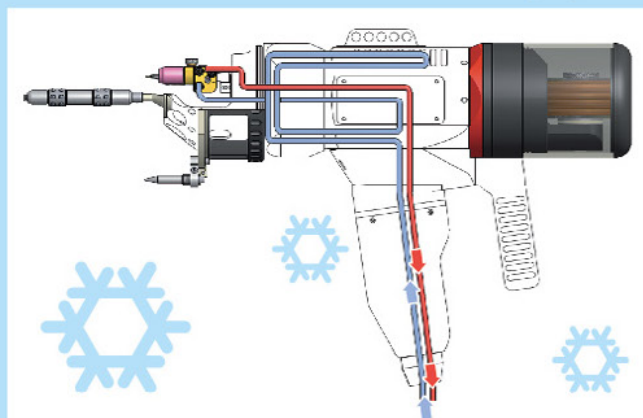


Cooling

La saldatura con la temperatura ideale

L'efficace sistema di raffreddamento interno della testa orbitale di saldatura **Giotto FC250** garantisce:

- il controllo della temperatura interna del giunto rotante anche ad elevati amperaggi di saldatura;
- l'utilizzo continuativo in turni h24/7;
- l'alta qualità del bagno di fusione con temperatura media più bassa dell'elettrodo e del gas di protezione che lo attraversa;
- il miglioramento sensibile delle performance di saldatura.





Test Gas

Controllo del gas pre-saldatura

L'operatore, tramite il telecomando, ha la possibilità di verificare e regolare il flusso del gas al flussostato prima dell'inizio del ciclo di saldatura.

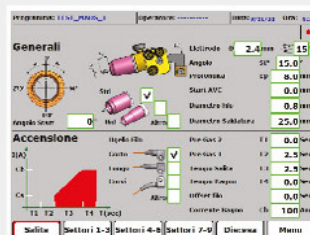


User-friendly.

Pannello operatore su monitor a colori

E' l'interfaccia dove vengono impostati e visualizzati i parametri di lavoro (e settaggio) della testa orbitale.

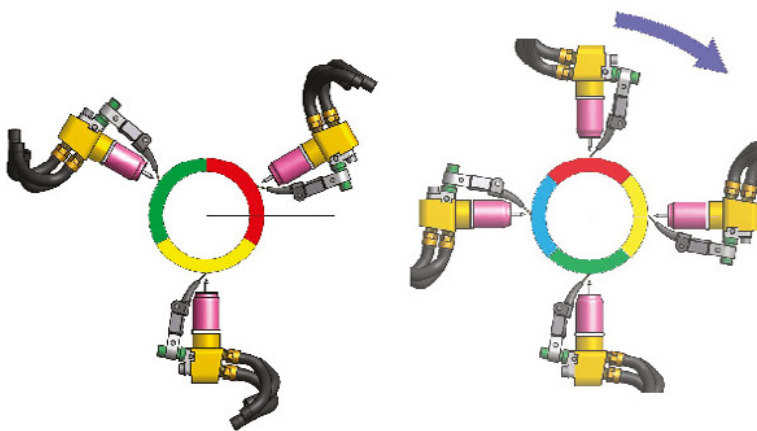
Grazie al monitor integrato, retroilluminato a colori (touch-screen capacitivo) da 12.1", l'impostazione dei parametri risulta estremamente rapida e semplificata.



9 sectors

Settori di saldatura

E' possibile programmare, tramite il software integrato, la suddivisione **fino a 9 settori** del ciclo di saldatura per compensare gli effetti negativi della gravità sul bagno di saldatura.



Parametri disponibili

- Data e ora
- Posizione angolare della torcia
- Corrente d'inizio
- Matricola del generatore
- Tempo in secondi dall'inizio del ciclo.
- Tempi di rampa
- Matricola della pistola collegata
- Valore medio della corrente.
- Tempo di formazione del bagno
- Operatore
- Valore medio della tensione.
- Corrente di saldatura
- Nome del programma di saldatura in uso
- Velocità periferica della testa orbitale.
- Corrente di base
- Velocità del filo d'apporto.
- Frequenza di pulsazione
- Energia applicata.
- Bilanciamento della pulsazione
- Pre-gas
- Corrente finale

Giotto PG300

Programmatore/generatore digitale ad inverter con microprocessore di controllo integrato ed interfaccia digitale su monitor

Potente e compatto il programmatore/generatore **Giotto PG300** è la proposta di MAUS ITALIA per il controllo della testa orbitale di saldatura TIG **Giotto FC250** a garanzia di una ripetibilità al 100%.

Montato su "carriage pickUp" con porta bombola.

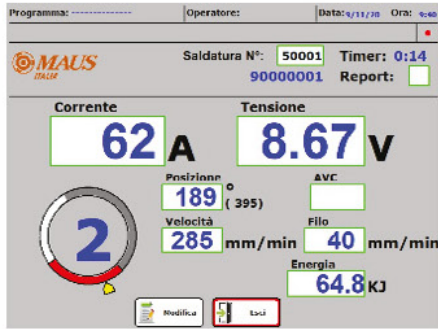
Potente

Compatto

Ergonomico

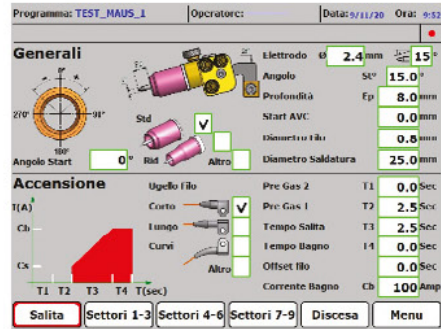


- Tempo del post gas
- Velocità di saldatura
- Quantità di filo d'apporto
- Settori programmabili: da 1 a 9 più rampe
- Rampe programmabili di salita e discesa
- Ciclo di simulazione diagnosi programma
- Registrazione continua del "heat input" (energia applicata in kJ)



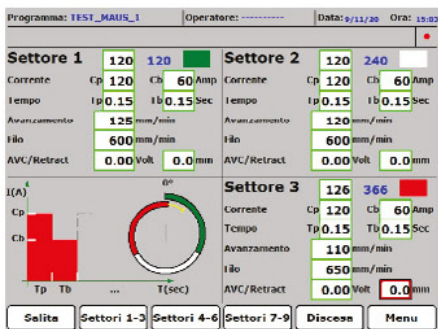
Monitor parametri

- Visualizzazione chiara in tempo reale dei principali parametri di saldatura per consentire il feed back immediato all'operatore.



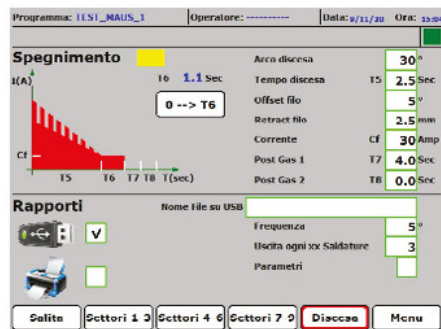
Assetto testa di saldatura - Accensione

- Variabili fondamentali a garanzia della totale ripetibilità. Favoriscono lo scambio di informazioni corrette fra gli operatori.
- Definizione della fase di avvio della saldatura



Settori di saldatura

- Definizione del numero di settori (da 1 a 9) e impostazione dei parametri per ogni settore
- Controllo dell'arco durante il suo spegnimento



Spegnimento - Rapporti

- Definizione della fase finale della saldatura
- Attivazione delle modalità di produzione del report di saldatura

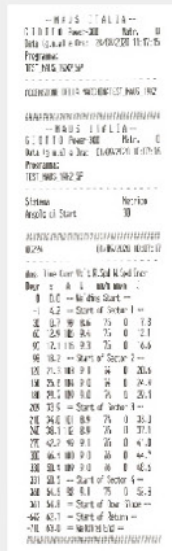


Report

Registrazione continua della saldatura

Tutti i parametri di lavoro, possono essere memorizzati su USB "pen drive" e stampati a bordo macchina:

- in "time lapse" (per angolo di rotazione/n. saldature)



Remote control

Telecomando con display

Interfaccia semplice ed intuitiva, per il controllo dei parametri di saldatura. Completo di tutti i comandi manuali della testa di saldatura oltre a:

- avvio
- arresto
- test gas
- selettore on/off filo.

