



Présentation des produits

REV
5

CE

REALISÉS EN ITALIE



Baffletech twin 2000



Centre automatique à double tête pour la réalisation d'un chanfrein dans les trous des chicanes

Savoir plus **10**



BundleINXT60

Dispositif d'insertion automatique de faisceaux tubulaires des échangeurs de chaleur dans les calandres

Savoir plus **16**



Portrol 401

Coffret électrique portable **Port 401** avec dudgeonneuse 400 Volt 3-phase **PR-1000** pour le contrôle du dudgeonnager

Savoir plus **22**



Giotto

Têtes de soudage orbitale TIG pour le soudage tube-plaque tubulaire

Savoir plus  44

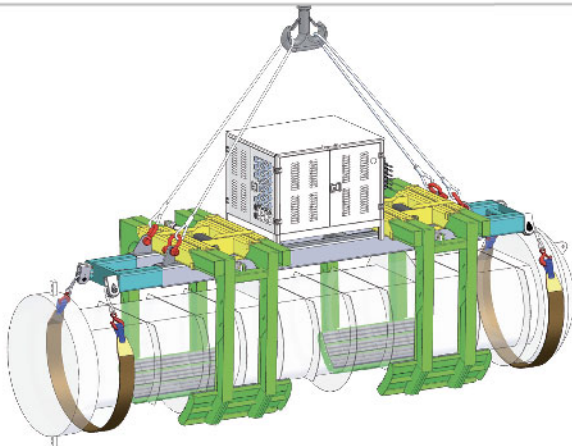


MaTIG 501



Centre automatique de soudage orbitale TIG pour le soudage tube- plaque tubulaire

Savoir plus  46



BundleTutor 1500

Elévateur rapide à prise multiple pour protéger le faisceau tubulaire pendant la manipulation

Savoir plus  66



L'entreprise

6

pour la Production

8

et l'assemblage de Faisceaux tubulaires

- > Automatisation et machines spéciales
- > Dudgeonneuses
- > Dudgeons
- > Soudage orbital Tubes/Plaque tubulaire
- > Accessoires:
 - > Mesure
 - > Préparation des trous de la plaque tubulaire
 - > Assemblage du faisceau tubulaire
 - > Dressage des tubes
 - > Transmissions mécaniques
 - > Lubrification

pour l'entretien

62

et le démontage de faisceaux tubulaires

- > Extracteurs de faisceaux tubulaires
- > Transport de faisceaux tubulaires
- > Nettoyeurs de faisceaux tubulaires
- > Scie à ruban pour faisceaux tubulaires
- > Coupe tubes
- > Extracteurs de tubes



Eng. Stefano Agostino
Sole Directeur

«Le développement d'une Entreprise est quelque-chose de naturel et d'inévitable, c'est la mission de la Direction que de rechercher l'harmonie et d'atteindre les objectifs fixés sans perdre de vue les valeurs fondamentales grâce auxquelles l'entreprise doit ses succès».





Franco et Luisa Agostino
Fondateurs

À la fin des années 1950, Franco Agostino a saisi l'opportunité d'apprendre l'art de la fabrication des dudgeons évaseurs qu'un fabricant allemand expérimenté, Albert Otto, lui avait transmis. Ensuite, grâce à son courage, son intuition ainsi qu'au soutien de sa femme Luisa, Agostino il fonda une petite entreprise italienne qui deviendra quelques années plus tard, Maus Italia.

En 1972, Maus Italia inaugura le nouveau siège et posa les fondations de son développement, portée à aujourd'hui par le fils Stefano, ingénieur mécanique qui depuis 1976 concentre tous ses efforts pour emmener Maus Italia aux sommets européens et mondiaux du secteur.

To Luisa and
Franco Agostino
with affection



ALBERT OTTO OHG
SPEZIALFABRIK FÜR
WERKZEUGE

ALBERT OTTO di F. AGOSTINO
FABBRICA ITALIANA MANDRINI ALLAR

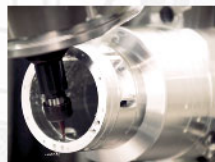


Environnement de travail fonctionnel, contrôle de la production, gestion automatisée des stocks, machines-outils CNC, ajoutés aux talents de jeunes et valeureux ingénieurs, qui grâce à leur enthousiasme permettent à Maus Italia d'être une référence technologique mondiale du secteur.

L'objectif de l'entreprise est:

■ *de concevoir, produire et commercialiser des équipements destinés à la fabrication et à la maintenance d'échangeurs de chaleur, condenseurs et chaudières de sites chimiques, raffineries de pétrole, centrales électriques, Usines...*

■ *l'acceptation des défis imposés par le marché pour donner à l'entreprise des impulsions pour la recherche de machines et d'instruments offrant ainsi aux clients des solutions spécifiques de haute technologie.*



pour *la Production*
et l'assemblage de Faisceaux tubulaires

*Ligne complète d'équipements
pour le dudgeonnage des tubes*

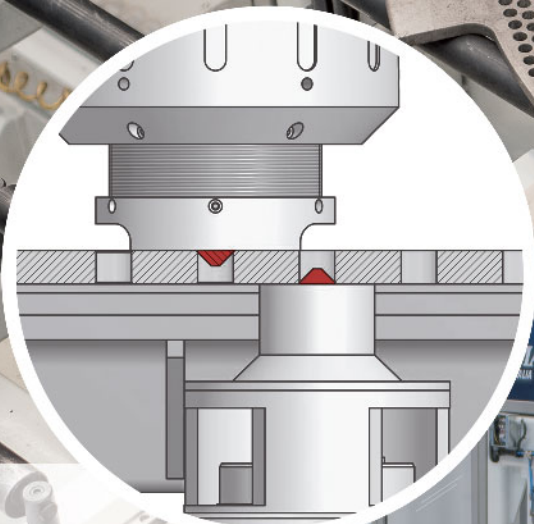
pour **la Production**
et l'assemblage de Faisceaux tubulaires

Automation	10	> Automatisation et machines spéciales
Control	20	> Dudgeonneuses
Dudgeons	36	> Dudgeons
Tubweld	44	> Soudage orbital Tubes/Plaque tubulaire
Accessories	48	> Accessoires



Pour avoir plus d'informations,
n'hésitez pas à demander
les catalogues détaillés

Jusqu'à 2000 trous par
heure (4000 chanfreins)



Baffletech twin 2000

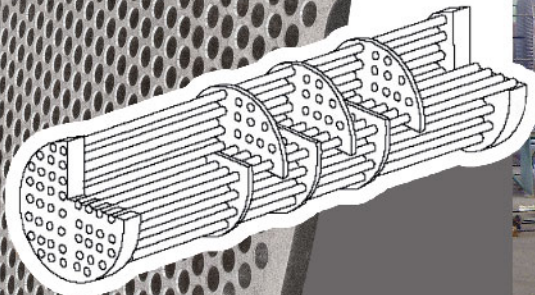
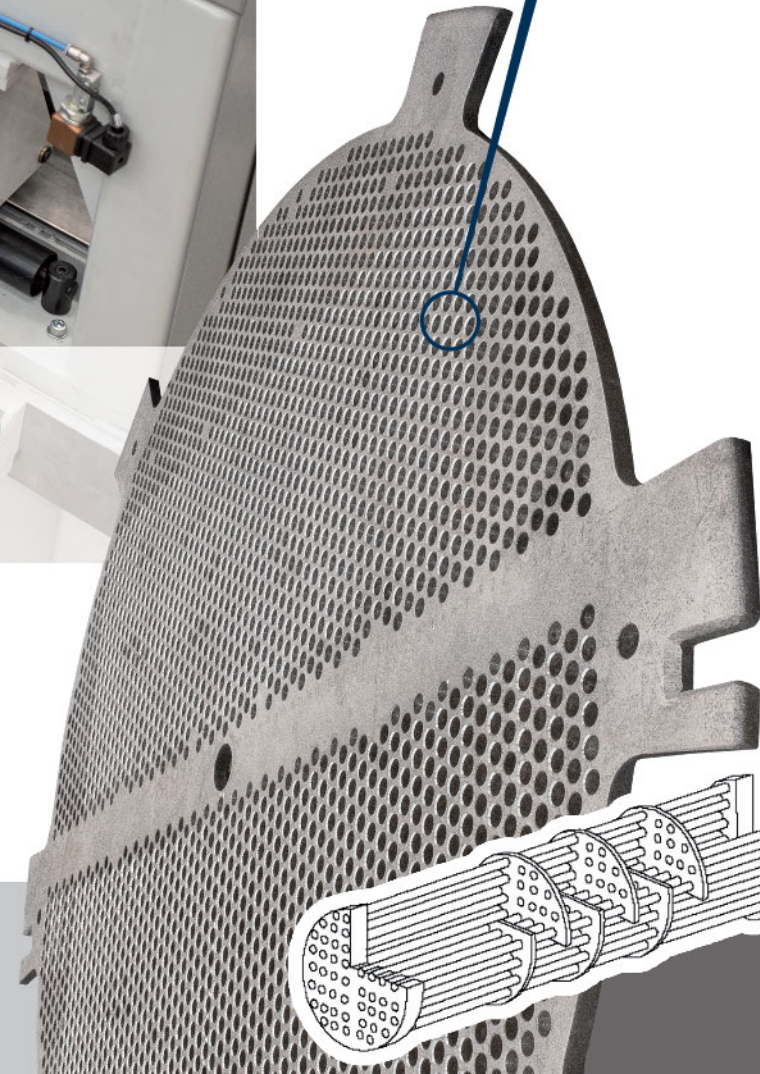


Centre automatique à double tête
pour la réalisation d'un chanfrein
dans les trous des chicanes

La **Baffletech twin 2000** permet le chanfrein simultané du trou de deux côtés de la chicane en un seul pas, sans nécessiter d'autres opérations, grâce à les deux têtes opposées, équipées d'un outil de centrage.

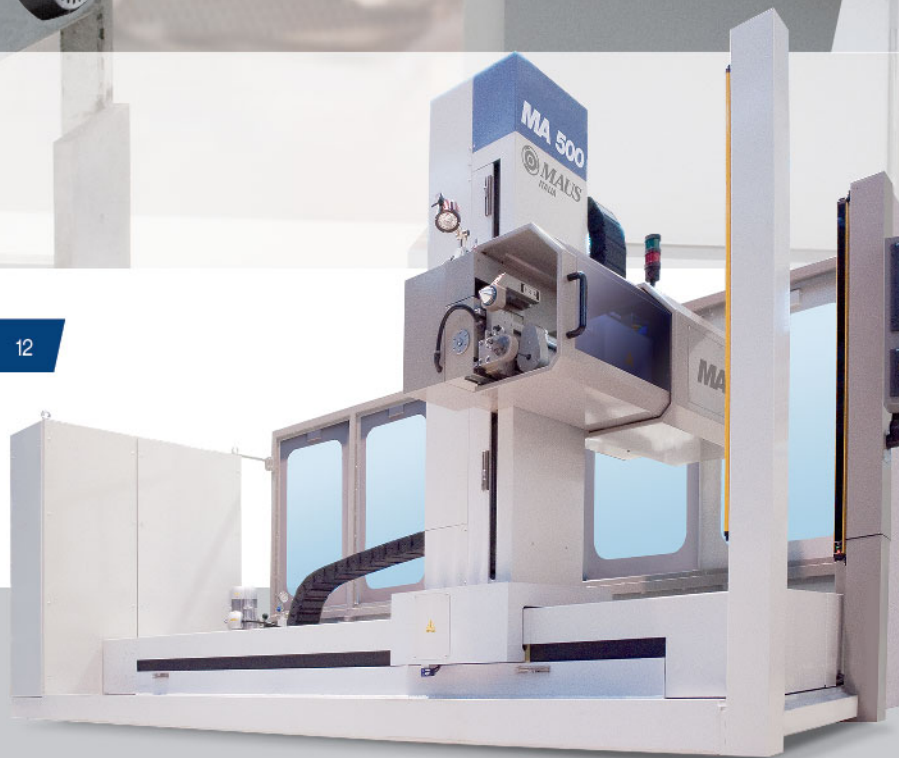
La **Baffletech twin 2000** aussi permet:

- un chanfrein à profondeur uniforme, grâce à la tête pivotable ; centrage
- précis du chanfrein par rapport à l'axe du trou, grâce au système innovatif de centrage du porte-outil ;
- programmation du travail en séquence, utilisant un logiciel développé par MAUSITALIA





600 tubes/h
1 cycle toutes les 6 sec.



Tubes libres



Galets parallèles



Compensation automatique de la profondeur de dudgeonnage



Contrôle digital de l'avancement de la broche



Variation continue de la vitesse



Photo
Avec l'aimable
autorisation de:

BLOKSMA HEAT EXCHANGERS



*Travail pendulaire avec petits chariots
Le positionnement alterné en continu des
échangeurs face à la machine
élimine les temps morts de
chargement/déchargement, augmentant ainsi
sensiblement la productivité*

MA 500

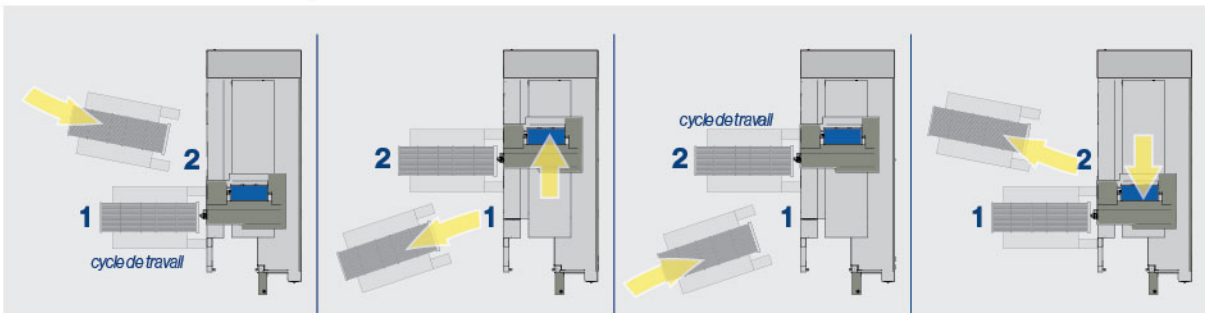


Centre de travail automatique CNC à 1 axe pour l'usinage et fraisage pour une production en série.

Diamètre maximum de la plaque tubulaire 1000 mm (40").

La **MA 500** est la solution la plus innovatrice et efficace de toutes les solutions proposées Maus Italia pour l'automatisation des cycles de travail pour l'assemblage de petits échangeurs de chaleur dans le cadre d'une production en série.

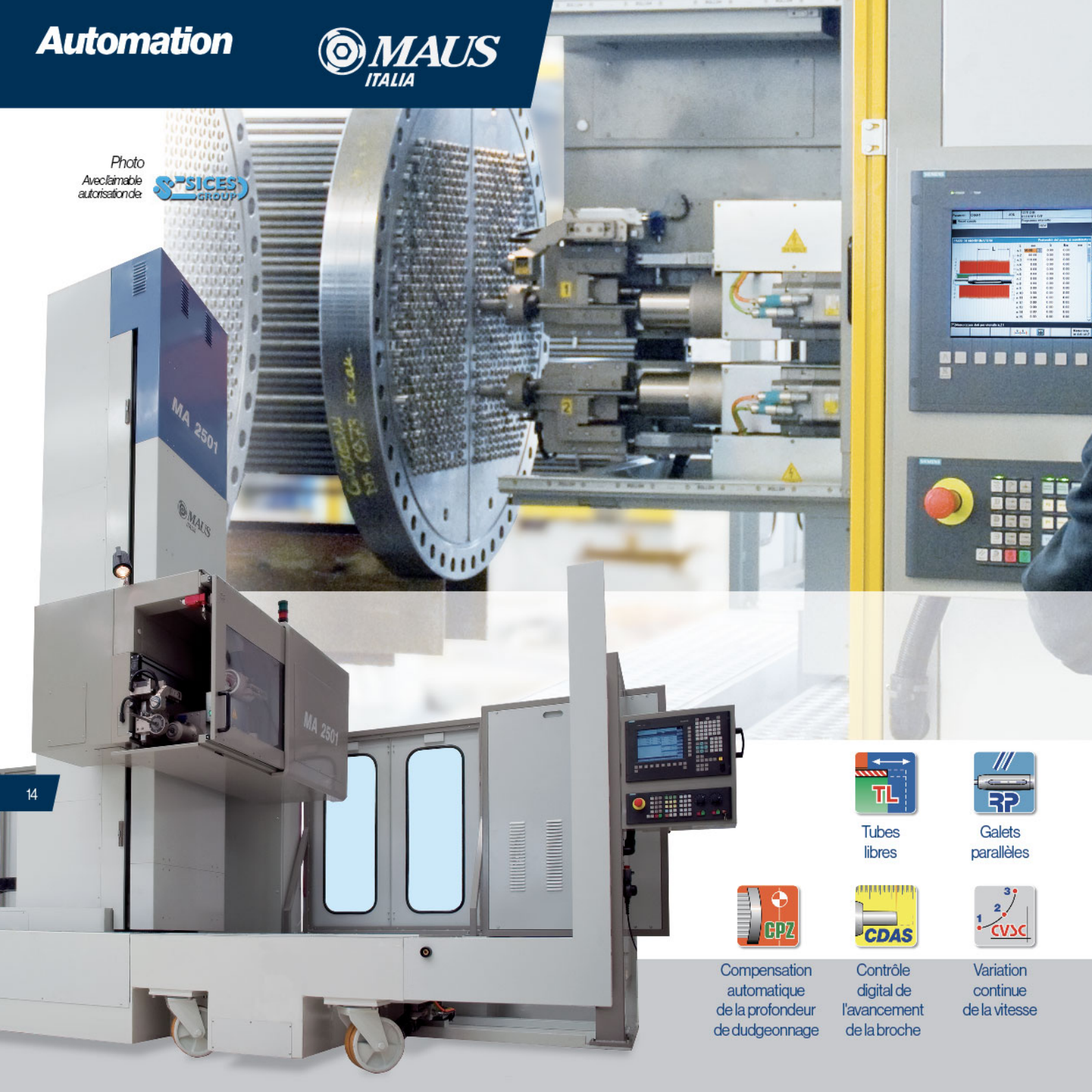
- Haute technologie
- Productivité maximum



Étape 1 → Étape 2 → Étape 3 → Étape 4



Photo
Avec l'amable
autorisation de



Tubes
libres



Galets
parallèles



Compensation
automatique
de la profondeur
de dudgeonnage



Contrôle
digital de
l'avancement
de la broche



Variation
continue
de la vitesse



Possibilité de basculer l'axe Y de la **MA 2501** pour faciliter son transport



MA 3501 pour plaques tubulaires jusqu'à 3500 mm (140") de diamètre

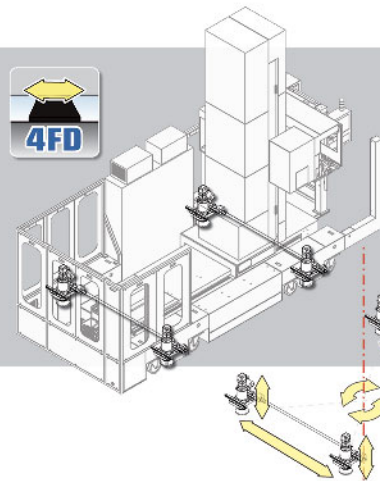


MA 2501

Centre de travail CNC avec châssis mobile pour le dudgeonnage, le fraisage, le rainurage et le soudage orbital TIG.