Dotato di cavo di collegamento di 8 m (26 ft)

Giotto PG300

Software dedicato alla programmazione e alla diagnostica della saldatura orbitale TIG

Il sistema **GiottoFullControl** viene consegnato con installato un software MAUS ITALIA dedicato alla programmazione intuitiva di tutti i parametri di saldatura e all'intervento tempestivo nella diagnostica completa per gli eventuali malfunzionamenti.

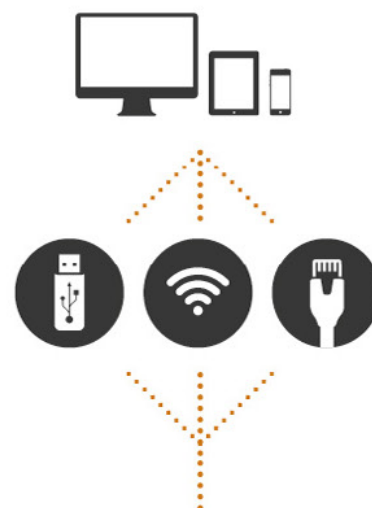
Con il ciclo di simulazione è inoltre possibile provare preventivamente i programmi memorizzati dagli operatori (spazio disponibile per oltre 200 programmi).

+ Opzionale



Le macchine della MAUS ITALIA vi trasformano in Smart Factory!

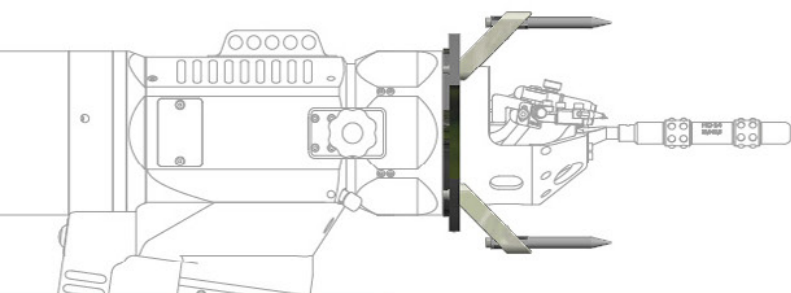
La conformità del sistema **GiottoFullControl** ai requisiti previsti dal sistema "INDUSTRY 4.0", è stata esaminata da organismo accreditato e ritenuta adeguata a permettere l'interconnessione tra la macchina e i sistemi aziendali.





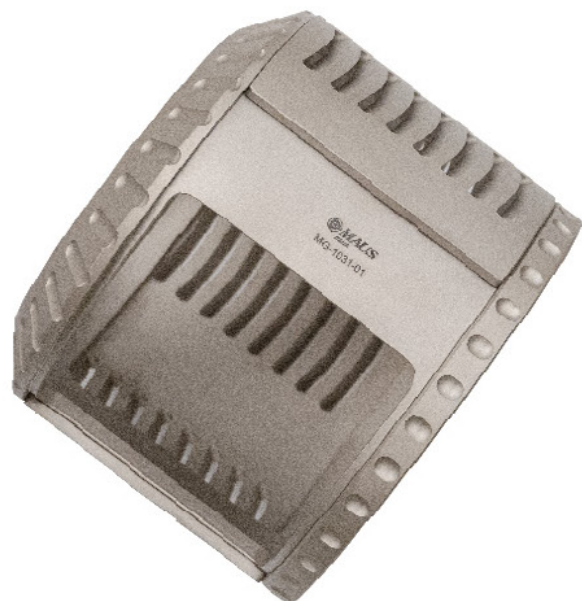
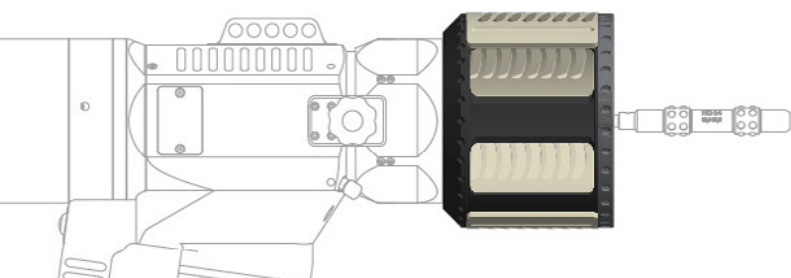
WTC-PT

Sistema di battuta
a 4 punti di contatto
per la saldatura di **tubi sporgenti**



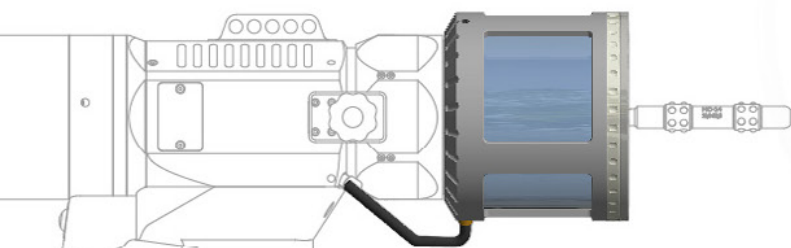
WTC-FT

Sistema di battuta per la saldatura
di **tubi a filo piastra** o **recessi** con
schermo rotante anti abbaglio **BlockOut**



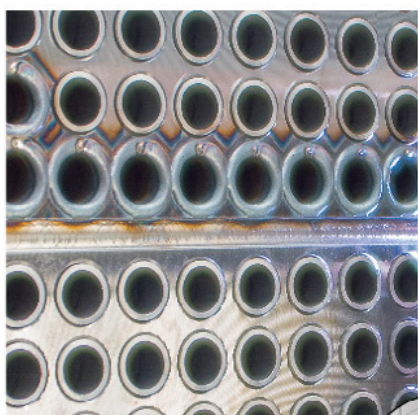
WTC-Gas2

Sistema di battuta per la saldatura
di **tubi in atmosfera protetta**

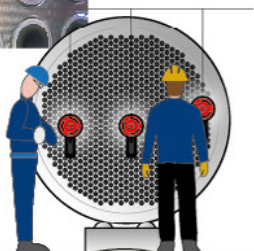




Con leve di manovra manuali per il rapido adattamento al passo geometrico dei tubi.



Più saldatori possono operare contemporaneamente sulla stessa piastra tubiera a vantaggio della produttività.



L'atmosfera protetta è creata tramite iniezione di gas inerte nella campana con lo scopo di annullare ogni eventuale contaminazione

Giotto FC250

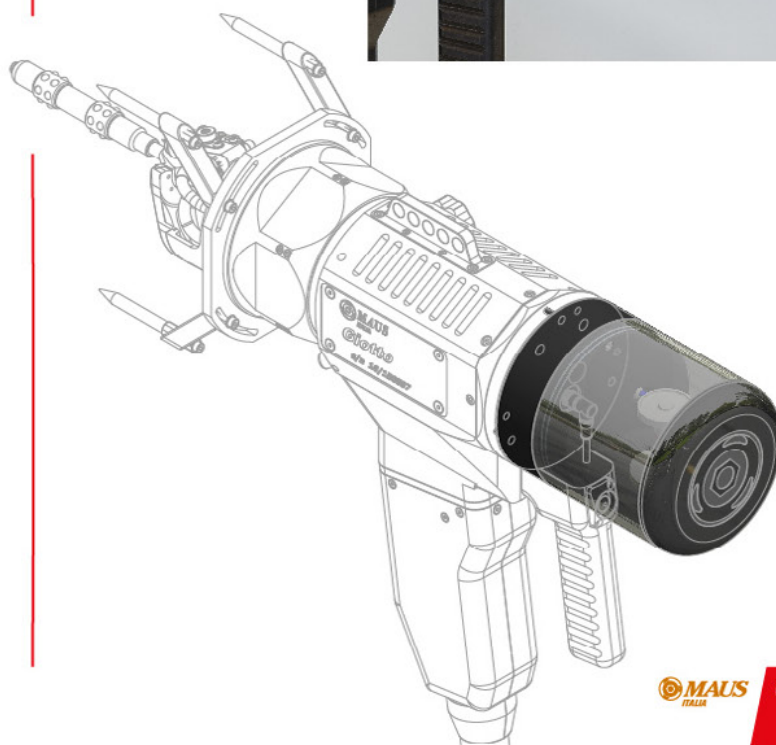
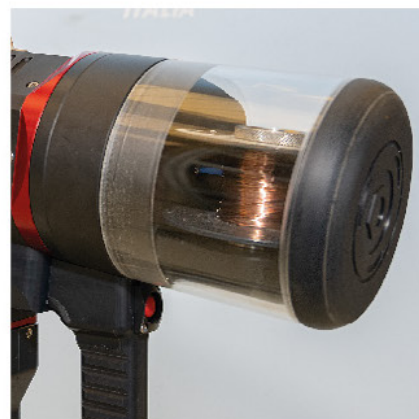
Componenti opzionali