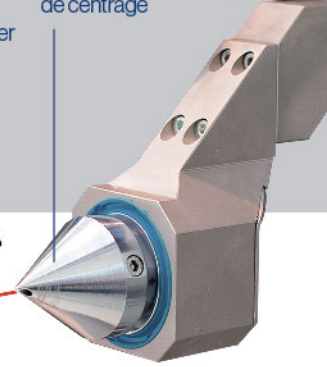
La **MA 2501** est la solution la plus innovatrice et efficace de toutes les solutions proposées par Maus Italia pour l'automatisation des cycles de travail pour l'assemblage d'échangeurs de chaleur de taille moyenne ou plus importante.

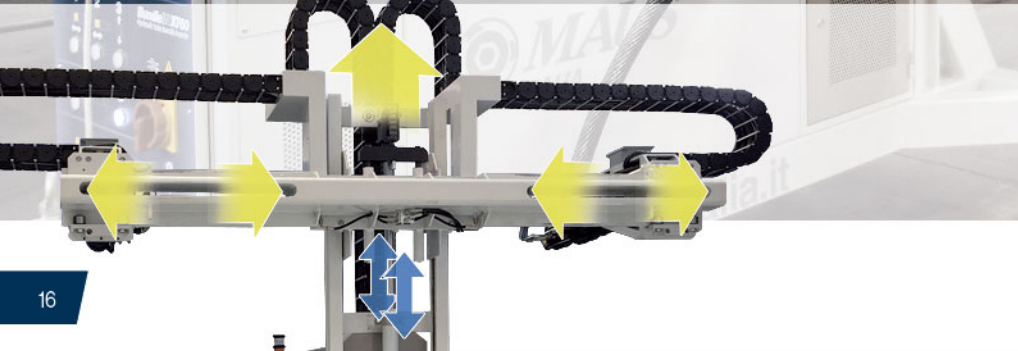
- Haute technologie
- Productivité maximum
- Manoeuvrabilité maximum



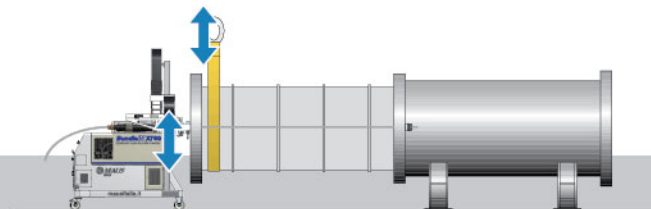
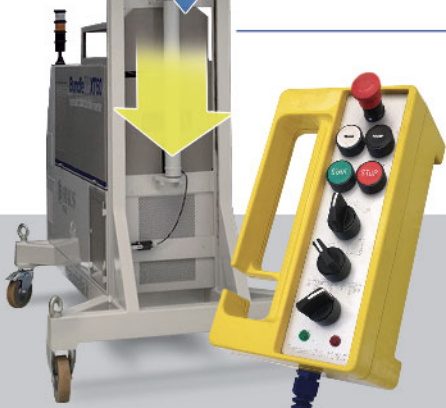
"Four Feet Drive"
Le nouveau châssis servo hydraulique des **MA 2501** et **MA 3501** garantit rigidité et précision. Les 4 pieds de positionnement et de soulèvement permettent de compenser les poussées horizontales. Le système de transmission renvoyé à chacun des pieds, assure, dans la translation continuité et précision

FOCS
Palpeur Laser de centrage





Système breveté **COS** conçu pour les oscillations du pont de levage sur l'axe Y. Le système breveté **COS** permet au **BundleIN** d'effectuer une insertion rapide, sûre et de qualité. Compensant les inévitables oscillations du pont de levage pendant la phase d'insertion





BundleINXT60

Inséreur de faisceaux tubulaires avec système breveté **ICOS** permettant de compenser les oscillations du pont de levage sur l'axe Y.

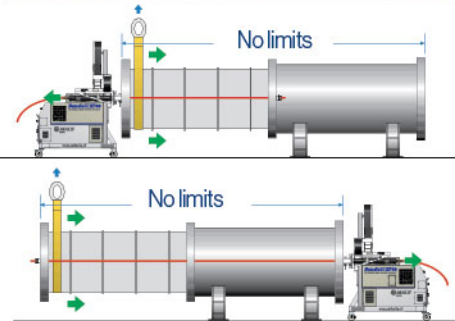
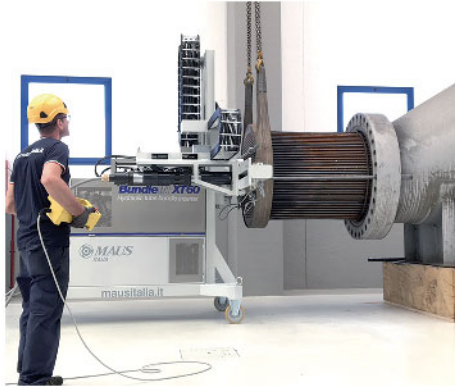
Pour les fabricants d'échangeurs de chaleur, l'insertion de faisceaux tubulaires longs, lourds, flottants à l'intérieur de la calandre, représente l'un des cycles les plus problématiques dans la phase d'assemblage du faisceau.

Avec le **BundleIN**, Maus Italia propose équipement qui couplé au pont de levage peut résoudre ce type de problème de façon correcte, sure, et rapide.

Une fois que les points de fixation des sangles sont repérés sur la calandre du faisceau, le **BundleIN** peut insérer le faisceau tubulaire à une vitesse de 2m/min (6.5 pieds/min)

La grande force coaxiale de 60 T (132300 Lb) réglable, guide le faisceau à l'intérieur de la calandre lentement en toute sécurité.

Exemple d'insertion de faisceaux tubulaires avec poussée de la plaque tubulaire ou par traction avec appui sur la calandre de l'échangeur



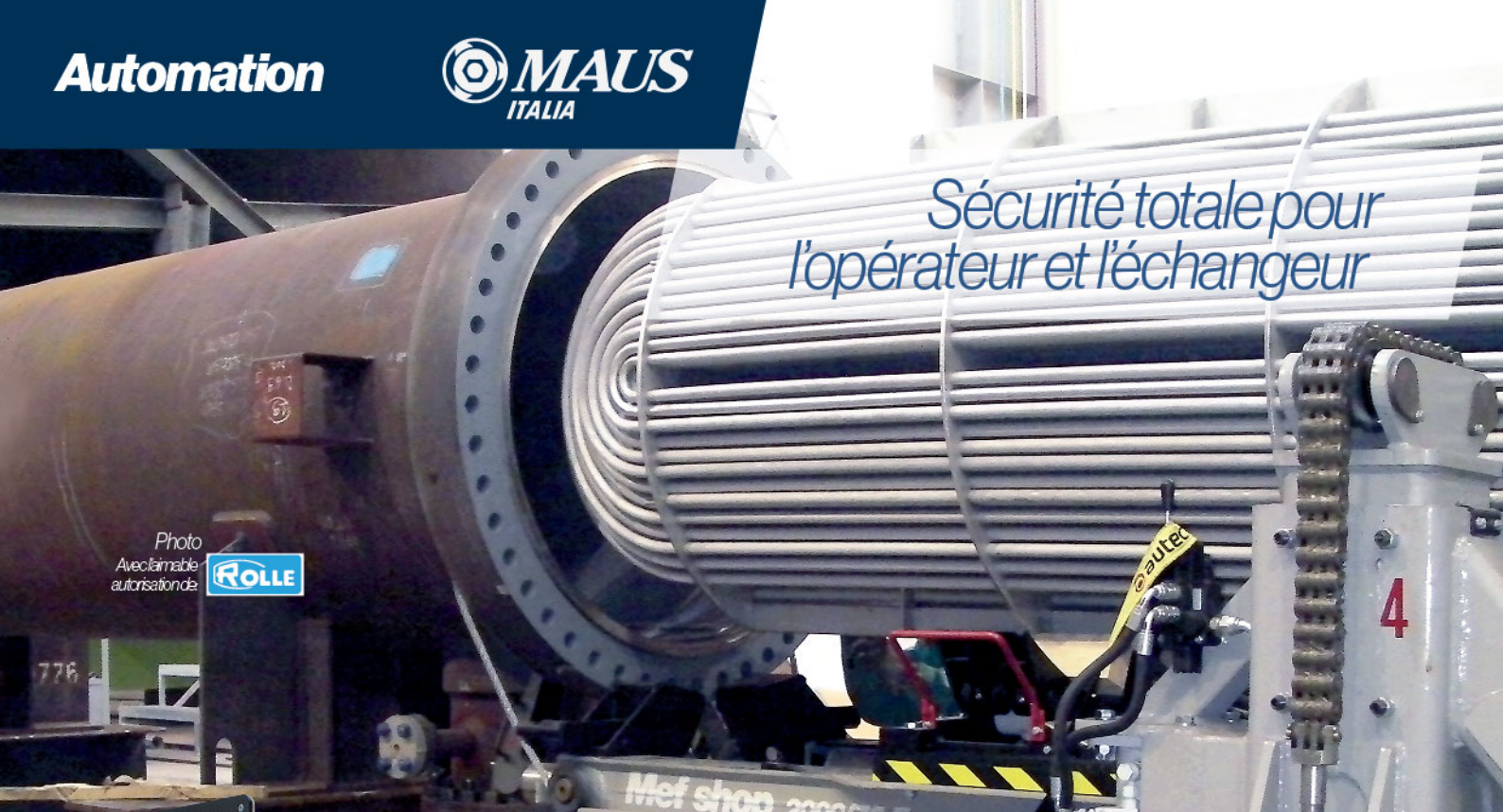
Sangle de traction



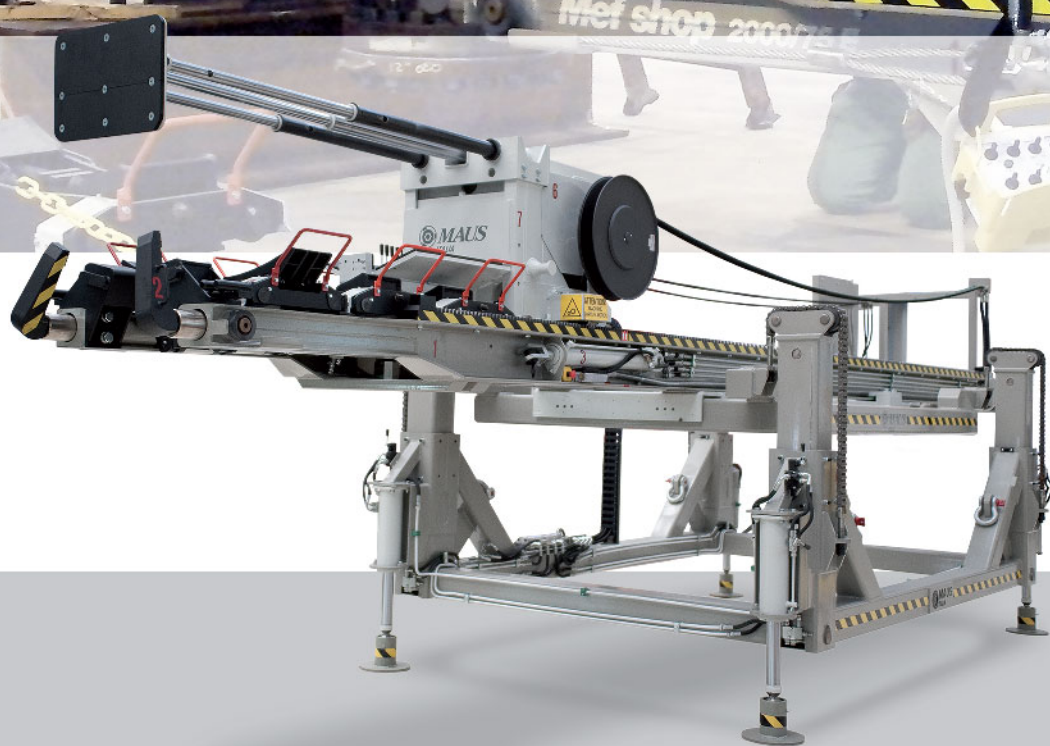
Jusqu'à 60 Ton
(132300 Lb)

Sécurité totale pour
l'opérateur et l'échangeur

Photo
Avec l'amable
autorisation de



Groupe hydraulique
 électrique indépendant
 monté sur chariot
 permet une manoeuvrabilité
 facile et rapide



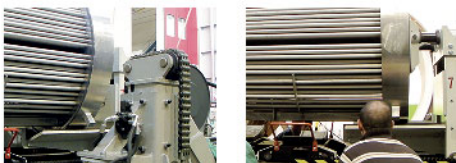
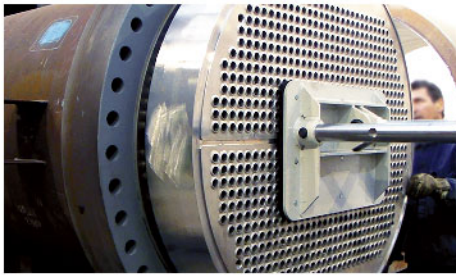
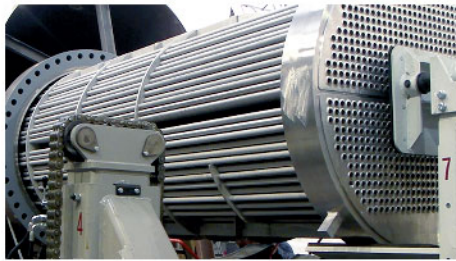


MefshopIN

Inséreur/extracteur de faisceaux tubulaires pour échangeurs de chaleur à positionnement fixe.

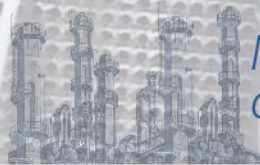
Le **MefshopIN** est un équipement autonome qui ne nécessite aucun pont de levage, il permet de résoudre le problème de l'insertion ou de l'extraction correctement de façon rapide en toute sécurité.

Grâce à son expérience dans la fabrication d'extracteurs pour la maintenance, Maus Italia propose un équipement dédié aux entreprises modernes d'échangeurs de chaleur. Capacité max de chargement 22 T (48500 Lb)





*Assemblage climatiseurs
et refroidisseurs*



*Maintenance sur site
d'échangeurs de chaleur*

20



Minirol

*Jusqu'à
1/2"
(12,7 mm)*



Macrol

*Jusqu'à
2.1/4"
(58 mm)*

Dudgeonneuses pneumatiques

Dudgeonneuses pneumatiques à
contrôle de couple.

Les dudgeonneuses pneumatiques Maus Italia sont rapides,
légères et sûres. Elles sont la solution idéale pour les fabricants
d'échangeurs de chaleur ainsi que pour les opérateurs de
maintenance qui désirent travailler dans un environnement sûr
avec des équipements de qualité.

Assemblage
de chaudières



Masterol

Jusqu'à
4"
(101,6 mm)



Control

MAUS
ITALIA

Systeme triphasé 400 V

*Portable
Budget limité
Facile à manipuler*

Commandes à bord •
24V •
Commandes à bord

22

Portrol 401

*Jusqu'à
1.1/4"
(31,75 mm)*

Répétabilité $\pm 5\%$

Haute qualité
Longue Durée de vie
Fiable et robuste

Portrol 401

Équipement électrique portable pour le dudgeonnage contrôlé de tubes, composé d'un contrôleur **Port 401** et d'un moteur triphasé 400V **PR-1000**.

Bon rapport qualité/prix. Conçu pour des opérations de maintenance de qualité ainsi que pour de la production en petite série d'échangeurs tubulaires.

Maus Italia a réalisé la première dudgeonneuse portable, triphasé 400 Volts qui répond aux normes européennes.

Portable • Portable • Portable • Portable • Portable • Portable • Portable • Portable • Portable • Portable
**Seulement
13 Kg
(28Lb)**

Port401

Contrôleur électrique portable pour dudgeonnage de tubes



Port 401

- Sélection du couple de dudgeonnage
- Arrêt du moteur lorsque le couple sélectionné est atteint
- Visualisation du couple
- Inversion manuelle du sens de rotation
- Télécommande



Photo
Avec l'amable
autorisation de:



Quadrol 90x standard

Quadrol 90x plus

Quadrol 90x executive





Quadrol 90x

Station mobile pour le dudgeonnage semi-automatique pour positionner et supporter des dudgeonneuses électriques triphasées à basse tension **MK** ainsi que le contrôleur électronique **F90V5x**.

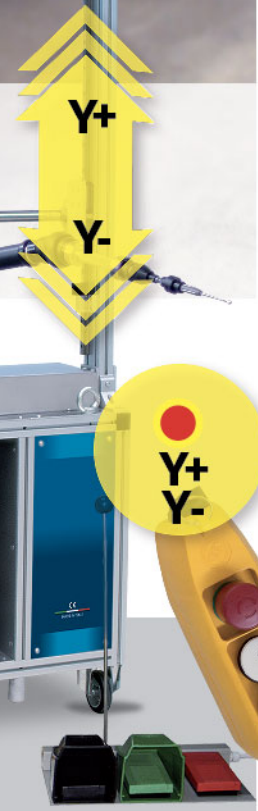
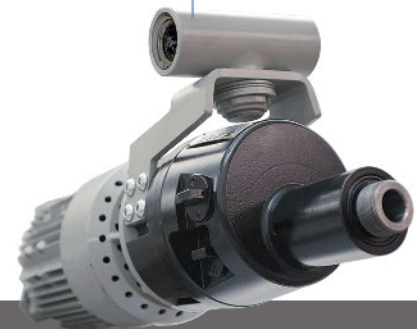
MK-800

Jusqu'à
1.1/2"
(38,10 mm)

MK-400

Jusqu'à
2.1/2"
(63,50 mm)

F90V5x



Control

MAUS
ITALIA

KOCH
HEAT TRANSFER COMPANY

FlexMatex

Jusqu'à
3/8"
(9,52 mm)



PortMatex

Jusqu'à
3/4"
(19,05 mm)



Quadrol Matex

Jusqu'à
3"
(76,20 mm)





Matex

Stations mobiles électrique "HI-TECH" à basse tension avec moteur Brushless de la série **R** pour le dudgeonnage contrôlé et semi-automatique des tubes.

Clé USB pour sauvegarder les données:

- programmes
- Rapport valeur couples

Visualisation instantanée des paramètres

- Absorption du moteur (amps)
- Couple appliqué sur le dudgeon (Nm)
- Graphique "absorption du moteur" (amps)
- Durée du cycle
- Vitesse de rotation du dudgeon
- Compteur du nombre de dudgeonnages effectués





Quadrol Matex MRP

- Productivité élevée
- Qualité du produit dudgeonné
- Réduction du phénomène d'élongation du tube (tubes de faible épaisseur)
- Meilleure qualité d'accostage tubes / plaque tubulaire
- Réduction des tensions internes résiduelles
- Réduction conséquente de l'usure des outils

Télécommande
Y+
Y-

X+ X-

Y+

Y-

mausitalia.it

MAUS
ITALIA

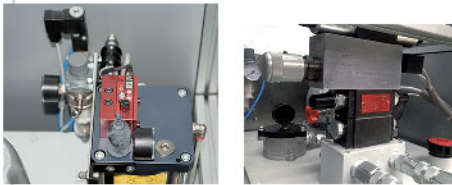
Quadrol
Parallel ro



Quadrol Matex MRP

Système "HI-TECH" avec expansion assistée hydro mécaniquement pour dudgeons à galets parallèles.

Commandes à bord
24V
Commandes à bord



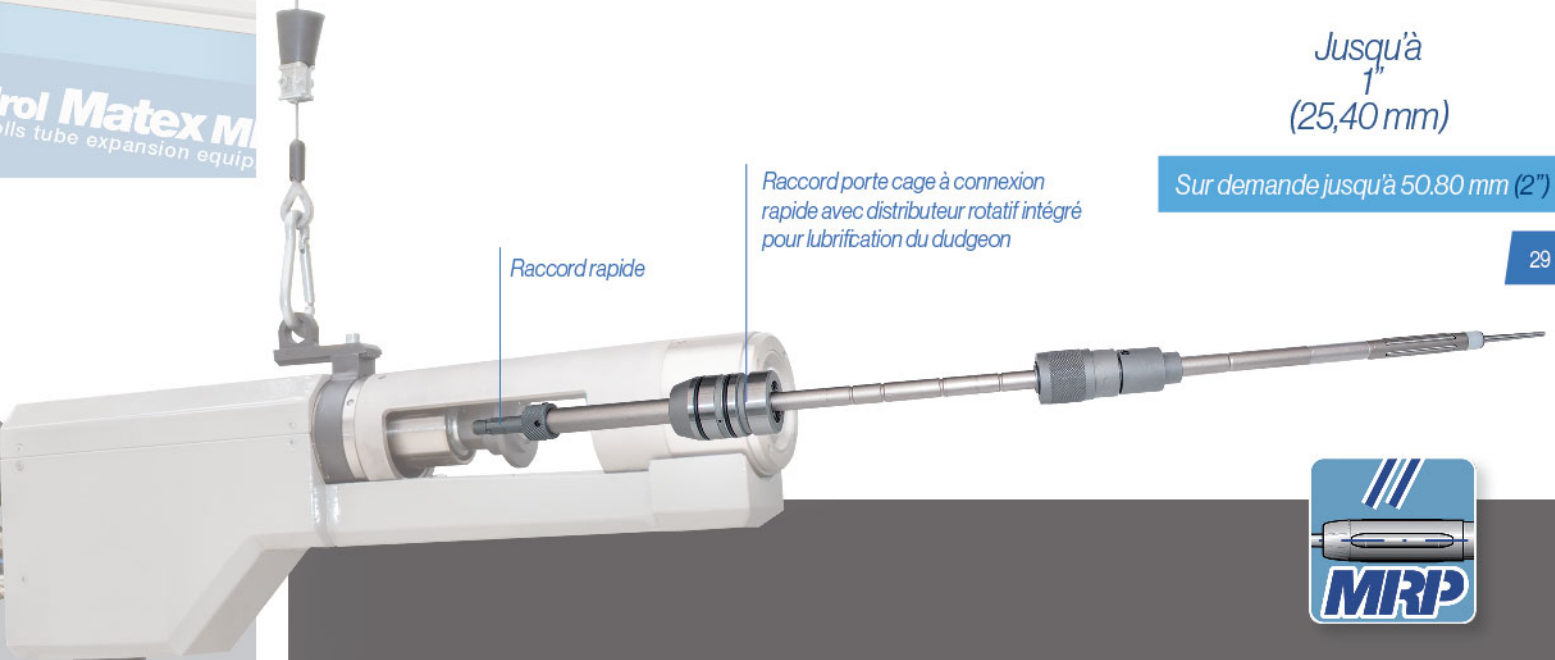
Ce système est recommandé pour le dudgeonnage des tubes pour lesquels il est nécessaire de réduire l'élongation ainsi que tensions relatives du tube, dans le but d'obtenir un contact tubes /plaque parfait sur toute la longueur de sertissage.

Jusqu'à
↑
(25,40 mm)

Sur demande jusqu'à 50.80 mm (2")

Raccord porte cage à connexion rapide avec distributeur rotatif intégré pour lubrification du dudgeon

Raccord rapide



*Avec deux dudgeonneuses
opérants simultanément*





Hydrol

Dudgeonneuse hydrauliques pour tubes de chaudières.

L'Équipement **Hydrol** est composé de deux parties : groupe hydraulique et têtes portables.

Hydrol40.2

Modèle professionnel, capable de gérer de façon indépendante deux têtes de dudgeonnage portables.

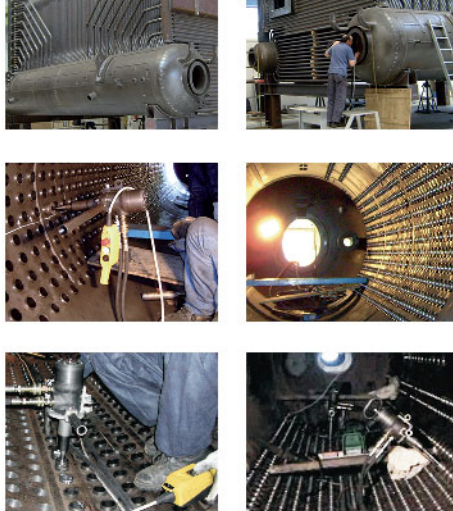
Hydrol 40.2 assure qualité et productivité maximales, en contrôlant la pression d'huile grâce à un cycle continu programmé.

Hydrol20.1

Groupe hydraulique, pour le contrôle manuel d'une seule dudgeonneuse. Conçu pour des budgets limités et pour de petits volumes de dudgeonnages.

HM

Dudgeonneuses hydrauliques pour tubes jusqu'à 219,10 mm (8.625").

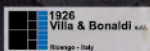


Positionnement contrôlé sans contamination



**AUCUNE
CORROSION
DE FISSURE**

Photo
Avec l'aimable
autorisation de:

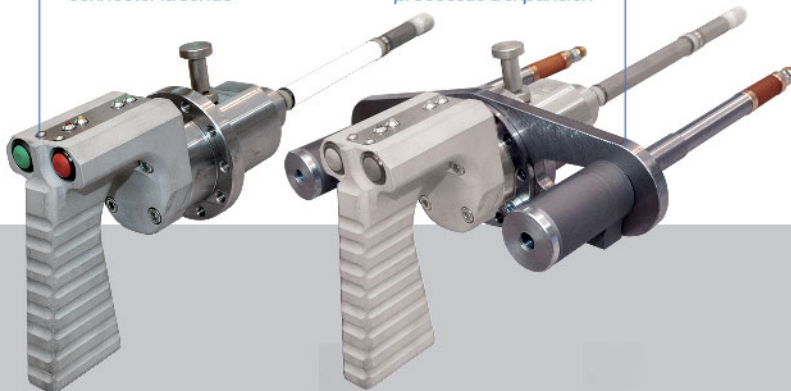


HDP4001

Pistolet porte-sonde avec
raccord rapide, fourni avec
l'**Hydrex 5003** équipé d'une
poignée ergonomique en
aluminium et dispositif, en
matériaux spéciaux pour les
hautes pressions, pour
connecter la sonde

2TH400

Avec une pression de 400
bars (5800 psi), les
extrémités des deux 'nez'
s'expandent à l'intérieur des
tubes assurant un
positionnement précis de la
sonde pendant tout le
processus d'expansion

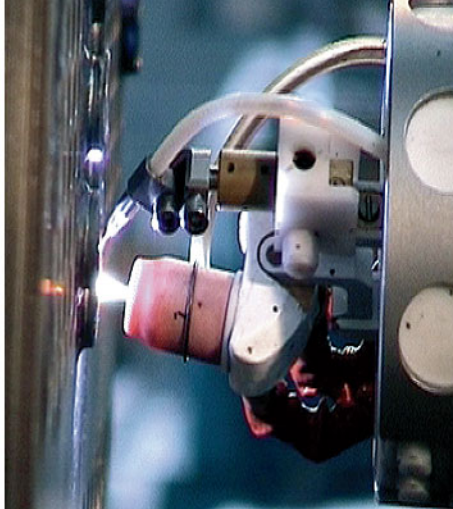




Hydrex

Système hydraulique à très haute pression pour l'expansion des tubes d'échangeurs de chaleur.

Jusqu'à
5000Bar
(72500Psi)



HF6000

Pistolet hydraulique portable pour le positionnement contrôlé des tubes avant le soudage ("Tack Expansion") permettant le passage du gaz de soudage entre le tube et le trou de la plaque tubulaire

Attentif aux spécifications toujours plus rigoureuses et croissantes du secteur pétrochimique et nucléaire, Maus Italia a conçu et fabriqué l'**Hydrex 5003**, quatrième génération d'un équipement qui depuis 16 ans donne entière satisfaction à nos clients.

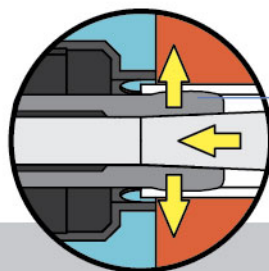
L'**Hydrex 5003 S** est la version toutes options de la série 5003 que Maus Italia a mis au point pour une utilisation sur des échangeurs de chaleur de très haut de gamme. Elle est fournie avec :

- Le pistolet hydraulique **HF6000**, utilisé pour positionner le tube avant soudage ("Tack Expansion") il assure un léger accostage du tube à la plaque tubulaire en le bloquant sans contamination métallique.

- Le dispositif hydraulique **2TH400**, en s'enclenchant dans les tubes adjacents au tube à sertir supporte le pistolet **HDP4001** et maintient

- la sonde dans sa position longitudinale indiquée par le projet pendant le processus de d'expansion.





Grâce à l'expansion de la pince antérieure, le **KattexFix** expand le tube mécaniquement de quelque mm jusqu'à ce qu'il soit accosté au trou de la plaque tubulaire, garantissant ainsi le blocage du tube dans la position souhaitée (pré-soudage orbital)



Kattex Fix

Système actionné hydrauliquement pour le blocage de tubes d'échangeurs de chaleur par expansion (pré-soudage).

Système innovant breveté pour le blocage instantané des tubes par expansion d'une pince.

L'utilisation du **Kattex Fix** assure un résultat précis en un temps très court augmentant ainsi considérablement la productivité.



TP2EQ2

Groupe hydraulique électrique, semi-automatique équipé d'un dispositif de contrôle avec "Timer". Recommandé pour les opérations répétitives



R11 R13

Dudgeon à longueur de sertissage réglable pour tubes de petits diamètres de 1/4" à 1/2" (6,35 à 12,70 mm), avec tête de butée plane.



R30 R31

Dudgeon à longueur de sertissage réglable pour plaque tubulaires de faible épaisseur et tubes de Ø de 1/2" à 1 1/2" (12,70 à 38,10 mm).



R50 R51

Dudgeon à longueur de sertissage réglable pour plaque tubulaires de forte épaisseur et tubes de Ø de 1/2" à 1 1/2" (12,70 à 38,10 mm).



5R

5R: Référence utilisée pour les dudgeons de la série R avec 5 galets (au lieu des 3 galets de la version standard), utilisée pour le dudgeonnage de tubes de faible épaisseur pour assurer une meilleure répartition de l'effort.



R41

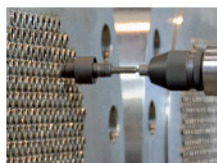
Dudgeon à longueur de sertissage réglable pour chaudières, plaques tubulaires de forte épaisseur et tubes de Ø de 1 3/4" à 3" (44,45 à 76,20 mm).



R141 R161

Dudgeon à pas multiple pour plaque tubulaire de forte épaisseur et tubes Ø de 5/8" à 1" (15,87 à 25,40 mm) avec dispositif pas à pas et repositionnement de la tête de butée pour dudgeonner la totalité de la plaque tubulaire sans sortir le dudgeon du tube.





Tête de butée
repositionnable à pas
multiple



R 5R

Gamme complète de dudgeons de la *série R* (3 galets) et **5R** (5 galets) à longueur de sertissage réglable pour tubes d'échangeurs de chaleur, condenseurs et chaudières.

Les dudgeons de la *série R* à longueur de sertissage réglable ont été conçus pour le dudgeonnage de tubes d'échangeurs de chaleur et chaudières. Ils peuvent être actionnés par des dudgeonneuses à contrôle de couple proposées par Maus Italia en version électrique ou pneumatique.

Les dudgeons de la *série 5R* ont cinq galets pour pallier aux problèmes liés au dudgeonnage des tubes de faible épaisseur, surtout ceux réalisés en titane. Ces dudgeons, ayant à effectuer des dudgeonnages spéciaux, utilisent des broches à faible conicité, pour atténuer les problèmes de tension résiduelles des tubes dudgeonnés.

MG

Gamme complète de dudgeons de la **série MG** (3 galets) à profondeur de sertissage réglable pour toute épaisseur de plaque tubulaire utilisés pour échangeurs de chaleur et condenseurs.

Les dudgeons de la **série MG** à longueur de sertissage réglable ont été conçus pour le dudgeonnage de tubes d'échangeurs de chaleur. Ils peuvent être actionnés par des dudgeonneuses à contrôle de couple proposées par Maus Italia en version électrique ou pneumatique.

MG800

Avec **1.1/2"**
galets courts

Tubes O.D.
1/2" ÷ 1.1/2"
(12,70 ÷ 38,10 mm)



Pour plaques tubulaires de faible épaisseur.

MG800

Avec **2.1/4"**
galets longs

Tubes O.D.
5/8" ÷ 1.1/2"
(15,87 ÷ 38,10 mm)



Pour plaques tubulaires d'épaisseur moyenne.

MG1200

Avec **1.1/2"**
galets courts

Tubes O.D.
1/2" ÷ 1.1/2"
(12,70 ÷ 38,10 mm)



Pour plaques tubulaires de forte épaisseur.

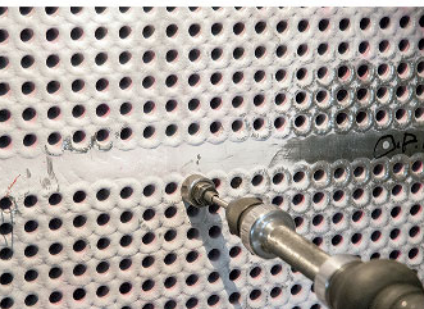
MG1200

Avec **2.1/4"**
galets longs

Tubes O.D.
5/8" ÷ 1.1/2"
(15,87 ÷ 38,10 mm)

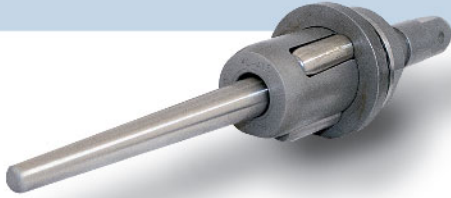


Pour plaques tubulaires de forte épaisseur.



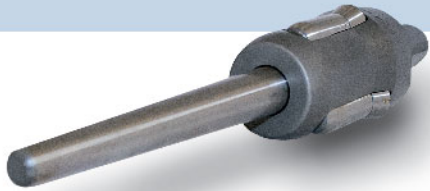
BH

Tubes O.D.
1.1/2" ÷ 4.1/2"
(38,10 ÷ 114,30 mm)



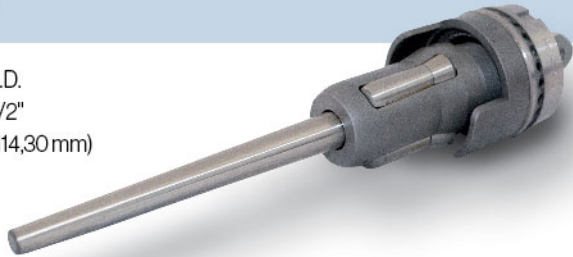
CH

Tubes O.D.
1/2" ÷ 4.1/2"
(12,70 ÷ 114,30 mm)



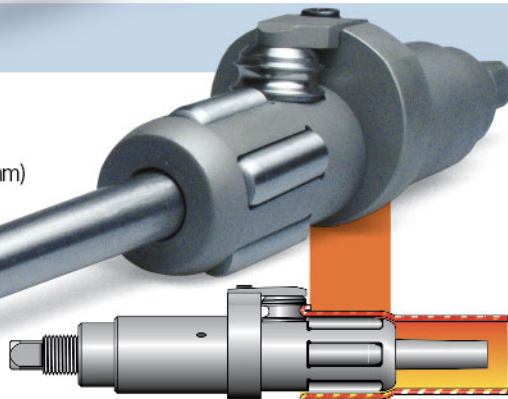
DH

Tubes O.D.
1/2" ÷ 4.1/2"
(12,70 ÷ 114,30 mm)



F602

Tubes O.D.
1.1/2" ÷ 3"
(38,10 ÷ 76,20 mm)



BH CH DH F602

Gamme complète de dudgeons évaseurs à profondeur de sertissage fixe pour le dudgeonnage de tubes de chaudières.