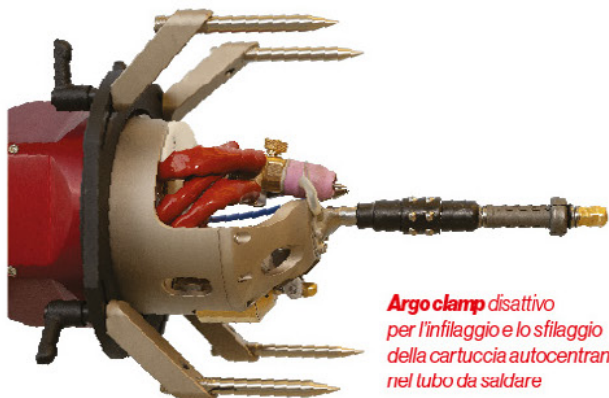
Gruppo di alimentazione filo IWFG e **sistemi di battuta WTC** per la testa orbitale di saldatura TIG tubo-piastra tubiera **Giotto FC250**

IWFG 

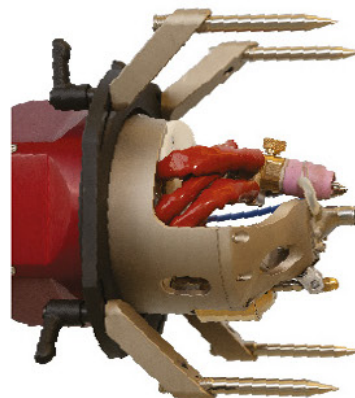
Gruppo di alimentazione rotante per **filo d'apporto** dal $\varnothing 0,8$ a 1 mm (0.0315" a 0.0394") in bobine da 1 kg (2.2 lb)

Garantisce l'apporto regolare del filo al bagno di saldatura. Il consumo del filo è sempre sotto gli occhi dell'operatore grazie alla campana di protezione trasparente.

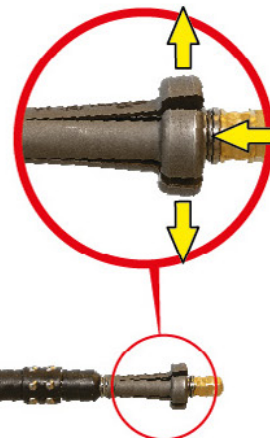




Argo clamp disattivo
per l'infilaggio e lo sfilaggio
della cartuccia autocentrante **HP**
nel tubo da saldare

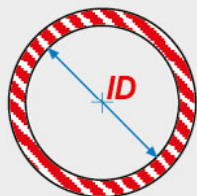


Argo clamp attivo
per il centraggio e bloccaggio
della testa nel tubo da saldare



Centratori **HP**

Centratori speciali per il supporto
del sistema **Argo clamp**

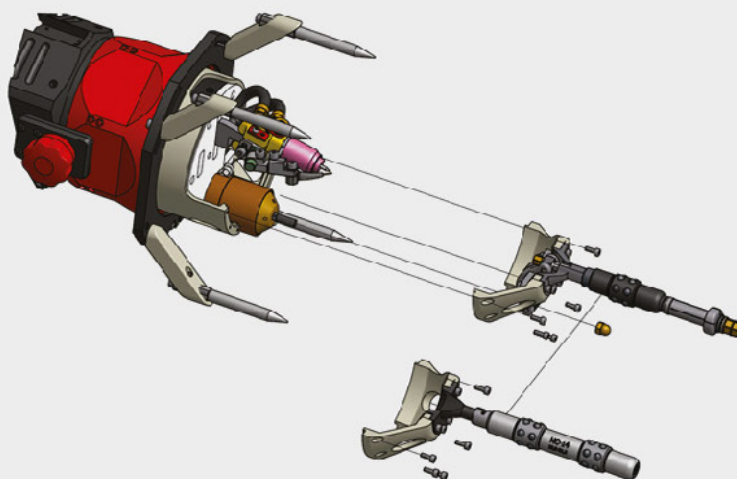


STANDARD in pronta consegna	Dimensioni tubo		Cartuccia
	ID		HP
	mm	inches	Cod.
	12,0 ÷ 12,5	0.472 ÷ 0.492	HP-5
	12,5 ÷ 13,0	0.492 ÷ 0.512	HP-6
	12,8 ÷ 14,0	0.504 ÷ 0.551	HP-7
	13,3 ÷ 14,5	0.524 ÷ 0.571	HP-7A
	13,8 ÷ 15,0	0.543 ÷ 0.590	HP-8
	14,3 ÷ 15,5	0.563 ÷ 0.610	HP-8A
	14,8 ÷ 16,0	0.583 ÷ 0.630	HP-9
	15,8 ÷ 17,0	0.622 ÷ 0.669	HP-10
	16,8 ÷ 18,0	0.661 ÷ 0.709	HP-11
	17,8 ÷ 19,0	0.701 ÷ 0.748	HP-12
	18,8 ÷ 20,5	0.740 ÷ 0.807	HP-13
	19,3 ÷ 21,5	0.760 ÷ 0.846	HP-13A
	19,8 ÷ 22,5	0.779 ÷ 0.886	HP-14
	20,9 ÷ 23,8	0.823 ÷ 0.937	HP-14A
	22,3 ÷ 25,0	0.878 ÷ 0.984	HP-15
	24,5 ÷ 27,0	0.965 ÷ 1.060	HP-16
	26,5 ÷ 29,0	1.043 ÷ 1.141	HP-17
	28,5 ÷ 31,2	1.122 ÷ 1.220	HP-18

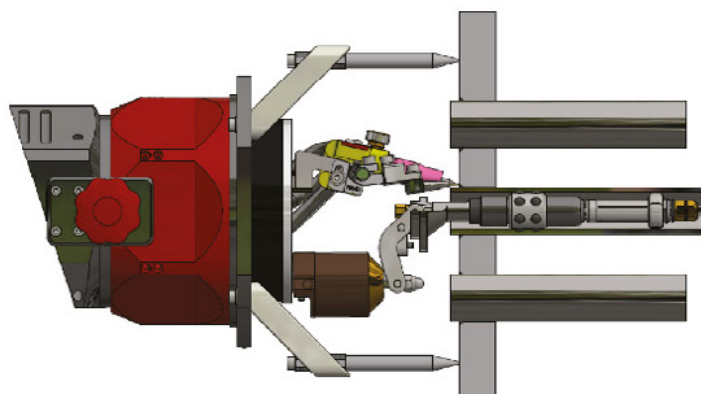


Quick change

I centratori speciali **HP** sono intercambiabili
con il sistema di centraggio standard
composto da cartucce **HC** e mandrini **HS**



IN ATTESA DI BREVETTO



Giotto FC250

Argo clamp

Sistema di centraggio e bloccaggio della testa di saldatura orbitale TIG



Il sistema di gestione dell'azionamento pneumatico dell'**Argo clamp** avviene attraverso il gas di saldatura già presente a bordo macchina



L'attivazione dell'**Argo clamp** è posizionata in modo ergonomico sulla testa di saldatura

Argo clamp assicura la centratura e il sostegno preciso della testa al tubo da saldare.