Les dudgeons évaseurs à profondeur de sertissage fixe des séries **BH CH DH** ont été conçus pour les tubes de chaudières (Tubes à eau et Tubes à fumée).

Ils sont l'évolution des anciennes séries B C D que Maus Italia a produit et commercialisé avec succès pendant plus de 50 ans.

Tous les dudgeons des séries **BH CH DH** peuvent être actionnés par des dudgeonneuses électriques, hydrauliques, ou pneumatiques à contrôle de couple.

- séries **BH** Dudgeon évaseur à tête de butée plane disponible dans sa version standard avec 3 galets.

- séries **CH** Dudgeon évaseur pour dudgeonner et évaser à 15° simultanément, disponible dans sa version standard avec 3 galets pour sertir et 3 galets pour évaser.

- séries **DH** Dudgeon évaseur pour dudgeonner et évaser à 15° simultanément, disponible dans sa version standard avec 3 galets pour sertir et 3 galets pour évaser. C'est le perfectionnement de la séries **CH** qui permet d'obtenir un dudgeonnage et un évaseur uniformes grâce à un dispositif réglable d'arrêt.

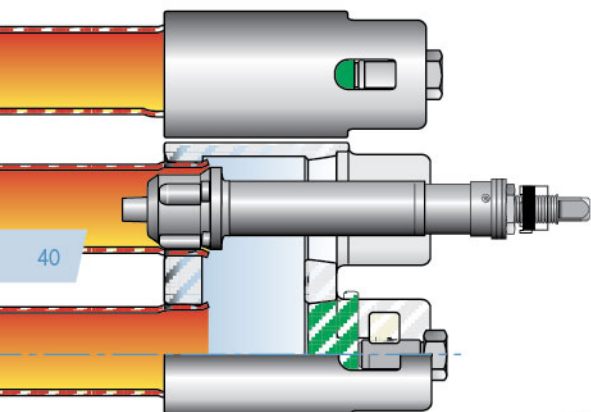
- séries **F602** pour l'exécution simultanée du dudgeonnage et du bourreletage des tubes de chaudières.



F500

Gamme complète de dudgeons évaseurs à embrayage réglable de la **série F500** pour dudgeonner et évaser des tubes de forte épaisseur des fours 'cracking'.

Dudgeon évaseur à embrayage réglable de la **série F500** avec contrôle de couple et avancement de la broche incorporé. Pour tubes jusqu'à ASA 8" Fiche 40 (219,1 x 8,18 mm).



F500

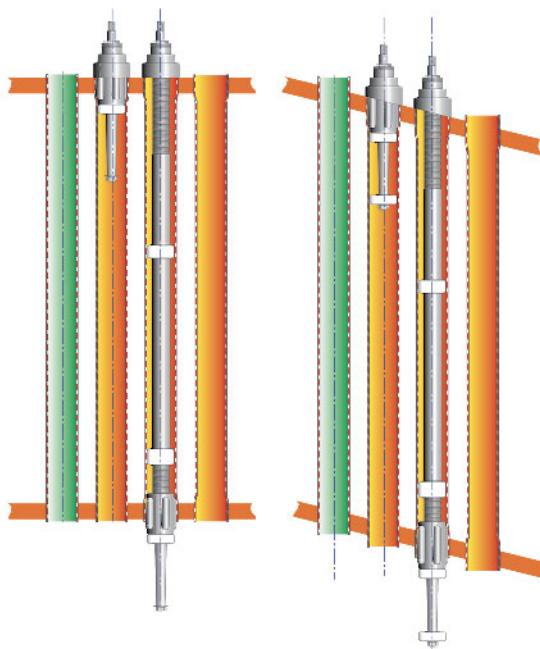
Tubes O.D.
ASA de 3" à 8"
(de 88,9 à 219,1 mm)





VP100 SG100

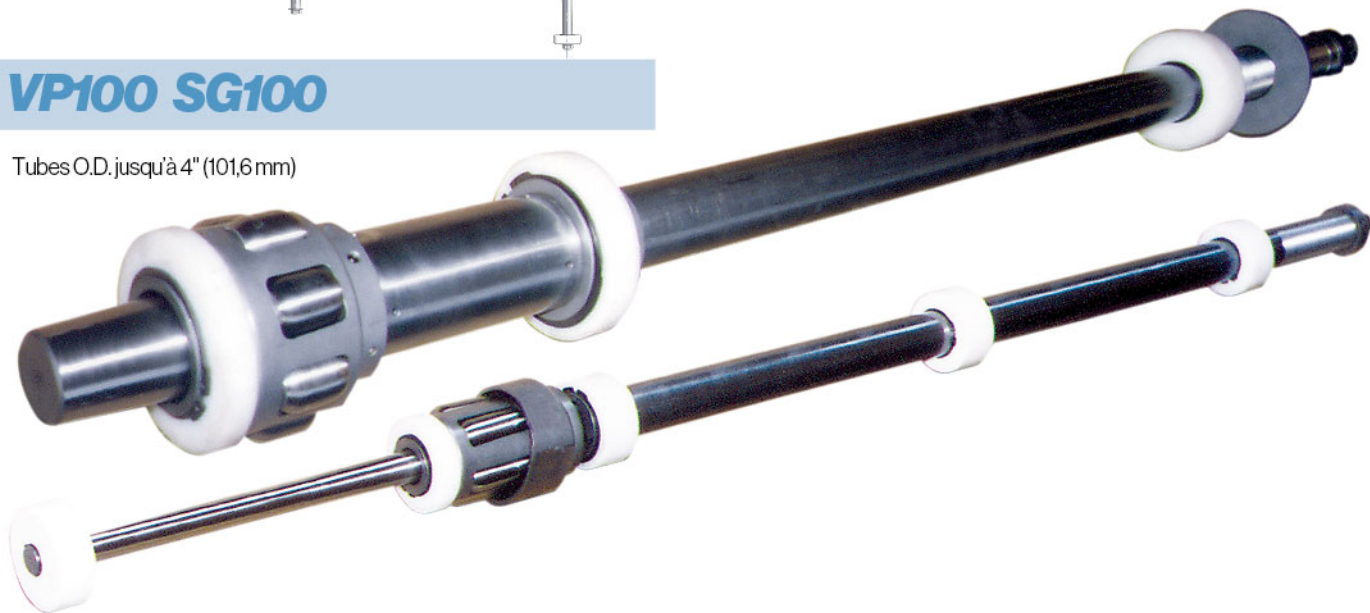
Gamme complète de dudgeons à 5 galets pour évaporateurs sous-vide de *chaudières pour sucrières*.



- Modèle **VP100** pour plaques tubulaires parallèles
- Modèle **VP100** pour plaques tubulaires inclinées.

VP100 SG100

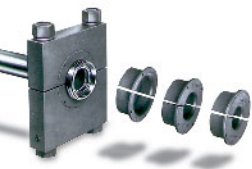
Tubes O.D. jusqu'à 4" (101,6 mm)





DIN BS

Gamme complète de dudgeons à longueur de sertissage fixe à 5 galets de la *série DIN* et *BS* pour tubes et coudes en Acier Inox pour l'industrie laitière.



Le système est composé de:

Dudgeon évaseur pour tubes et coudes en Acier Inox de la *série DIN* et *BS* selon les tableaux DIN 11851, DIN 11852, ou British Standard 1864:1966

Mâchoire pour coupe tubes de la *série MTTDIN* et *MTTBS*

Mâchoire pour serrage individuel de la *série MSSDIN* et *MSSBS*

DIN Milk

Tubes O.D.
28,0 ÷ 104,0 mm
(1.102" ÷ 4.094")



MTTDIN



MSSDIN



BS Milk

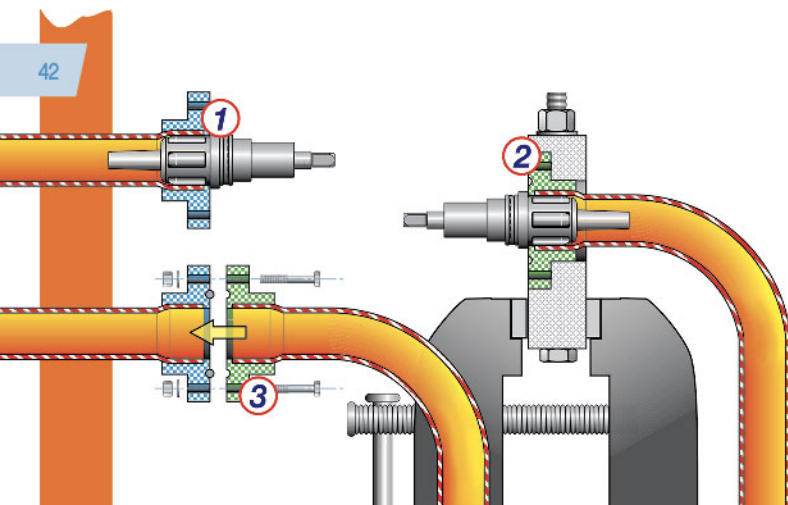
Tubes O.D.
1" ÷ 4"
(25,40 ÷ 101,60 mm)



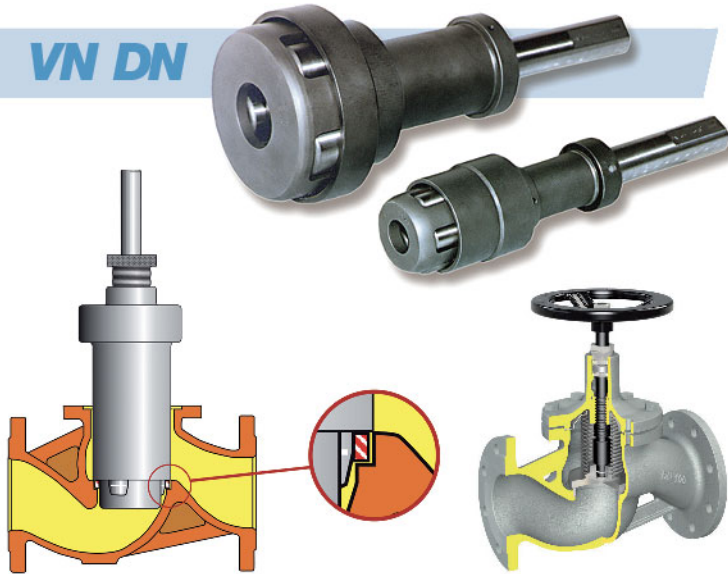
MTTBS



MSSBS



VN DN

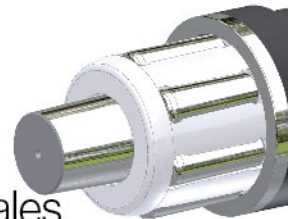


VN DN

Gamme complète de dudgeons de la *série VD* et *série DN* pour le dudgeonnage du siège des vannes.

Modèles spéciaux

Pour application spéciales



Maus Italia conçoit et fabrique des dudgeons personnalisés pour des applications spéciales.





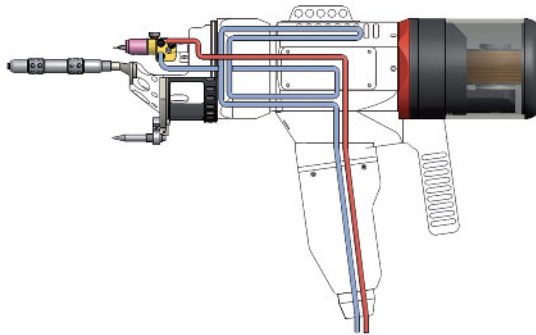
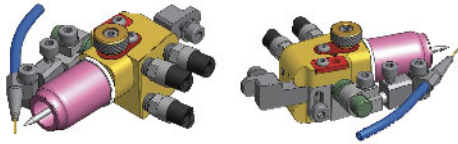
MW280-F

Générateur à inverseur digitale
avec microprocesseur intégré



Giotto

Tête de soudage orbitale TIG Standard
pour le soudage tube-plaque tubulaire



Giotto

Têtes de soudage orbitale TIG pour le soudage tube-plaque tubulaire des échangeurs de chaleur.

Maus Italia introduit sa nouvelle gamme de têtes de soudage orbitale TIG pour le soudage des tubes à la plaque tubulaire

A la suite d'un millier d'heures de recherche et développement, épreuves et prototypage.

Le résultat est une tête de soudage remarquable et sans précédents, qui est un vrai chef d'œuvre entièrement développée et construite et assemblée en Italie, avec précision extrême et la qualité qu'on attend de MAUS ITALIA

La série propose une gamme de têtes de soudage avec un générateur de technologie de pointe et un logiciel dédié



Giotto AVC

L'évolution de la tête de soudage standard avec système **AVC** pour la gestion des hauteurs de l'arc



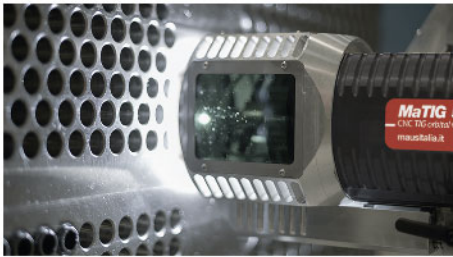
Giotto aircooler

Tête de soudage pour les refroidisseurs (aircooler) avec une géométrie qui permet le passage travers la boîte à eau

Photo
Avec l'autorisation de:



Le dispositif de centrage laser
FOCS2 combiné avec le CNC
garantit une extrême précision des
géométries de jointure
de soudure

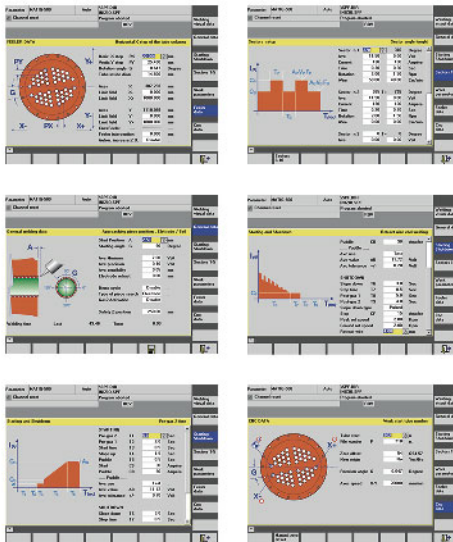


MaTIG 501



Equipement à positionnement automatique de soudage orbital TIG Tubes-plaque tubulaire pour tubes de 1/4" à 2" (6,35 à 50.80 mm).

La **MaTIG 501** prévoit l'exécution de soudures orbitales TIG Tubes-plaque tubulaire complètement automatisées à des coûts avantageux et avec une réduction des temps de production. La programmation de tous les paramètres de soudage et du positionnement est gérée par système d'exploitation Windows®.



Cadran pour
lecture en mm



Cadran pour
lecture en pouces



F700

Mesurer mécanique interne à 2 points de contact



Résolution - 0,01mm

F703

Micromètre digital interne avec écran LCD et 3 points de contact



Résolution - 0,001mm



F707 F703 F700

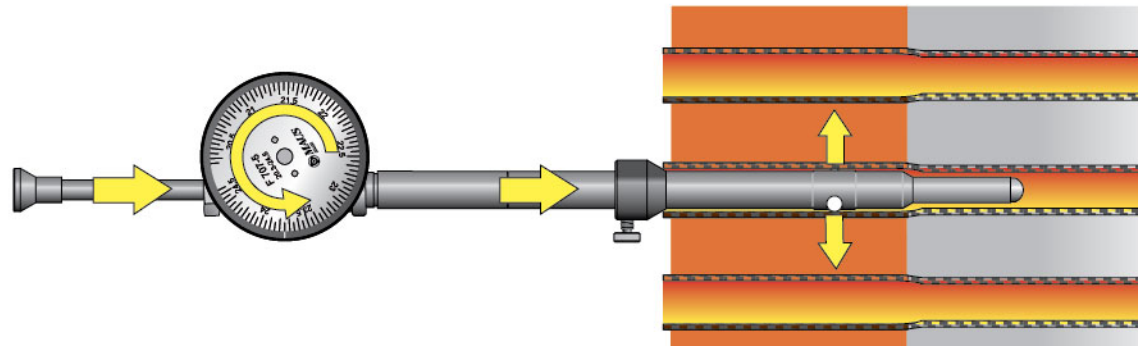
Instruments mécaniques et digitaux pour la mesure des trous.

Gamme d'instruments conçue pour mesurer les trous des plaques tubulaires avant et après l'expansion.



F707

Mesurer mécanique intérieure Maus Italia (résolution 0.05 mm) avec 3 points de contact



Avec perçage pour passage du lubrifiant



F12

Distributeurs tournants pour couplage avec douille de réduction **F13** pour assurer une connexion parfaite avec tous les outils de la gamme **Holetool**

Il permet au lubrifiant de s'écouler directement vers le point de coupe; il garantit à la série d'outils **Holetool** une durée de vie plus longue et d'effectuer des prestations de haute qualité

F13

Douilles de réduction

HSS

HSS
Co 5%

F10 F11

Forets hélicoïdaux HSS avec percés pour passage du lubrifiant

F20-SHK

F20BDY

Carbure tungstène

F12 F13
F10 F11 F20 F26

Outils avec perçage pour passage du liquide refroidissant pour l'usinage des trous de la plaque tubulaire. Pour tubes de 3/8" à 2" (9,52 à 50,80).

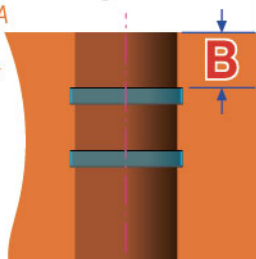
Gamme complète d'outils réalisés avec des matériaux de très haute qualité, résistants à l'usure, capables de supporter des vitesses de rotation très élevées grâce à un perçage coaxial permettant le passage du liquide lubrifiant.



L'outil à rainurer avec auto-centrage F26 est équipé de lames interchangeables en HSS-Co 5%

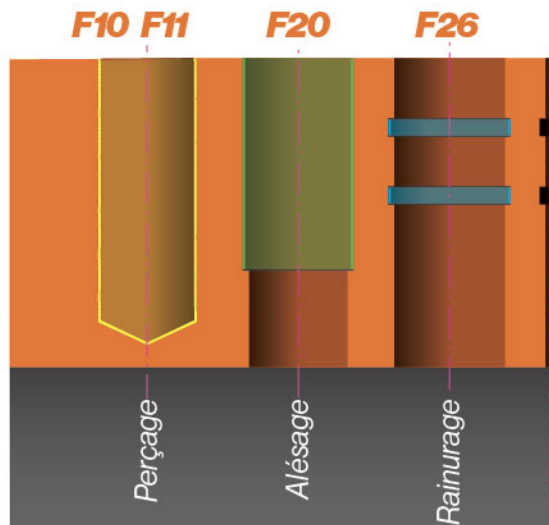
F20

Alésoirs pour trous de plaques tubulaires avec plaquette WIDIA et percés pour passage du lubrifiant



F26

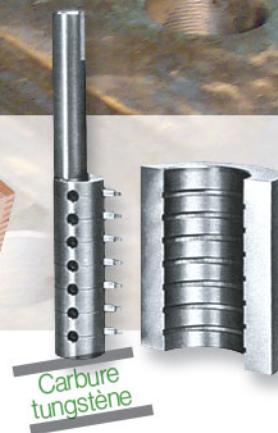
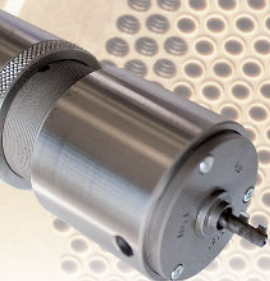
Outil à rainurer avec auto-centrage à profondeur **B** réglable équipé de lames interchangeables en HSS-Co





F112 F120

Outils à rainurer.



52

F112

Outil à rainurer à profondeur **B** fixe pour trous de plaque tubulaire de 7 à 30 mm (0.276" à 1.181")



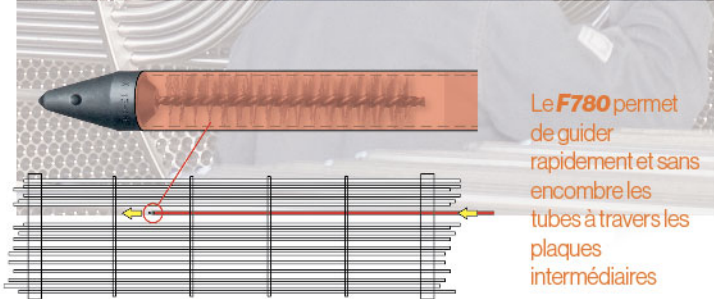
F120

Outil à rainurer à expansion hydraulique et profondeur **B** fixe, conçu pour le secteur des chaudières pour trous de plaques tubulaires jusqu'à 120 mm (4.724")

F780

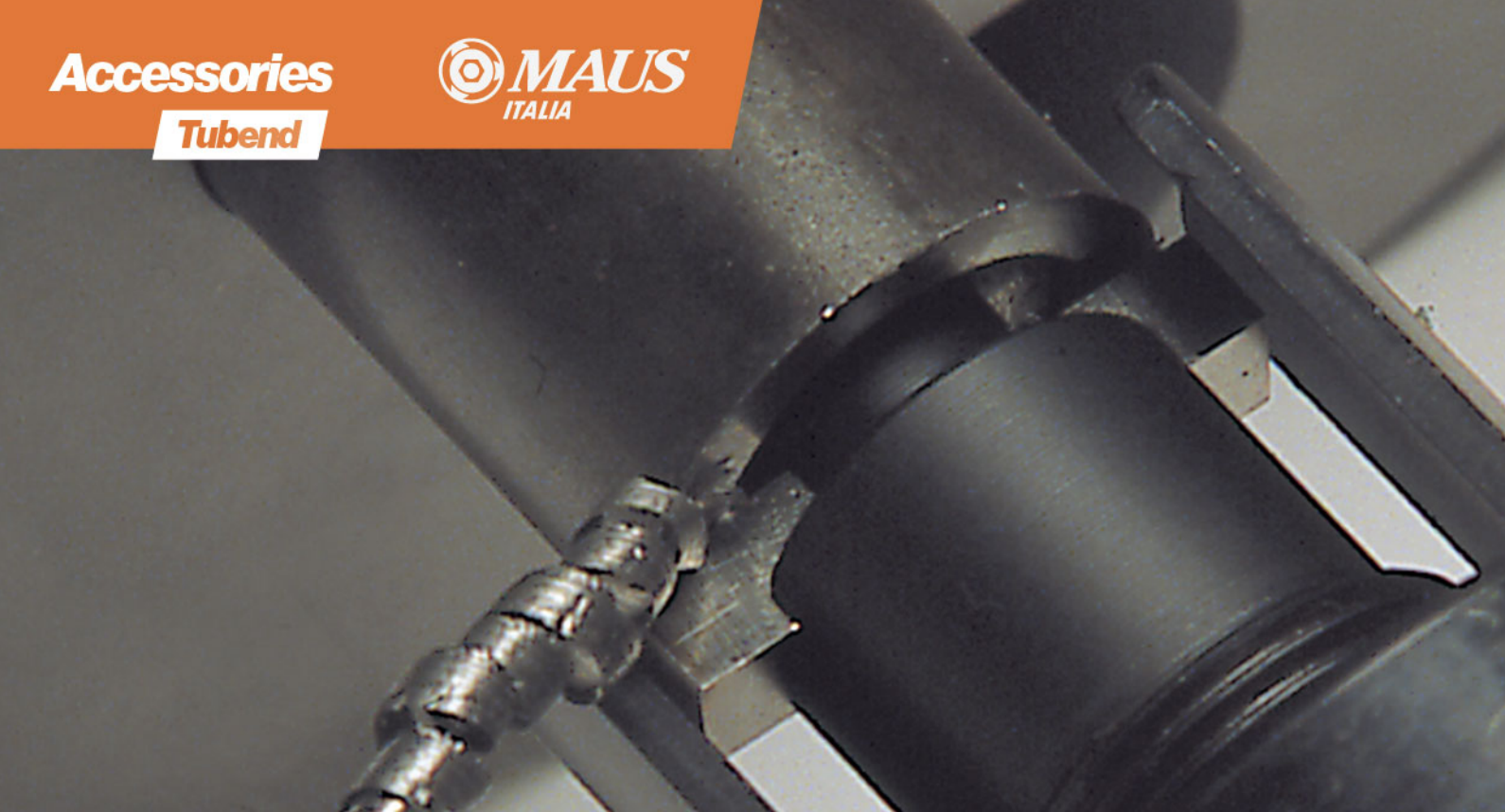
Guides tubes pour l'enfilage des tubes pendant la phase d'assemblage des échangeurs de chaleur à une ou deux plaques tubulaires.

Les guides tubes de la série **F780** sont constitués d'une petite tête conique en aluminium (acier, PVC ou autres matériaux sur demande) et d'un écouvillon en nylon interchangeable.

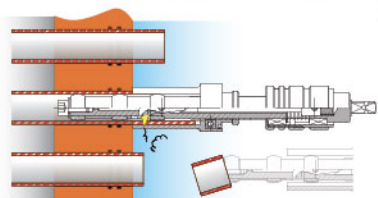


Le **F780** permet de guider rapidement et sans encombre les tubes à travers les plaques intermédiaires





54



F796

Coupe tubes pour éliminer les tubes dépassants

F751R

Fraise à cloche tournante pour dresser avec lames en HSS

F753

Fraise combinée réglable pour ébavurage/chanfreinage simultané des diamètres extérieurs et intérieurs des tubes

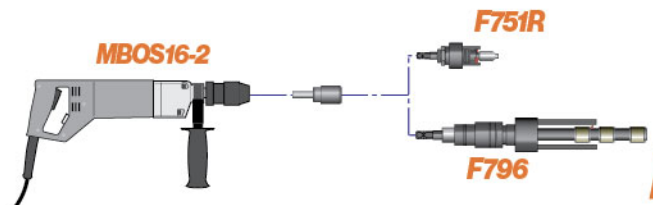
F796 F751R F753 MBOS16-2 MOF

Moteurs portables pneumatiques ou électriques pour l'actionnement des outils **Tubend**.

Gamme complète d'outils pour la coupe à l'élimination des copeaux des tubes d'échangeurs de chaleur.

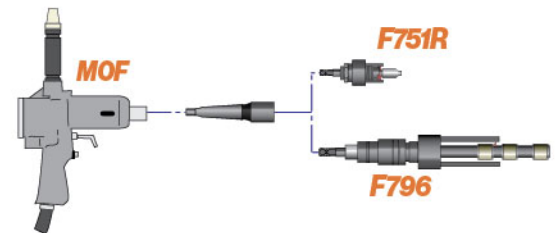
MBOS16-2

Moteur électrique



MOF

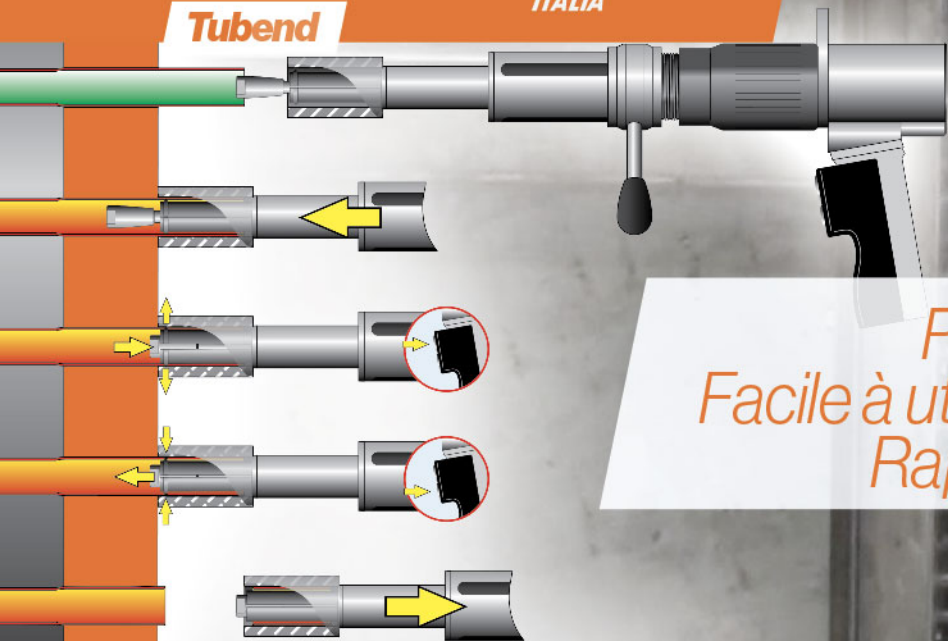
Moteur pneumatique



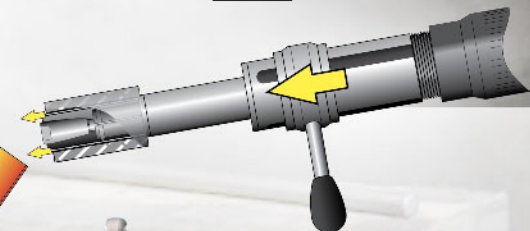
Accessories

MAUS
ITALIA

Tubend



Précis
Facile à utiliser
Rapide

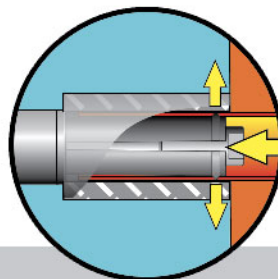


breveté

56

Dispositif manuel pour
enlèvement du morceau de
tube après la découpe

Haute productivité



Kattex LTP

Coupe tubes hydraulique pour découpe unitaire de tubes avec projection importante.

Système breveté innovant pour découpe instantanée de tubes avec projection importante.

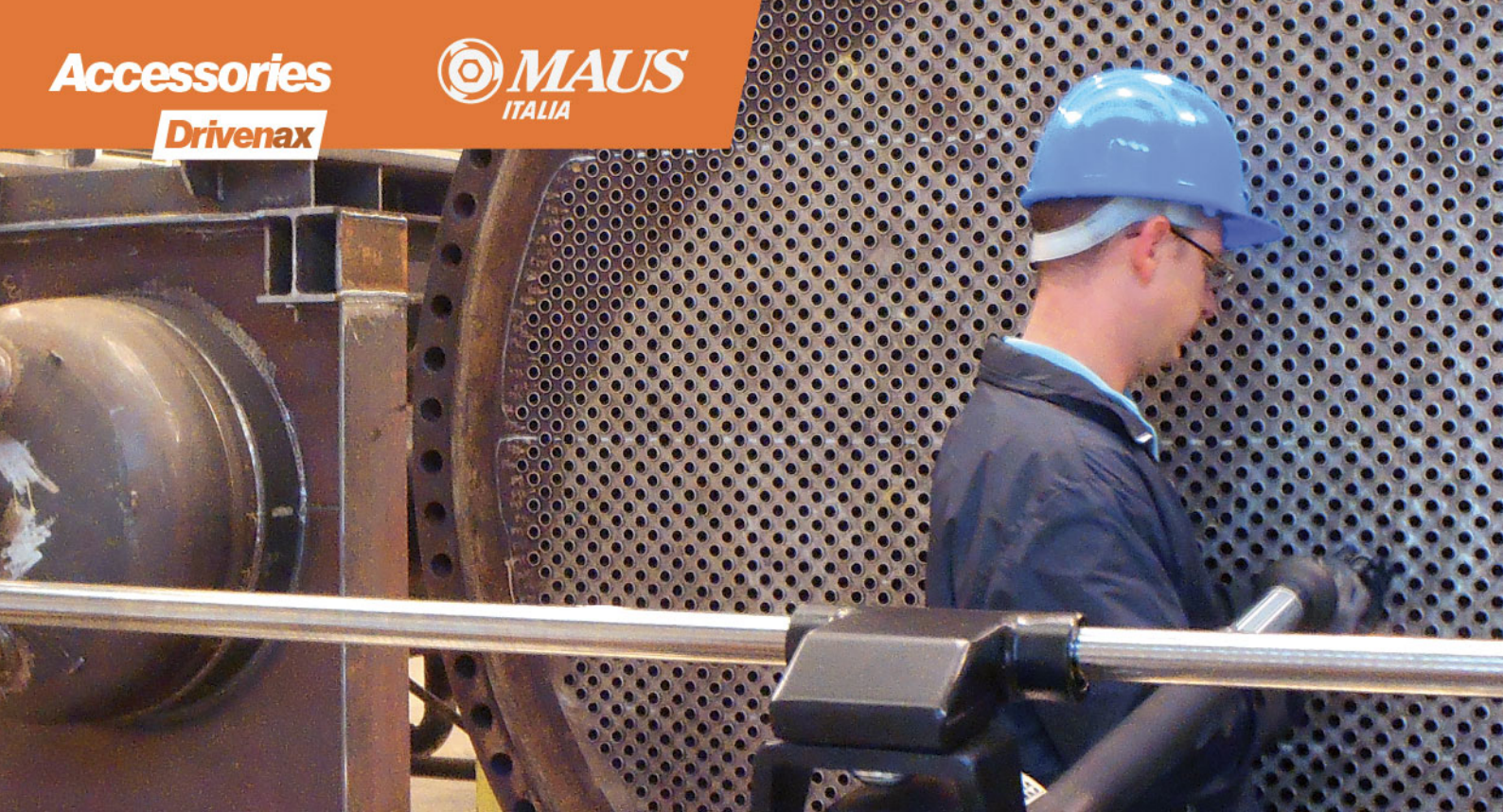
L'utilisation de **Kattex LTP** assure un résultat propre, sans copeau, en très peu de temps, augmentant ainsi sensiblement la productivité. Une fois la partie dépassant coupée, il est possible d'utiliser un outil à aaser.



TP2E

Groupe hydraulique électrique





58

F314HS
F317HS

Raccord à double connexion rapide
femelle/femelle conçu pour les
vitesses élevées



F313
F316

Raccord à double
connexion rapide
femelle/femelle



F315
F318

Raccord fixe
femelle/femelle



F308HS F308 F314HS F317HS F313 F316 F315 F318

Transmission mécanique pour le dudgeonnage.

Le tout nouveau **F308HS**, évolution technologique du **F308**, avec ses solutions innovatrices, combiné aux raccords **F314HS** et **F317HS** est proposé pour sa manoeuvrabilité remarquable, sa précision ainsi que sa stabilité pour des vitesses de rotations supérieures à 400 tours/min.

Modèles spéciaux
disponibles sur
demande

F308HS
F308

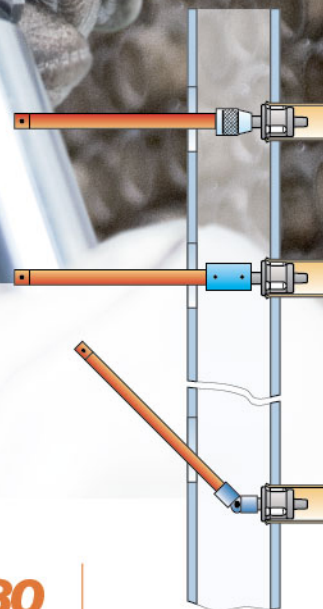
Gammes d'arbres télescopiques articulés des séries **F308HS** et **F308**, qui permet de manière efficace la transmission mécanique de la vitesse du moteur au dudgeon

F770HS F771 F680

Rallonges rigides et joints cardans pour le dudgeonnage manuel.

Gamme de rallonges et joints Cardans pour l'emploi du dudgeon en endroits avec accès difficile.

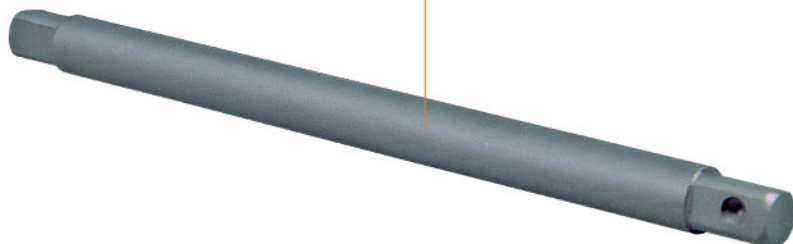
Clé à cliquet extrêmement robustes, spécialement conçus pour des conditions pénibles de dudgeonnage manuel.