MAUS ITALIA, forte dell'esperienza di prodotti già brevettati che utilizzano l'espansione di pinze radiali, inserisce questa tecnologia direttamente sulla testa di saldatura **GiottoFC250**.

Argo clamp si espande istantaneamente all'interno del tubo da saldare, bloccando la testa orbitale.

L'alimentazione dell'**Argo clamp** è assicurata dal gas di protezione dedicato alla torcia portaelettrodo.



bloccaggio testa





Portale
carrellato

Alimentazione
equipotenziale

Carrello
di servizio

Giotto Slide Deck

GF-22

Giotto Equipower 20

GF-24

Giotto Service Trolley

GF-26



Accessori

Maus italia, per rispondere alle esigenze di un mercato che sempre più ricerca qualità, efficienza e design, ha creato una serie di accessori a corredo degli impianti di saldatura **Giotto** che offrono la possibilità di creare un ambiente di lavoro moderno, flessibile e funzionale.





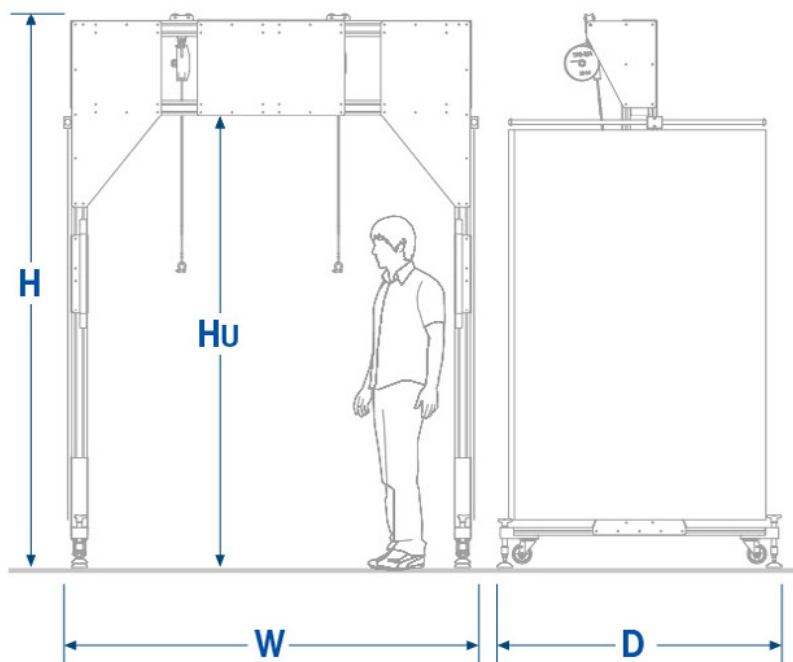
Migliore stabilità

Minore affaticamento dell'operatore

Giotto Slide Deck

Dimensioni			1800		2800	
Larghezza	W	mm inches	2060	81.1	2860	112.6
Profondità	D	mm inches	1390	54.7	1450	57.1
Altezza	H	mm inches	2800	110.2	2900	114.2
Altezza utile	Hu	mm inches	2400	94.5	2500	98.4
Portata		kg lb	50	110	45	99
Peso		kg lb	150	330	170	374

Spedizione						
Larghezza		cm ft	160	5.3	160	5.3
Profondità		cm ft	60	2.0	60	2.0
Altezza		cm	50	1.7	50	1.7
Peso cassa		kg lb	35	78	35	78
Peso totale		kg lb	185	408	185	408





Giotto Slide Deck

Portale a carrello orizzontale scorrevole per il supporto della testa di saldatura tramite bilanciatore

Con l'intento di fornire alla clientela ogni accessorio necessario alla saldatura orbitale TIG tubo piastra tubiera, MAUS ITALIA ha progettato il portale a carrello scorrevole **Slide Deck** proposto in due grandezze:

- **Giotto Slide Deck 1800**
- **Giotto Slide Deck 2800**

Fornito in **kit di montaggio** il portale **Slide Deck** permette all'operatore di agganciare il bilanciatore della serie **TPB-3A** (fornito separatamente).

Slider

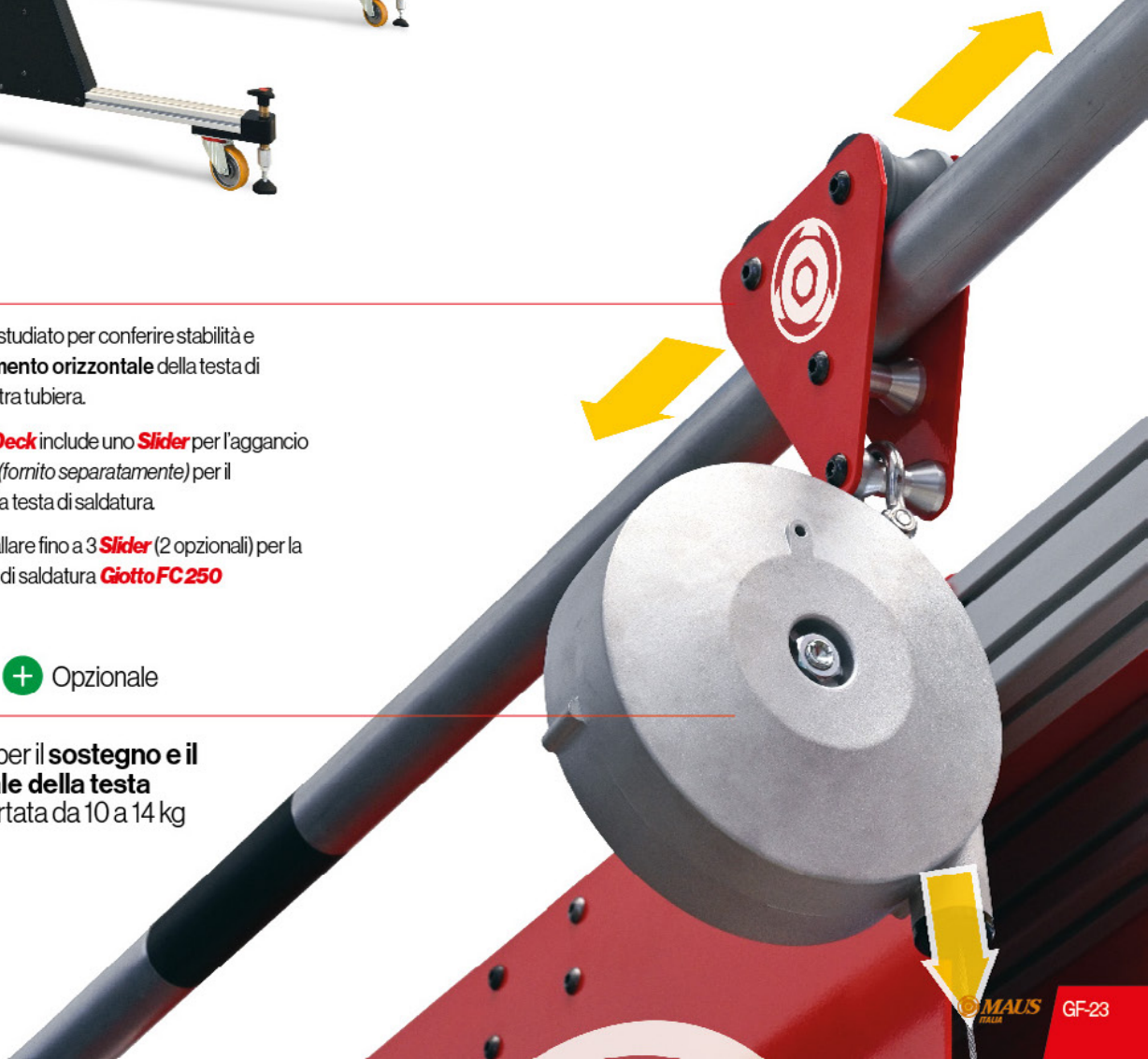
Il sistema di scorrimento è studiato per conferire stabilità e maneggevolezza al **movimento orizzontale** della testa di saldatura di fronte alla piastra tubiera.