60

F770HS

Rallonge rigide avec
extrémité carrée
mâle-mâle

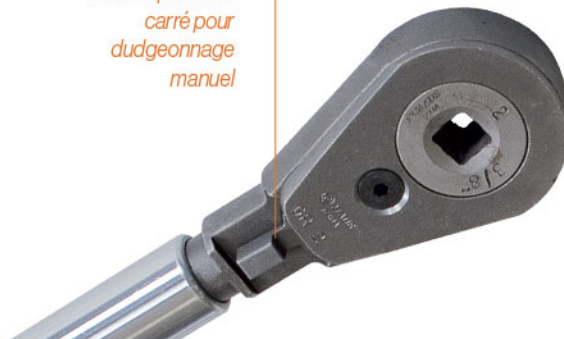


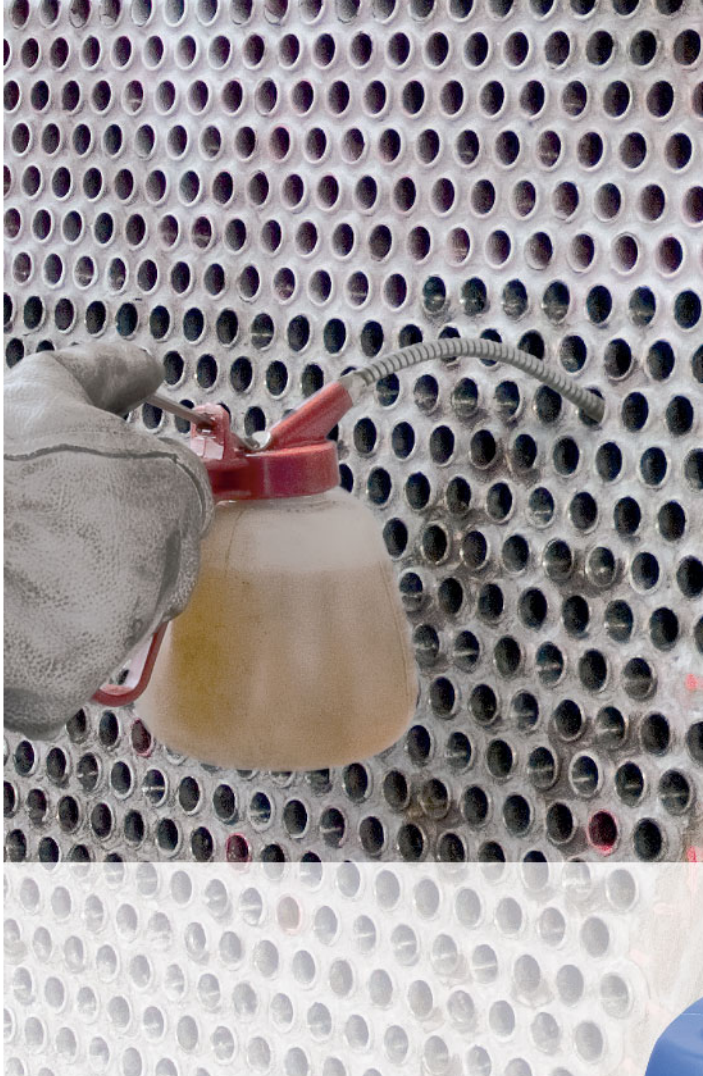
F771

Joint Cardan

F680

Clé à cliquet avec
carré pour
dudgeonnage
manuel





GSA LBR

Graisses et lubrifiants spéciaux pour le dudgeonnage.

En proposant la gamme **Lubrol**, Maus Italia a sélectionné deux lubrifiants pour augmenter la durée de vie des dudgeons.



GSA

Pâte végétale spéciale soluble à l'eau spécifique pour le dudgeonnage



LBR

Lubrifiant végétal spécial soluble à l'eau spécifique pour le dudgeonnage



*pour l'entretien
et le démontage de faisceaux tubulaires*

*Ligne complète d'équipements pour la
maintenance de faisceaux tubulaires.*

pour l'entretien et le démontage de faisceaux tubulaires

- 64 > Extracteurs et transporteurs de faisceaux tubulaires
- 78 > Nettoyeurs de faisceaux tubulaires
- 82 > Scie à ruban pour faisceaux tubulaires
- 84 > Coupe tubes
- 88 > Extracteurs de tubes



Pour avoir plus d'informations,
n'hésitez pas à demander
les catalogues détaillés

Jusqu'à 125 Tons



Certification ATEX
sur demande

Les extracteurs de faisceaux tubulaires **Mef express** sont fournis habituellement avec une motorisation Diesel. Sont également disponibles sur demande des Moteurs adaptés aux zones de travail classées dangereuses (avec certification ATEX et revêtement pour l'ensemble de la machine)

64

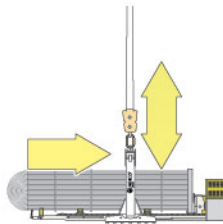
UN MODÈLE SPÉCIAL
pour basses températures
est disponible sur demande

Télécommande
sans fils
disponible sur demande





L'anneau pendulaire se démonte en 3 parties pour permettre son transport en container et faciliter le stockage de l'extracteur



Mef express

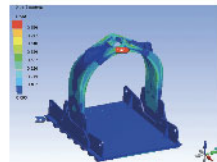
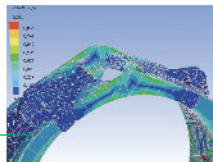
Extracteurs aérien de faisceaux tubulaires à ancrage rapide (on-shore)

Produit en différentes dimensions pour faisceaux tubulaires de grandes tailles jusqu'à 125 Tonnes (275500 Lb) et 12.5m de longueur (41 pieds).

Maus Italia peut aussi fournir des modèles d'extracteurs complètement personnalisés pour répondre aux besoins des clients (sur la base de documents, plans et calculs nécessaires).

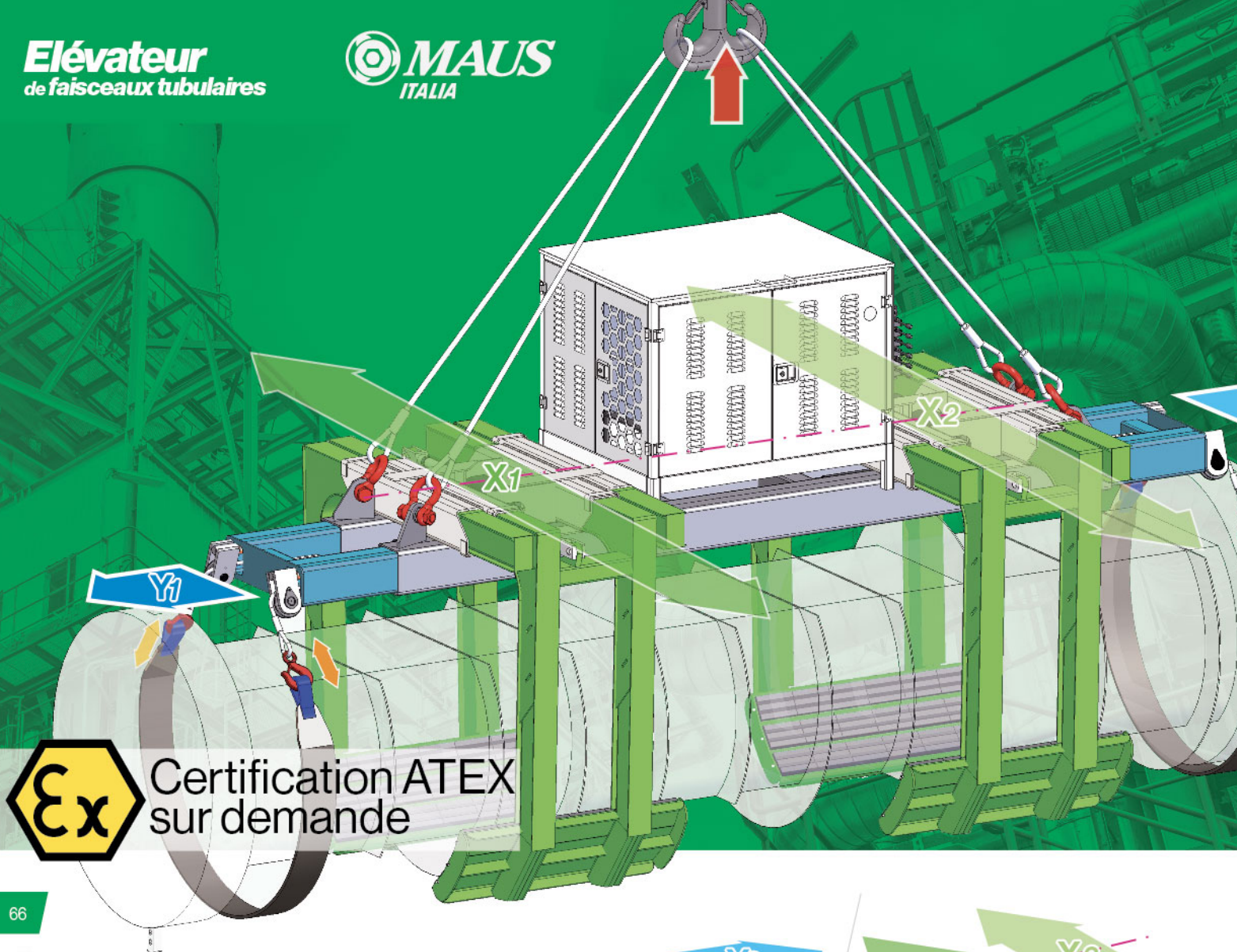
Étudié pour le transport rapide vers les zones de lavage ou vers les ateliers du site.

Conçu avec
modèleur
FEM



Test de
solidité
(test de lavage)





66



Câbles réglables et indépendants
Il permet la compensation de tout erreur de positionnement asymétrique des étriers des bandes, positionnés au-dessus du faisceau



Poutres hydrauliques indépendantes et télescopiques permettent d'équilibrer et adapter le **Bundle Tutor 1500** à la géométrie du faisceau:

Extension longitudinale **Y**
+1000 mm (39.4") de chaque côté



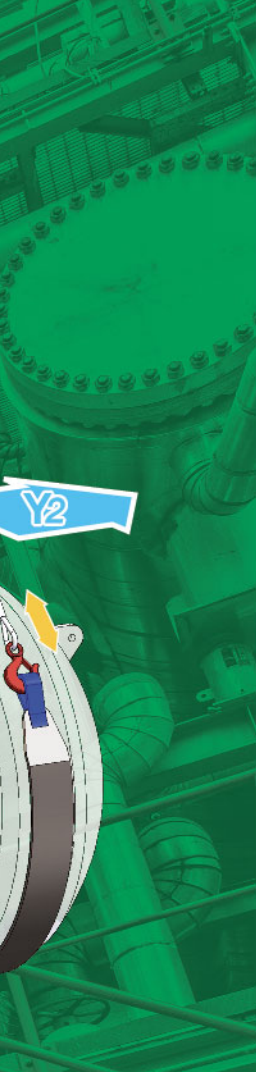
Ouverture et fermeture symétriques des mors relatifs à l'axe du faisceau pour assurer un centrage parfait :
Ouverture transversale **X**
+600 mm (23.6") de chaque côté



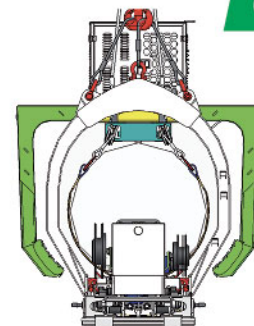
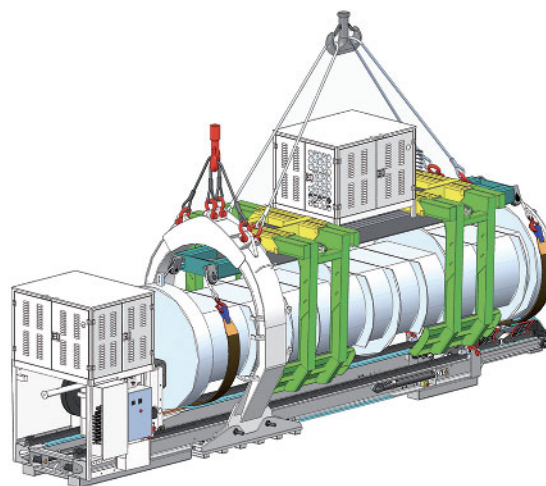
BundleTutor 1500

Elévateur rapide à prise multiple pour protéger le faisceau tubulaire pendant la manipulation

Spécialement conçu et breveté par MAUS ITALIA, le **BundleTutor 1500** résout brillamment les problèmes de prise et levage des faisceaux pendant la manipulation (production/maintenance), en travaillant en totale sécurité et en éliminant les risques de dommages au chicanes ou écrasement des faisceaux



Chargement et déchargement du faisceau de l'extracteur de faisceaux modèle **Mef**
The **BundleTutor 1500** est conçu pour l'utilisation avec les extracteurs de faisceaux modèle Maus Italia **Mef**, soit le type aérien que le modèle **Mobil**, version « on-shore » ou « off-shore » (**NAVY**)








Jusqu'à 5850 mm
(230") de hauteur



Certification
ATEX
sur demande

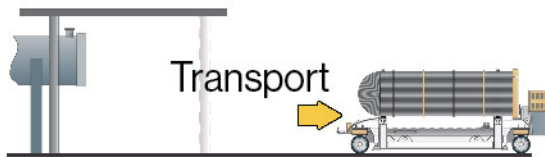
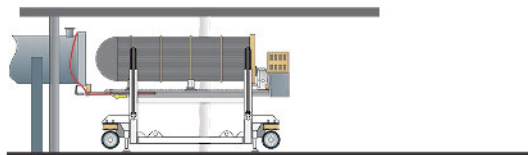
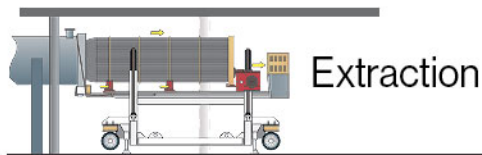
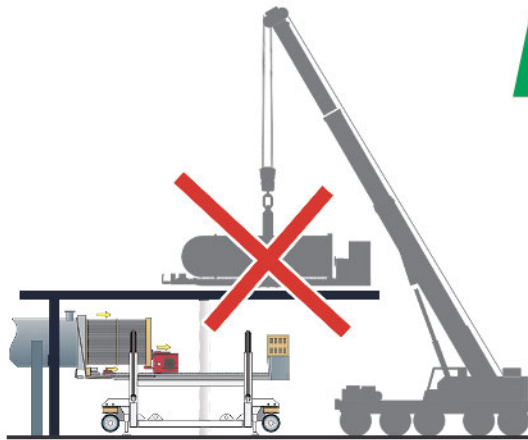
68

-  Levage du faisceau tubulaire
-  Translation latérale du châssis pour extraction
-  Déplacement longitudinal du châssis d'extraction



 Télécommande
sans fils
disponible sur demande

 UN MODÈLE SPÉCIAL
pour basses températures
est disponible sur demande



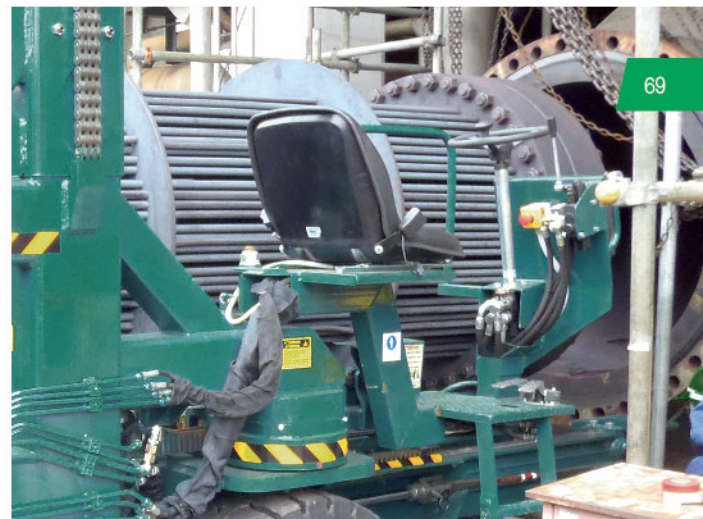
Mef mobil







Extracteur à positionnement télécommandé "On shore", pour l'extraction, le levage et le déplacement de faisceaux tubulaires jusqu'à 20 Tonnes.

L'extracteur de faisceaux tubulaires **Mef mobil**, étudié pour évoluer en milieux difficiles, complètement autonome, s'impose comme une solution globale sur les sites pétrochimiques pour l'extraction de faisceaux tubulaires.

L'extracteur **Mef mobil** travaille en complète autonomie, sans l'aide d'une grue ou autre engin de levage, pour le positionnement, le levage et le transport vers les zones de maintenance des faisceaux tubulaires.

Supports
hydrauliques
servo-assistés pour
le soutien des
plaques



-  Levage du faisceau de 600 jusqu'à 7000 mm (de 24" jusqu'à 275").
-  Translation latérale du châssis d'extraction ± 100 mm (± 4 ").
Dispositif hydraulique pour centrage du **MefTT23** par rapport à l'échangeur sans aucun autre repositionnement.
-  Ancrage réglable de la plaque tubulaire (Gauche/Droite).
-  Déplacement longitudinal du châssis d'extraction pour augmenter la flexibilité du **MefTT23**.
Il permet d'atteindre facilement la position de l'échangeur.
-  Chariot bidirectionnel – Capacité d'extraction/d'insertion du faisceau tubulaire par les 2 côtés sans avoir à tourner le véhicule.
-  Sellette pour la rotation de tout le dispositif de levage.
Rotation possible jusqu'à 100°

Jusqu'à
7000 mm
(275")
de hauteur

 Télécommande
sans fil
disponible sur demande





Mef TT 23

Extracteur de faisceaux tubulaires
complètement indépendant à
assembler sur Poids lourd

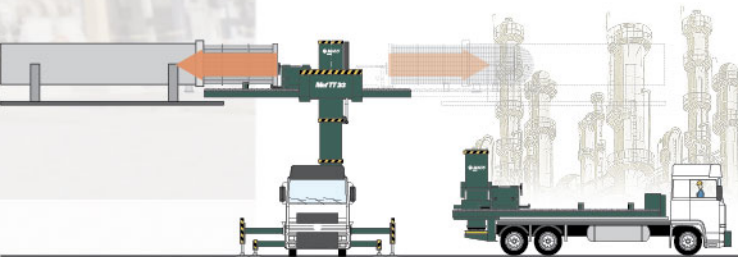


Capacité de levage
jusqu'à 23 Tonnes



Grâce à la conception originale de la colonne octogonale tournante, le **Mef TT 23**, permet d'enfiler/extraire rapidement des faisceaux tubulaires.

Ce système est particulièrement recommandé pour les sociétés opérants sans solution de continuité dans le secteur des installations pétrochimiques.



EOC

Contrôle électronique
anti-retournement

Système innovant permettant les déplacements des chargements en toute sécurité, empêchant toute erreur de manipulation qui pourrait compromettre la stabilité du **MEF TT 23**, dans le respect des normes **CE**.



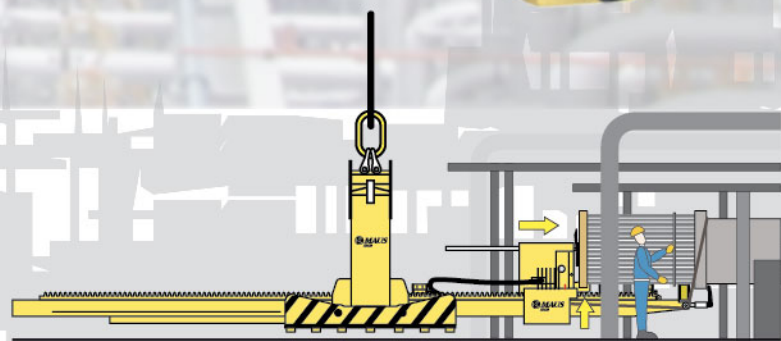
Personnalisable

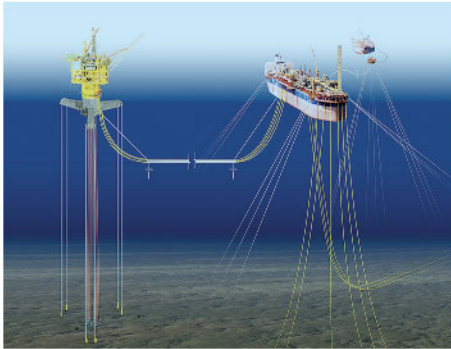


ATEX

Mefexpress NAVY
a été réalisé pour
utilisation dans des zones
de travail classées
dangereuses

72

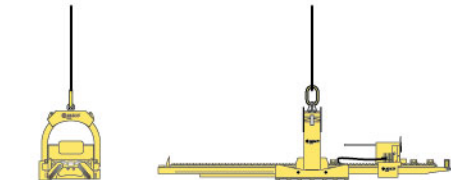




Anneau
circulaire de
levage et
d'équilibre



Mors
hydrauliques



Commandes
hydrauliques
manuelles



Chariot principal avec
système de blocage du
faisceau tubulaire



Mefexpress NAVY

Extracteur aérien de faisceaux tubulaires à ancrage rapide (off-shore).

Le **Mefexpress NAVY**, est une version spéciale du **Mefexpress**, conçu pour satisfaire les exigences d'extraction de faisceaux tubulaires à bord des plateformes pétrolière, installations pétrolières et à bord de navires de type FPSO. Il permet de répondre aux besoins spécifiques de sécurité et de manoeuvrabilité "off-shore" (ex. système anti roulis).

Van Motor NAVY

Conçu pour réduire le poids et les dimensions du **Mefexpress NAVY**, le moteur et le groupe hydraulique sont montés sur un chariot avec emplacement pour la conduite et système auto freinant



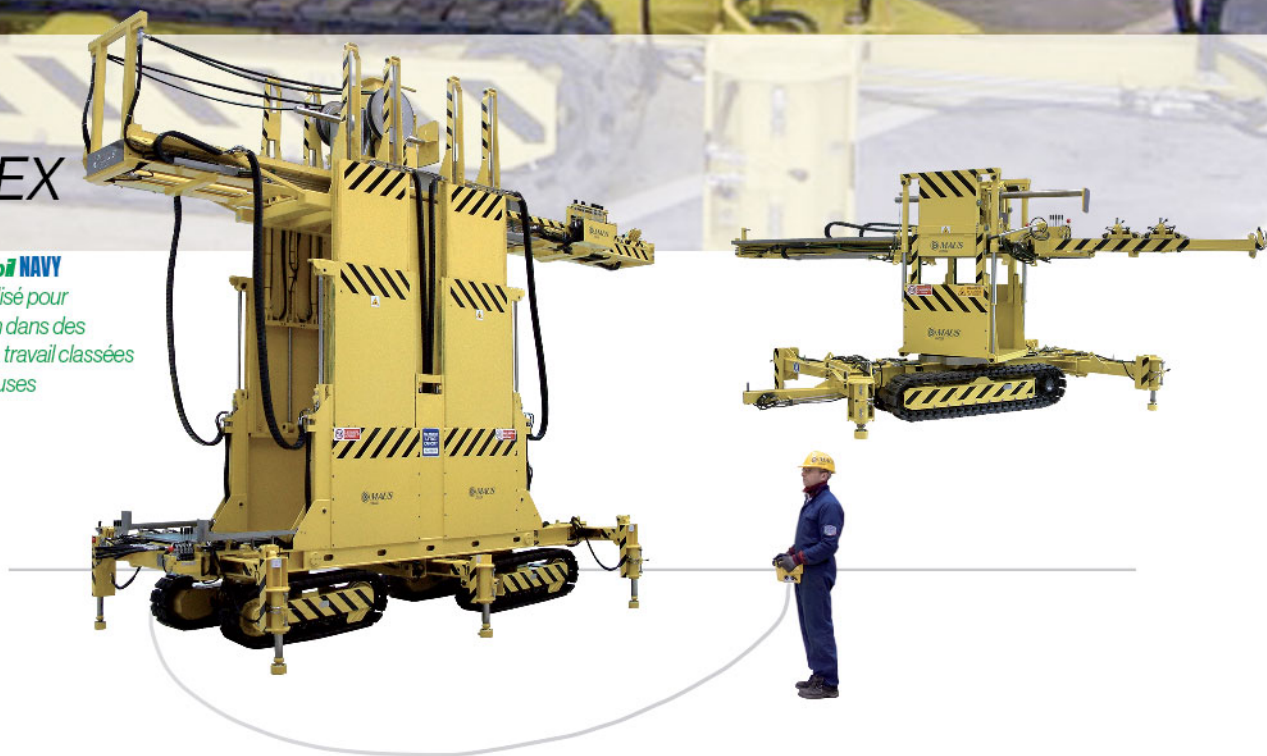
Personnalisable

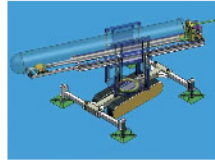
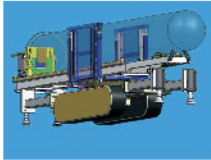
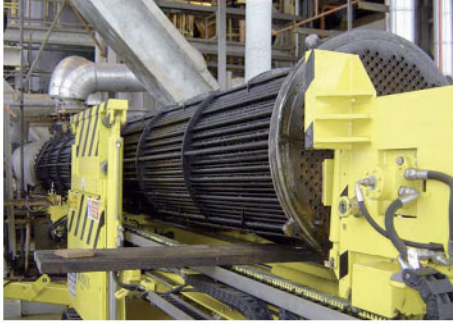


ATEX

Mef mobil NAVY
a été réalisé pour
utilisation dans des
zones de travail classées
dangereuses

74





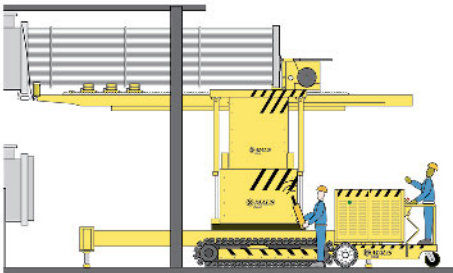
Mefmobil NAVY



Extracteur à positionnement télécommandé, pour l'extraction, le levage et le déplacement de faisceaux tubulaires (off-shore).

Le **Mefmobil NAVY**, est une version spéciale du **Mefmobil**, conçu pour satisfaire les exigences d'extraction de faisceaux tubulaires à bord des plateformes pétrolière, installations pétrolières et à bord de navires de type FPSO.

Il permet de répondre aux besoins spécifiques de sécurité et de manoeuvrabilité "off-shore" (ex. système anti roulis).



Van Motor NAVY

Conçu pour réduire le poids et les dimensions du **Mefmobil NAVY**, le moteur et le groupe hydraulique sont montés sur un chariot avec emplacement pour la conduite et système auto freinant



Personnalisable



ATEX

Mefixed NAVY
a été réalisé pour
utilisation dans des
zones de travail classées
dangereuses

76



Mefixed NAVY-1500/56 E
pour zones classées
Classe CSA Zone 1-IIBT3

Mefixed NAVY

Extracteur fixe télécommandé,
pour l'extraction et le levage de
faisceaux tubulaires (off-shore).



Le **Mefixed NAVY** est une version fixe, simplifiée du **Mefmobil NAVY** conçu pour satisfaire les exigences d'extraction de faisceaux tubulaires à bord des plateformes pétrolière, installations pétrolières océaniques et à bord de navires de type FPSO.

Il permet de répondre aux besoins spécifiques de sécurité et de manoeuvrabilité "off-shore" (ex. système anti roulis).



Groupe séparé pour réduire les dimensions du **Mefixed NAVY**. Moteur et groupe hydraulique sont monté sur un châssis Fixe



Monté sur
chassis fixe
ou sur chariot

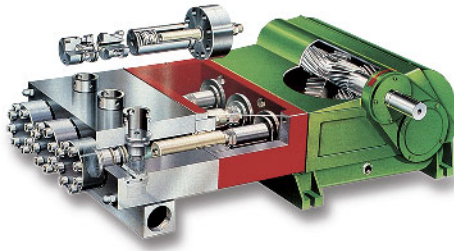


Idrosca NAVY
Certification ATEX
sur demande

Les pompes d'**Idrosca**
peuvent être fournies sur
demande comme pour le
modèle **NAVY** avec des
moteurs adaptés aux
zones de travail classées
dangereuses
(déclaration et
conformité ATEX)



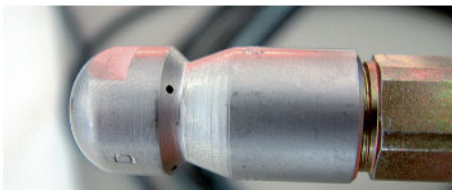
Version électrique ou diesel



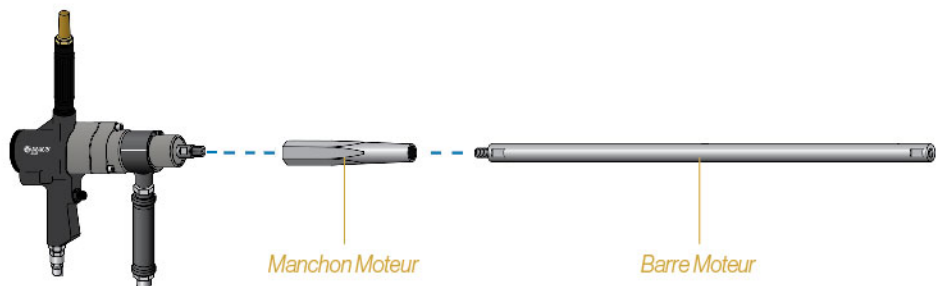
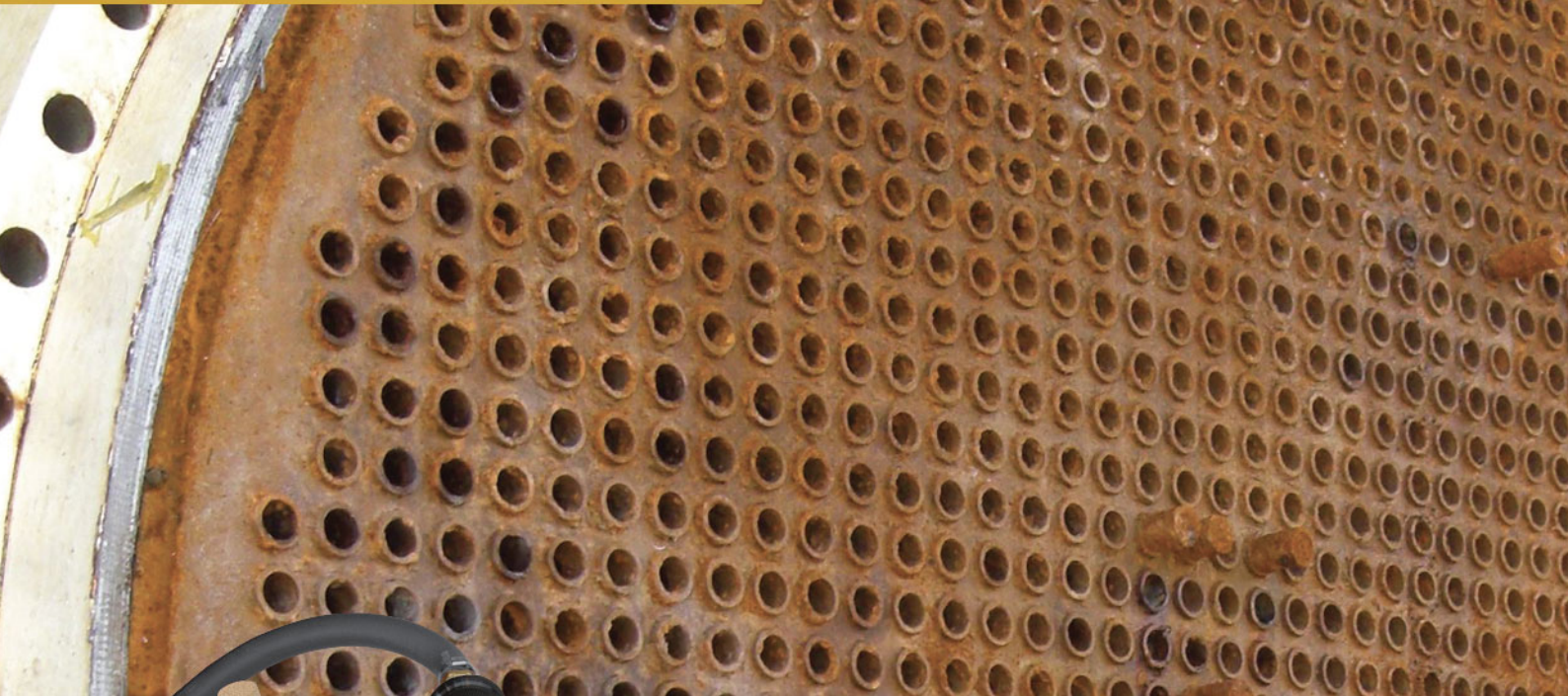
Idroscal

Pompe hydrodynamique avec moteur électrique ou diesel pour le nettoyage interne et externe d'échangeurs de chaleur à jet d'eau à haute pression.

Élément indispensable pour le nettoyage des échangeurs de chaleur. Maus Italia propose différentes dimensions en fonction de l'utilisation et des pressions demandées nécessaires à l'élimination de la saleté.



Version insonorisée



Manchon Moteur

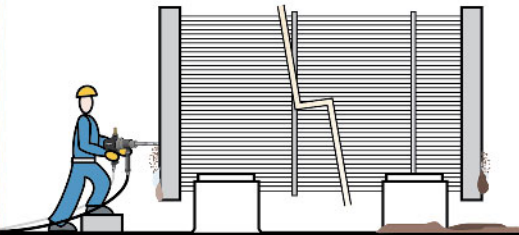
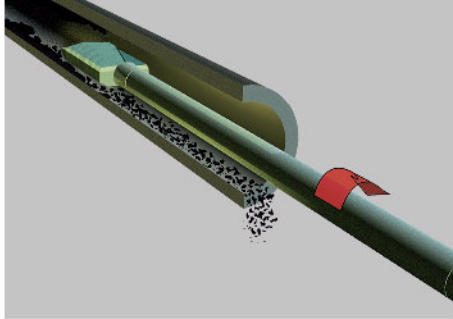
Barre Moteur

Hardscal

Nettoyeurs pneumatiques à barres rigides pour tubes d'échangeurs de chaleur.

Les nettoyeurs pneumatiques à barres rigides, avec refroidissement de l'outil par l'eau, représentent la solution la plus simple et plus efficace pour le nettoyage de tubes d'échangeurs de chaleur mêmes complètement bouchés.

Le passage de l'eau en continu à travers les outils à une pression max de 20 Bars (290 psi) assure le non seulement le refroidissement pendant l'utilisation, mais favorise également l'évacuation des saletés.



*Environnement sain
Sécurité Maximale
Productivité élevée*



*Dispositif de blocage
rapide de la plaque
tubulaire (en option)*



BundleCut

Scie à ruban pour le démantèlement et la récupération des plaques tubulaires d'échangeur de chaleur.

La robustesse de sa structure électro-soudée, ses guides à billes, ainsi que d'autres dispositifs fondamentaux, rendent cet équipement innovant quasi indispensable aux sociétés modernes spécialisée dans la maintenance d'échangeurs

La qualité de la découpe à ruban mécanique, remplaçant l'utilisation du chalumeau, permet d'éliminer la pollution de gaz de combustion et préserve les trous de la plaque de rayures pendant la phase d'extraction des bouts de tubes.

Le **BundleCut** associé à l'extracteur rapide de morceaux de tubes de la série **Grippul**, facilite et accélère considérablement la récupération des plaques.