Ogni portale **Giotto Slide Deck** include uno **Slider** per l'aggancio di un bilanciatore **TPB-3A** (fornito separatamente) per il **movimento verticale** della testa di saldatura.

A richiesta è possibile installare fino a 3 **Slider** (2 opzionali) per la movimentazione di 3 teste di saldatura **Giotto FC250**

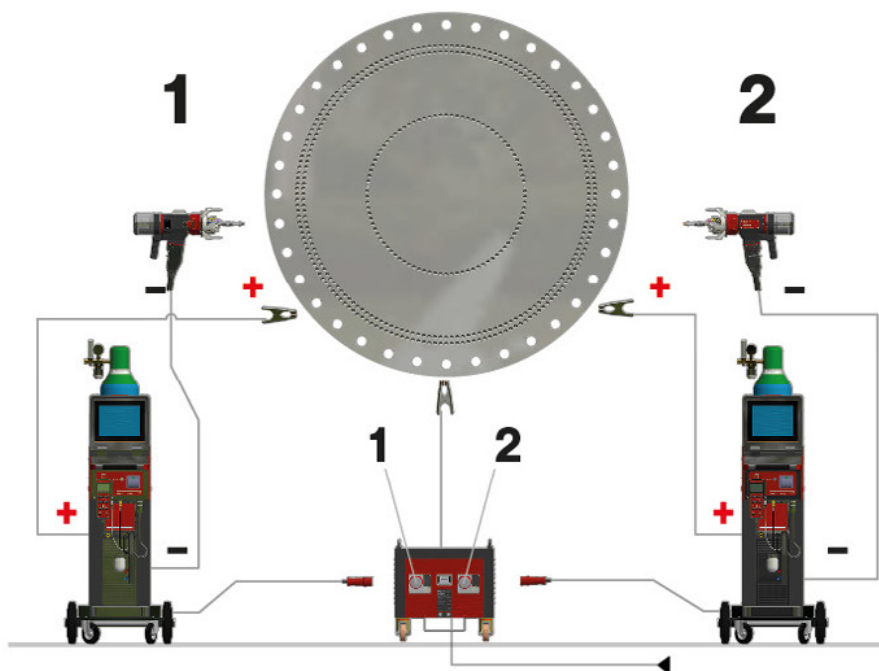
TPB-3A + Opzionale

Bilanciatore a molla per il **sostegno e il movimento verticale della testa di saldatura** con portata da 10 a 14 kg (da 22.0 a 30.8 lb)





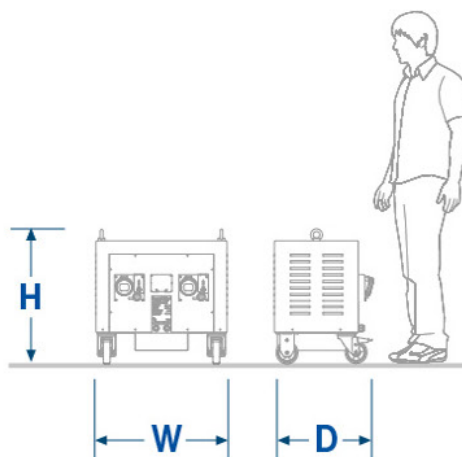
Evita i disturbi della rete di alimentazione



Giotto Equipower 20

Alimentazione			
Voltaggio di alimentazione	Volt - Ph	400/440/480 - 3	*
Voltaggio in uscita	Volt - Ph	2x400 - 3	

Dimensioni			
Larghezza	W	mm inches	600 23,6
Profondità	D	mm inches	450 17,7
Altezza	H	mm inches	615 24,2
Peso	kg lb		150 330



Tensione d'ingresso differente *
disponibile su richiesta



Giotto Equipower 20

Alimentatore a potenziale equilibrato dedicato all'utilizzo contemporaneo di due impianti di saldatura

Per favorire l'aumento della produttività, MAUS ITALIA propone l'utilizzo contemporaneo, sulla stessa piastra, di due o più sistemi **Giotto FullControl** con le relative teste orbitali TIG **Giotto FC250**.

Giotto Equipower 20 è dotato di trasformatore trifase e punto di connessione per equilibrare l'alimentazione ai due sistemi di saldatura collegati.

Giotto Equipower 20 durante la produzione evita che i sistemi di saldatura si disturbino a vicenda con le variazioni della rete elettrica garantendo la giusta protezione all'elettronica dei programmatori.

Protezione per l'elettronica a bordo macchina

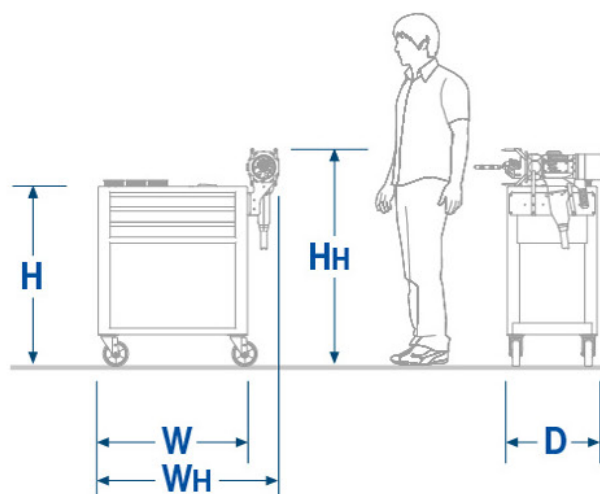




Rapidità nella manutenzione
Tutto sempre in ordine e protetto

Giotto Service Trolley

Dimensioni			
Larghezza	W mm inches	740	29.1
Larghezza + testa	WH mm inches	900	35.4
Profondità	D mm inches	450	17.7
Altezza	H mm inches	895	35.2
Altezza + testa	HH mm inches	1160	45.7
Portata	kg lb	400	881
Peso	kg lb	41	90



Giotto Service Trolley

Carrello di servizio e stoccaggio parti di ricambio

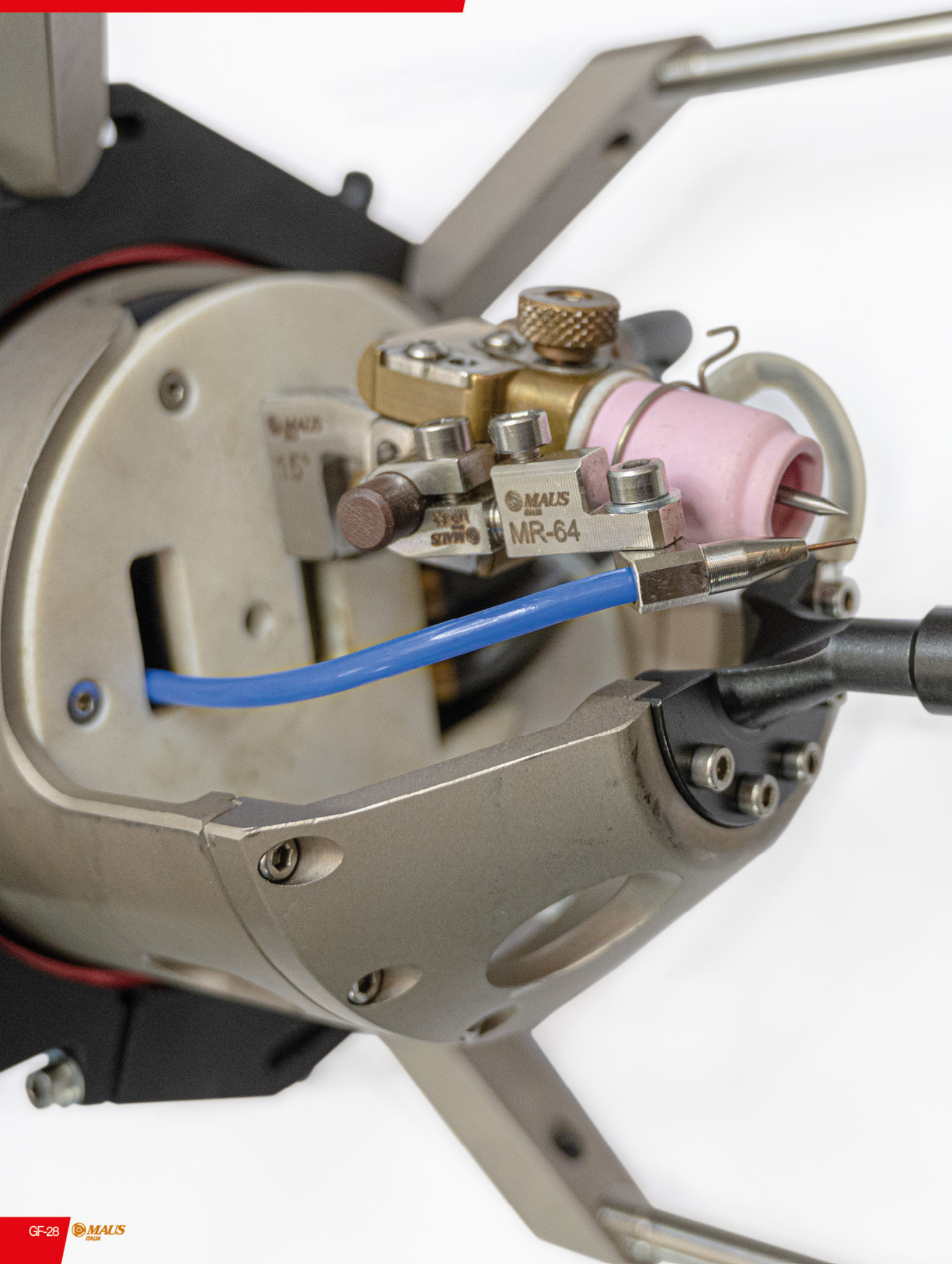
Uno spazio di lavoro ordinato e ben organizzato è sinonimo di efficienza e buona tecnica.

Il **Giotto Service Trolley** permette di organizzare i ricambi consumabili delle teste orbitali **Giotto** e di contenere tutte le chiavi e accessori di servizio.



- Tre cassetti montati su guide telescopiche a sfera con serratura di sicurezza centralizzata frontale.
- Ampio piano di lavoro termoplastico
- Supporto della testa orbitale che assicura stabilità e funzionalità
- Ripiano inferiore con tappetino in gomma
- Dotato di 4 ruote di Ø 125 mm



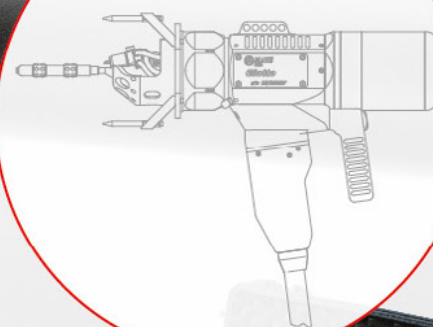
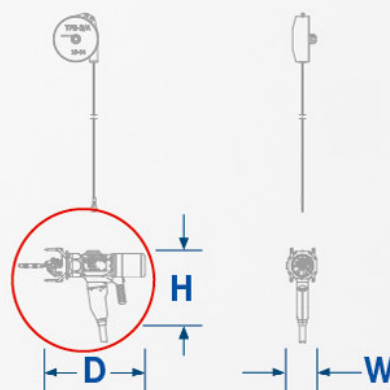


Giotto FullControl

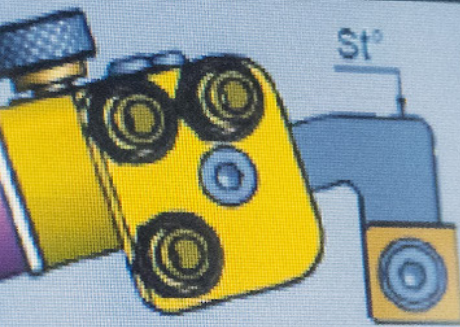
Caratteristiche tecniche del sistema avanzato di saldatura orbitale TIG tubo-piastra tubiera

Giotto FC250

Caratteristiche generali			
Duty Cycle	A (60%)		250
Velocità orbitale di saldatura (max)	rpm		10
ID Tubo (min.)	mm inches	8	0.315
OD Tubo standard (max.)	mm inches	51	2.008
Raffreddamento della testa di saldatura		circuitto chiuso a liquido	
Geometria di saldatura			
Filo piastra			✓
Recesso (max.)	mm inches	3,0	0.118
Sporgente (max.)	mm inches	12,0	0.472
Tungsteno			
Ø 1.6			opzionale
Ø 2.4			standard
Ø 3.2			opzionale
Regolazione distanza elettrodo	mm inches	12 (±6)	0.472 (±0.236)
Filo			
Bobina filo (peso/Ø)	kg/mm lbs/inches	1/100	2.21/3.937
Diametro filo raccomandato	mm inches	0,8	0.0315
• Diametro filo (opzionale)	mm inches	0,6	0.0236
• Diametro filo (opzionale)	mm inches	1,0	0.0394
• Diametro filo (opzionale)	mm inches	1,2	0.0472
Velocità filo (max.)	mm/min inches/min	2000	78.5
Dimensioni			
Larghezza	W mm inches	150	6
Profondità (senza centratore)	D mm inches	530	21
Altezza	H mm inches	475	19
Peso esclusi cavi e bobina	kg lb	12	26.5
Lunghezza cavo	m ft	6	19.7
Imballo			
Larghezza	cm ft	70	2.3
Profondità	cm ft	52	1.7
Altezza	cm ft	30	1.0
Peso valigia	kg lb	3	7.0
Peso totale	kg lb	18	39.7



Messages ...>



Electrode Ø mm

Angle St°

Depth mm Ep

AVC Start mm

Wire Diameter mm

Welding Diameter

Other

Nozzle

Other

Pre Gas 2 T1 Sec

Pre Gas 1 T2 Sec

Up-Slope Time T3 Sec

Puddle Time T4 Sec

Wire Offset Sec

Puddle Current Cb Amp

Sectors 4-6

Sectors 7-9

Down-Slope

Menu



Riduttore di Pressione per bombole argon da 50 litri

Giotto FullControl

Caratteristiche tecniche del sistema avanzato di saldatura orbitale TIG tubo-piastra tubiera



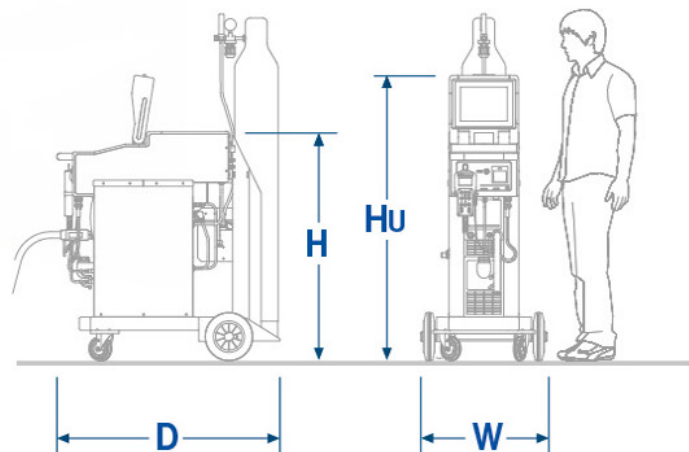
Giotto PG300

Alimentazione			
Voltaggio di alimentazione ($\pm 10\%$)	Volt - Ph		400 -3
Potenza assorbita	kW		10
Fusibili di rete	A		16
Cos fi / efficienza			0,99 / 84%
Voltaggio circuito aperto	Vdc		63
Fattore di utilizzo (40°C/104°F. - X=60%)	A		250
(40°C/104°F. - X=100%)	A		210
Capacità			
Potenza di raffreddamento (25°C./77°F)	W		650
Serbatoio liquido di raffreddamento	l USgal	2,0	0,53
Flusso liquido di raffreddamento (max.)	l/min USgpm	3,3	0,87
Dimensioni			
Larghezza	W	mm inches	670 26.4
Profondità	D	mm inches	1180 46.5
Altezza (trasporto)	H	mm inches	1210 47.7
Altezza (utilizzo)	HU	mm inches	1510 59.5
Peso (senza bombola)	kg lb		125 276
Grado di protezione	IP		23
Spedizione (con valigia testa Giotto FC250)			
Larghezza		cm inches	80 27
Profondità		cm inches	130 4.3
Altezza		cm inches	145 4.8
Peso cassa		kg lb	8 18
Peso totale		kg lb	152 334

Ciclo di lavoro

250 A (40°C./104°F)
60%

210 A (40°C./104°F)
100%





Cartuccia a settori espansibili mod. **HSE**

Sistema di autocentraggio
particolarmente indicato nella saldatura
tubo-piastra tubiera delle caldaie per
diametri interni maggiori di 57 mm (2.1/4")
e in applicazioni verticali "sotto testa"
(scambiatori di zuccherifici) dove il
sostegno della testa di saldatura orbitale
è garantito dall'espansione dei settori.





La centratura della torcia è garantita dal sistema mandrino + cartuccia.

La selezione del corretto abbinamento del mandrino serie **HS** e della cartuccia serie **HC** si effettua utilizzando la tabella in funzione del diametro interno del tubo.

Giotto FC250

Centratori

Mandrini porta cartuccia **HS** e cartucce autocentranti **HC** per la testa orbitale di saldatura TIG tubo-piastra tubiera **Giotto250B**

Dimensioni tubo		Cartuccia	Mandrino
ID		HC	HS
mm	inches	Cod.	Cod.
7,4 ÷ 7,8	0.291 ÷ 0.307	HC-76	HS-MINI
7,7 ÷ 8,3	0.303 ÷ 0.327	HC-80	
8,2 ÷ 8,9	0.323 ÷ 0.350	HC-87	
8,5 ÷ 9,3	0.335 ÷ 0.366	HC-90	
8,8 ÷ 9,7	0.346 ÷ 0.381	HC-95	
9,8 ÷ 10,3	0.386 ÷ 0.466	HC-0	HS-A
10,0 ÷ 10,5	0.394 ÷ 0.413	HC-1	
10,5 ÷ 11,0	0.413 ÷ 0.433	HC-2	
11,0 ÷ 11,5	0.433 ÷ 0.453	HC-3	
11,5 ÷ 12,0	0.453 ÷ 0.472	HC-4	
12,0 ÷ 12,5	0.472 ÷ 0.492	HC-5	
12,5 ÷ 13,0	0.492 ÷ 0.512	HC-6	
12,8 ÷ 14,0	0.504 ÷ 0.551	HC-7	
13,3 ÷ 14,5	0.524 ÷ 0.571	HC-7A	HS-B
13,8 ÷ 15,0	0.543 ÷ 0.590	HC-8	
14,3 ÷ 15,5	0.563 ÷ 0.610	HC-8A	
14,8 ÷ 16,0	0.583 ÷ 0.630	HC-9	
15,8 ÷ 17,0	0.622 ÷ 0.669	HC-10	
16,8 ÷ 18,0	0.661 ÷ 0.709	HC-11	
17,8 ÷ 19,0	0.701 ÷ 0.748	HC-12	
18,8 ÷ 20,5	0.740 ÷ 0.807	HC-13	
19,3 ÷ 21,5	0.760 ÷ 0.846	HC-13A	
19,8 ÷ 22,5	0.779 ÷ 0.886	HC-14	
20,9 ÷ 23,8	0.823 ÷ 0.937	HA-14A	
22,3 ÷ 25,0	0.878 ÷ 0.984	HC-15	HS-C
24,5 ÷ 27,0	0.965 ÷ 1.06	HC-16	
26,5 ÷ 29,0	1.043 ÷ 1.141	HC-17	
28,5 ÷ 31,	1.122 ÷ 1.220	HC-18	
30,5 ÷ 33,0	1.201 ÷ 1.299	HC-19	
32,5 ÷ 36,0	1.279 ÷ 1.417	HC-20	
35,5 ÷ 39,0	1.398 ÷ 1.535	HC-21	
38,5 ÷ 42,0	1.516 ÷ 1.653	HC-22	
41,5 ÷ 45,0	1.634 ÷ 1.772	HC-23	
44,5 ÷ 48,0	1.752 ÷ 1.890	HC-24	HS-D
47,5 ÷ 51,0	1.870 ÷ 2.008	HC-25	
50,5 ÷ 54,0	1.988 ÷ 2.126	HC-26	
53,5 ÷ 58,0	2.106 ÷ 2.283	HC-27	
57,5 ÷ 62,0	2.264 ÷ 2.441	HC-28	
61,5 ÷ 68,0	2.421 ÷ 2.677	HC-29	
65,5 ÷ 70,0	2.579 ÷ 2.756	HC-30	

STANDARD - in pronta consegna

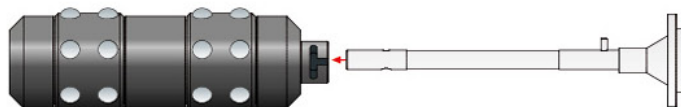
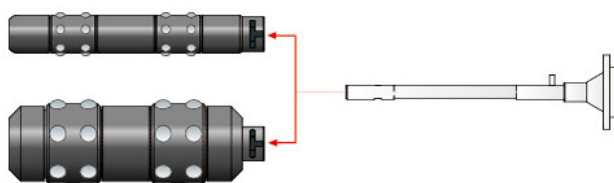
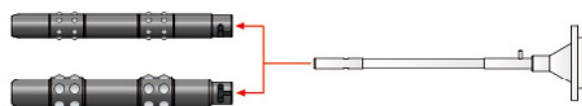
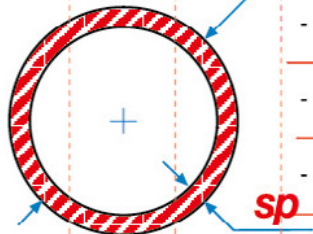


Tabella BWG

OD " mm	00 BWG		0 BWG		1 BWG		2 BWG		3 BWG		4 BWG		5 BWG		6 BWG		7 BWG		8 BWG		9 BWG		10 BWG		11 BWG		
	"	mm	"	mm	"	mm	"	mm	"	mm	"	mm	"	mm	"	mm	"	mm	"	mm	"	mm	"	mm	"	mm	
SP →	0.380	9,65	0.340	8,64	0.300	7,62	0.284	7,21	0.259	6,58	0.238	6,05	0.220	5,59	0.203	5,16	0.180	4,57	0.165	4,19	0.148	3,76	0.134	3,40	0.120	3,05	
1/4" (6,3)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3/8" (9,5)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1/2" (12,7)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5/8" (15,9)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3/4" (19,0)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.482	12,2	0.510	12,9	
7/8" (22,2)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.607	15,4	0.635	16,1	
1" (25,4)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.670	17,0	0.704	17,9	0.732	18,6	0.760	19,3	
1.1/4" (31,8)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.890	22,6	0.920	23,4	0.954	24,3	0.982	25,0	1.010	25,7	
1.1/2" (38,1)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.140	28,9	1.170	29,7	1.204	30,6	1.232	31,3	1.260	32,0	
1.3/4" (44,4)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.310	33,2	1.344	34,1	1.390	35,2	1.420	36,0	1.454	36,9	1.482	37,6	1.510	38,3	-	-	
2" (50,8)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.524	38,7	1.560	39,6	1.594	40,5	1.640	41,6	1.670	42,4	1.704	43,3	1.732	44,0	1.760	44,7	-	-
2.1/4" (57,1)	1.490	37,8	1.570	39,8	1.650	41,8	1.682	42,7	1.732	43,9	1.774	45,0	1.810	45,9	1.844	46,8	1.890	47,9	1.920	48,7	1.954	49,6	1.982	50,3	2.010	51,0	
2.1/2" (63,5)	1.740	44,2	1.820	46,2	1.900	48,2	1.932	49,1	1.982	50,3	2.024	51,4	2.060	52,3	2.094	53,2	2.140	54,3	2.170	55,1	2.204	56,0	2.232	56,7	2.260	57,4	
2.3/4" (69,8)	1.990	50,5	2.070	52,5	2.150	54,5	2.182	55,3	2.232	56,6	2.274	57,7	2.310	58,6	2.344	59,5	2.390	60,6	2.420	61,4	2.454	62,3	2.482	63,0	2.510	63,7	
3" (76,2)	2.240	56,9	2.320	58,9	2.400	60,9	2.432	61,8	2.482	63,0	2.524	64,1	2.560	65,0	2.594	65,9	2.640	67,0	2.670	67,8	2.704	68,7	2.732	69,4	2.760	70,1	
3.1/4" (82,6)	2.490	63,3	2.570	65,3	2.650	67,3	2.682	68,2	2.732	69,4	2.774	70,5	2.810	71,4	2.844	72,3	2.890	73,4	2.920	74,2	2.954	75,1	2.982	75,8	3.010	76,5	
3.1/2" (88,9)	2.740	69,6	2.820	71,6	2.900	73,6	2.932	74,5	2.982	75,7	3.024	76,8	3.060	77,7	3.094	78,6	3.140	79,7	3.170	80,5	3.204	81,4	3.232	82,1	3.260	82,8	
3.3/4" (95,2)	2.990	75,9	3.070	77,9	3.150	79,9	3.182	80,8	3.232	82,0	3.274	83,1	3.310	84,0	3.344	84,9	3.390	86,0	3.420	86,8	3.454	87,7	3.482	88,4	3.510	89,1	
4" (101,6)	3.240	82,3	3.320	84,3	3.400	86,3	3.432	87,2	3.482	88,4	3.524	89,5	3.560	90,4	3.594	91,3	3.640	92,4	3.670	93,2	3.704	94,1	3.732	94,8	3.760	95,5	
4.1/4" (108,0)	3.490	88,7	3.570	90,7	3.650	92,7	3.682	93,6	3.732	94,8	3.774	95,9	3.810	96,8	3.844	97,7	3.890	98,8	3.920	99,6	3.954	100,5	3.982	101,2	4.010	101,9	
4.1/2" (114,3)	3.740	95,0	3.820	97,0	3.900	99,0	3.932	99,9	3.982	101,1	4.024	102,2	4.060	103,1	4.094	104,0	4.140	105,1	4.170	105,9	4.204	106,8	4.232	107,5	4.260	108,2	



12 BWG		13 BWG		14 BWG		15 BWG		16 BWG		17 BWG		18 BWG		19 BWG		20 BWG		21 BWG		22 BWG		23 BWG		24 BWG		OD			
“	mm	“	mm	“	mm	“	mm	“	mm	“	mm	“	mm	“	mm	“	mm	“	mm	“	mm	“	mm	“	mm	“	mm	“	mm
0.109	2,77	0.095	2,41	0.083	2,11	0.072	1,83	0.065	1,65	0.058	1,47	0.049	1,24	0.042	1,07	0.035	0,89	0.032	0,81	0.028	0,71	0.025	0,64	0.022	0,56			← SP	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.152	3,8	0.166	4,1	0.180	4,5	0.186	4,7	0.194	4,9	0.200	5,0	0.206	5,2			1/4" (6,3)	
-	-	-	-	0.209	5,3	0.231	5,8	0.245	6,2	0.259	6,5	0.277	7,0	0.291	7,3	0.305	7,7	0.311	7,9	0.319	8,1	0.325	8,2	0.331	8,4			3/8" (9,5)	
-	-	0.310	7,9	0.334	8,5	0.356	9,0	0.370	9,4	0.384	9,7	0.402	10,2	0.416	10,5	0.430	10,9	0.436	11,1	0.444	11,3	0.450	11,4	0.456	11,6			1/2" (12,7)	
0.407	10,3	0.435	11,1	0.459	11,7	0.481	12,2	0.495	12,6	0.509	12,9	0.527	13,4	0.541	13,7	0.555	14,1	0.561	14,3	0.569	14,5	0.575	14,6	0.581	14,8			5/8" (15,9)	
0.532	13,4	0.560	14,2	0.584	14,8	0.606	15,3	0.620	15,7	0.634	16,0	0.652	16,5	0.666	16,8	0.680	17,2	0.686	17,4	0.694	17,6	0.700	17,7	0.706	17,9			3/4" (19,0)	
0.657	16,6	0.685	17,4	0.709	18,0	0.731	18,5	0.745	18,9	0.759	19,2	0.777	19,7	0.791	20,0	0.805	20,4	0.811	20,6	0.819	20,8	0.825	20,9	0.831	21,1			7/8" (22,2)	
0.782	19,8	0.810	20,6	0.834	21,2	0.856	21,7	0.870	22,1	0.884	22,4	0.902	22,9	0.916	23,2	0.930	23,6	0.936	23,8	0.944	24,0	0.950	24,1	0.956	24,3			1" (25,4)	
1.032	26,2	1.060	27,0	1.084	27,6	1.106	28,1	1.120	28,5	1.134	28,8	1.152	29,3	1.166	29,6	1.180	30,0	1.186	30,2	1.194	30,4	1.200	30,5	1.206	30,7			1.1/4" (31,8)	
1.282	32,5	1.310	33,3	1.334	33,9	1.356	34,4	1.370	34,8	1.384	35,1	1.402	35,6	1.416	35,9	1.430	36,3	1.436	36,5	1.444	36,7	1.450	36,8	1.456	37,0			1.1/2" (38,1)	
1.532	38,8	1.560	39,6	1.584	40,2	1.606	40,7	1.620	41,1	1.634	41,4	1.652	41,9	1.666	42,2	1.680	42,6	1.686	42,8	1.694	43,0	1.700	43,1	1.706	43,3			1.3/4" (44,4)	
1.782	45,2	1.810	46,0	1.834	46,6	1.856	47,1	1.870	47,5	1.884	47,8	1.902	48,3	1.916	48,6	1.930	49,0	1.936	49,2	1.944	49,4	1.950	49,5	1.956	49,7			2" (50,8)	
2.032	51,5	2.060	52,3	2.084	52,9	2.106	53,4	2.120	53,8	2.134	54,1	2.152	54,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.1/4" (57,1)	
2.282	57,9	2.310	58,7	2.334	59,3	2.356	59,8	2.370	60,2	2.384	60,5	2.402	61,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.1/2" (63,5)	
2.532	64,2	2.560	65,0	2.584	65,6	2.606	66,1	2.620	66,5	2.634	66,8	2.652	67,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.3/4" (69,8)	
2.782	70,6	2.810	71,4	2.834	72,0	2.856	72,5	2.870	72,9	2.884	73,2	2.902	73,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3" (76,2)	
3.032	77,0	3.060	77,8	3.084	78,4	3.106	78,9	3.120	79,3	3.134	79,6	3.152	80,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1/4" (82,6)	
3.282	83,3	3.310	84,1	3.334	84,7	3.356	85,2	3.370	85,6	3.384	85,9	3.402	86,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1/2" (88,9)	
3.532	89,6	3.560	90,4	3.584	91,0	3.606	91,5	3.620	91,9	3.634	92,2	3.652	92,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.3/4" (95,2)	
3.782	96,0	3.810	96,8	3.834	97,4	3.856	97,9	3.870	98,3	3.884	98,6	3.902	99,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4" (101,6)	
4.032	102,4	4.060	103,2	4.084	103,8	4.106	104,3	4.120	104,7	4.134	105,0	4.152	105,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.1/4" (108,0)	
4.282	108,7	4.310	109,5	4.334	110,1	4.356	110,6	4.370	111,0	4.384	111,3	4.402	111,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.1/2" (114,3)	



MAUSITALIA S.P.A.
SP415 KM30 (nuova strada di arrocco)
26010 BAGNOLO CREMASCO (CR)
ITALIA

Tel. +39 0373 2370
info@mausitalia.it



© 2021 Maus Italia, tutti i diritti riservati.
I dati tecnici riportati possono variare in qualsiasi momento senza preavviso.
Il presente documento è da considerarsi puramente orientativo e non costituisce offerta di prodotto.