Périmètres de sécurité / Barrières

BundleCut 2000

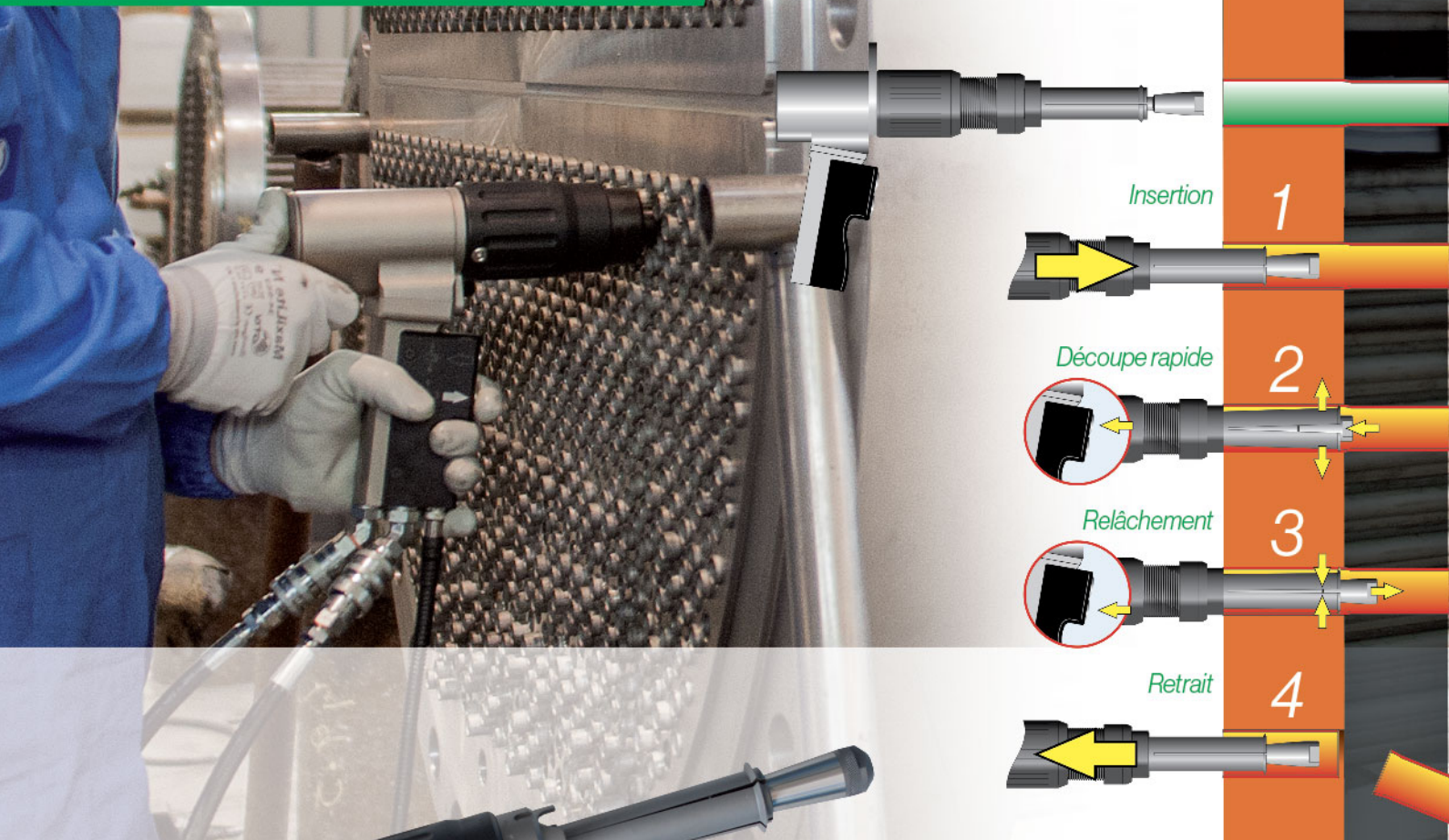
Jusqu'à 78"
(2000 mm)

BundleCut 3000

Jusqu'à
118"
(3000 mm)

Précis
Les morceaux de tubes restés dans la plaque tubulaire ne sont pas déformés et sont faciles à extraire





Kattex 12

De 1" à 4"
(25,40 ÷ 101,60 mm)



Kattex 6

De 1/2" à 1 1/2"
(12,70 ÷ 38,10 mm)



Kattex

Inciseur /Outil tranchant hydraulique (Pré-**Grippul**) pour tubes d'échangeurs de chaleur et chaudières.

Outil tranchant, innovant et breveté pour la découpe instantanée des intérieurs de tubes, particulièrement recommandé pour les échangeurs de chaleur à plaques fixes.

L'utilisation du **Kattex** assure un résultat propre en très peu de temps, dans le but de permettre un démantèlement ou un retubage partiel d'un échangeur.

TP2E

Groupe hydraulique
électrique
semi-automatique

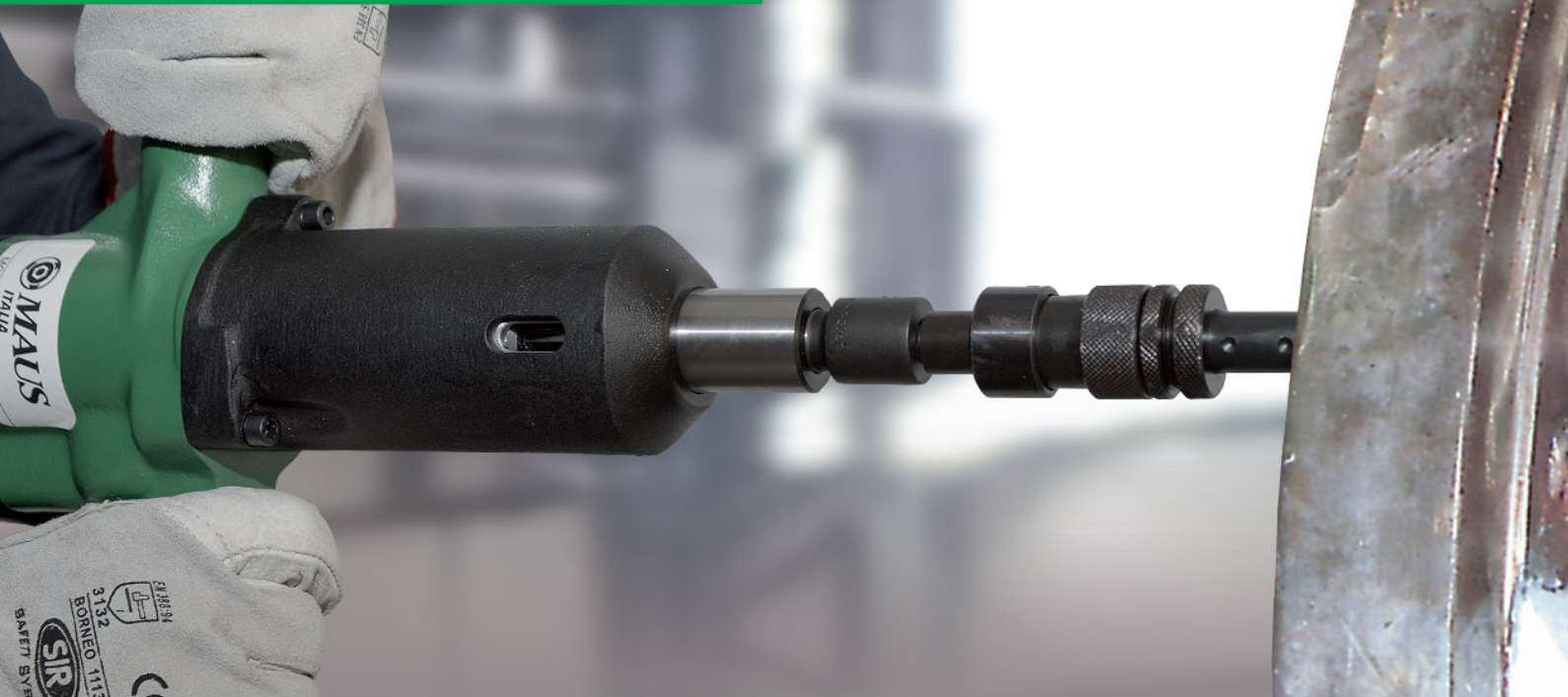
TP2P

Groupe hydraulique
pneumatique
semi-automatique



*Coupe
toujours précise*





F794



MBOS16-2

Perceuse
électrique



MOF

Perceuse
pneumatique

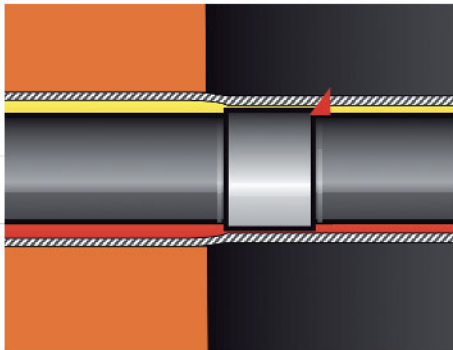


F794 F794L

Coupes tubes pour plaques tubulaires de moyennes et fortes épaisseurs.

Les coupes tubes de la série **F794** et **F794L** sont des solutions traditionnelles offertes par Maus Italia pour la découpe interne des tubes à l'unité d'échangeurs de chaleur ou chaudières.

Pour une bonne utilisation, il est recommandé d'utiliser des perceuses pneumatiques **MOF** ou électriques **MBOS16-2**.



F794

jusqu'à
1 1/2"
(38,10 mm)

RE_{max}

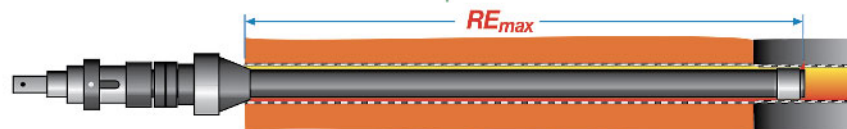
jusqu'à
6"
(152,40 mm)

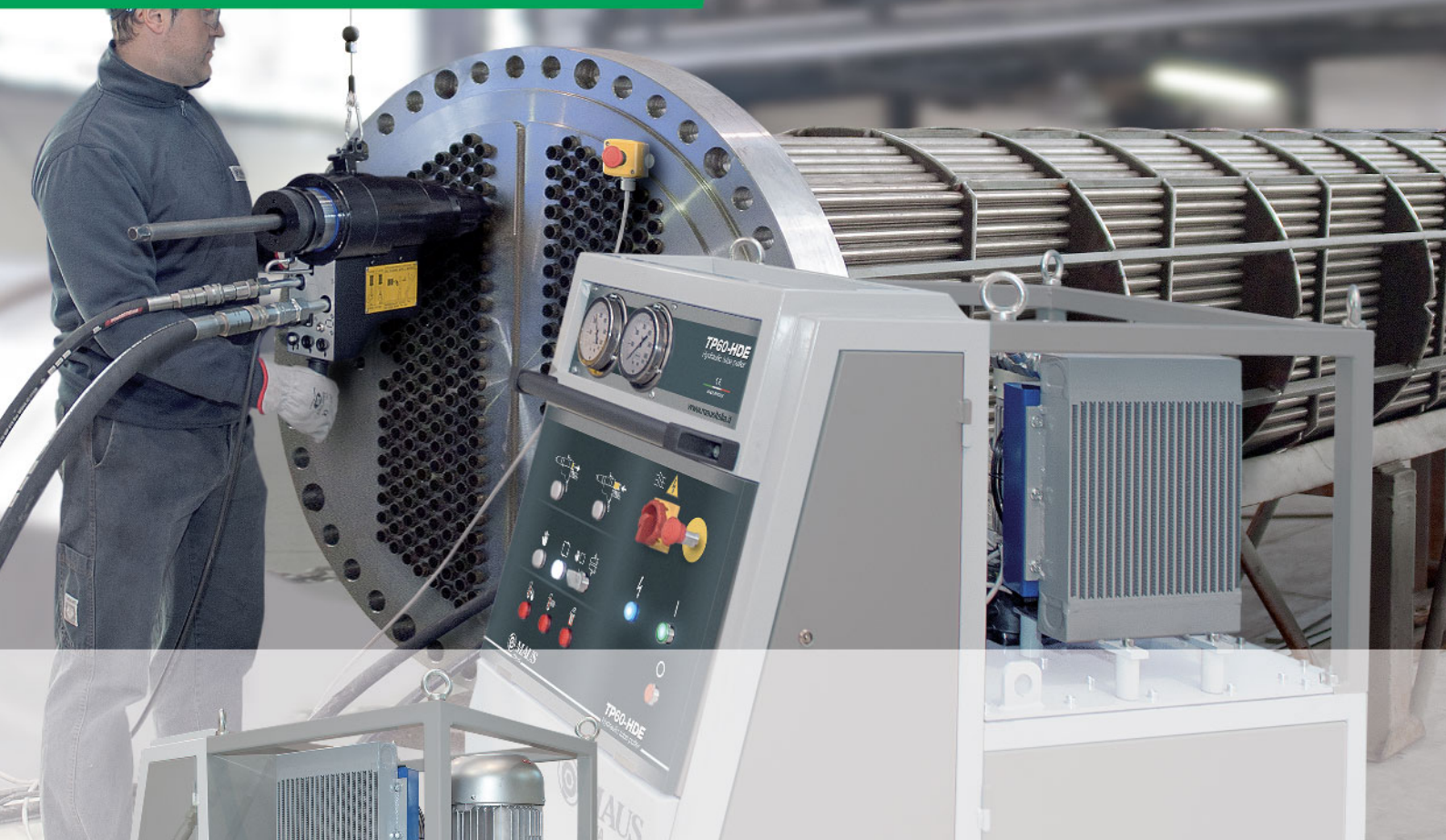
F794L

jusqu'à
1 1/2"
(38,10 mm)

RE_{max}

jusqu'à
12"
(304,80 mm)





*Moteur électrique **TEFC** "Totally Enclosed Fan Cooled"
TP60HDE – plus puissante que la version précédente:
7.8Kw sont disponibles pour assurer une pression en continue
même dans des conditions difficiles*

Réfrigérant d'huile

*Le dimensionnement plus important du groupe de refroidissement permet
d'avoir une puissance plus constante*





TP

Groupes hydrauliques,
électriques, pneumatiques et
manuels.

Gamme complète de groupes hydrauliques capables de répondre aux différents besoins en fonction du type d'utilisation : de la solution la plus simple pour un seul tube aux applications plus difficiles pour des opérations de maintenance plus importantes.



*Haute qualité
Sans endommager les trous
de la plaque tubulaire*



*Extracteur de
morceaux de tube*



Grippul 11

De 1/2" à 1 1/2"
(12,70 ÷ 68,10 mm)

Grippul 21

De 1" à 2 1/2"
(25,40 ÷ 63,50 mm)



Dispositif **ABTS** (Anti Breaking Tie-Rod System) permet de régler la force de pénétration des pinces dans le tube en fonction de la matière et épaisseur du tube



Dispositif électrique **OPS** (Over Pressure Switch) suspend l'arrivée d'huile une fois que la course du piston est atteinte, évitant ainsi toute surpression inutile dans le circuit



La commande **RC24** installée à côté des poignées simplifie et accélère l'extraction des morceaux de tube. Cette commande équipe les versions pneumatiques et électriques



La bague pivotante **RSR** (Revolving Support Ring) sur laquelle le **Grippul** est suspendu pendant l'utilisation, permet un positionnement optimal surtout dans endroits de difficile d'accès

Grippul

Extracteur hydraulique de bouts de tube à ancrage rapide.

Le **Grippul** a été conçu et réalisé pour une extraction rapide de morceaux de tubes de la plaque tubulaire.

Associé au **BundleCut** ou au **Kattex**, il facilite et accélère la récupération de la plaque tubulaire.

TP10E

TP10P

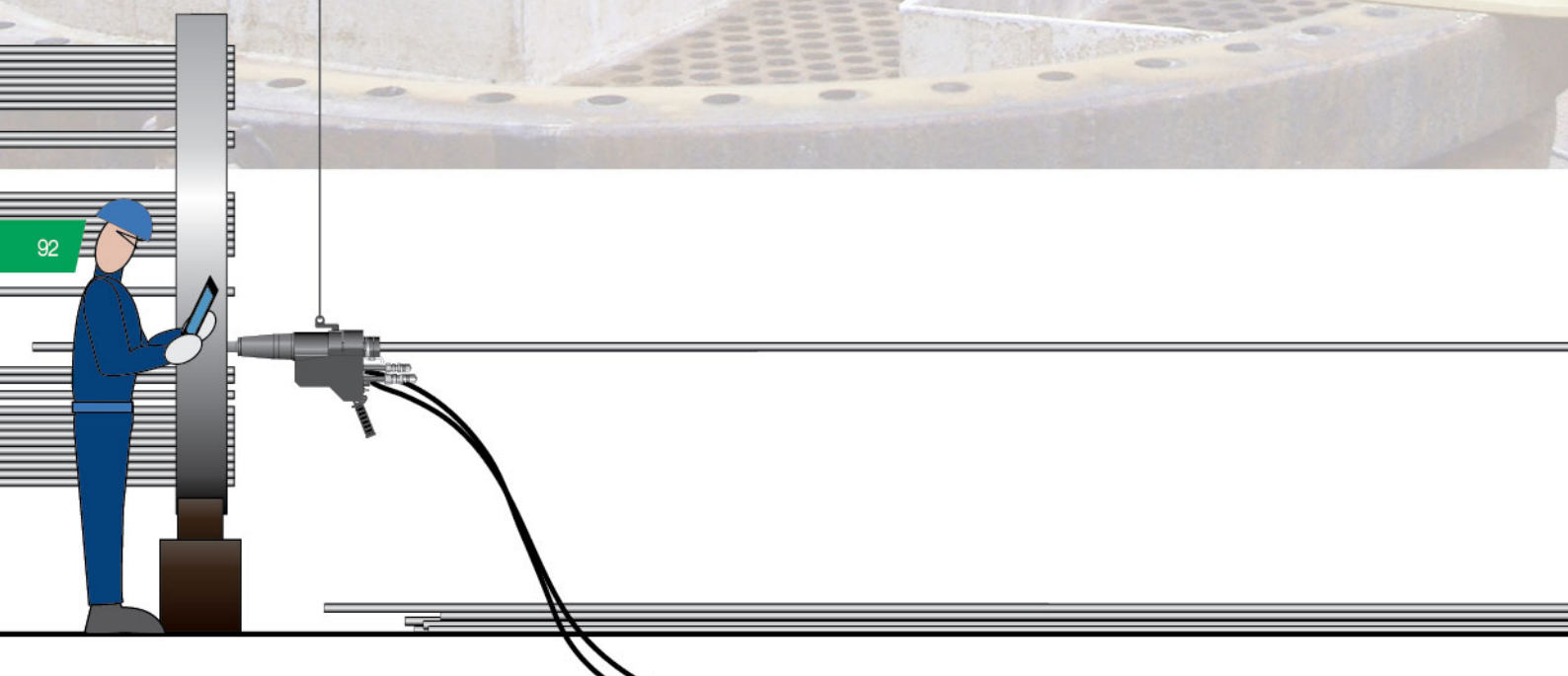
Groupe hydraulique conseillé (version électrique ou électrique)

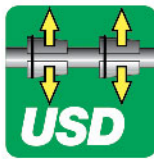


Kit Standard fourni avec le **Grippul**

Coffre de transport
Kit de de joints de rechange
Jeu de clés
Manomètre
Notice d'utilisation
2 flexibles hydrauliques







Le dispositif **USD** (Unclamping System Device) est un Système hydraulique d'urgence permettant de débloquer les mâchoires à cause d'éventuels dépôts, rouille, ou autre



Dispositif électrique **OPS** (Over Pressure Switch) suspend l'arrivée d'huile une fois que la course du piston est atteinte, évitant ainsi toute surpression inutile dans le circuit



La commande **RC24** installée à côté des poignées simplifie et accélère l'extraction des de tube. Cette commande équipe les versions pneumatiques et électriques



La bague pivotante **RSR** (Revolving Support Ring), sur laquelle le **Runpul** est suspendu pendant l'utilisation, permet un positionnement optimal surtout dans endroit de difficile d'accès



Runpul

Extracteur hydraulique automatique de tubes pour extraction à vitesse élevée en continue des tubes, idéal pour des travaux de maintenance à grande échelle.

Extracteur de tubes à double mors, pour extraction de tubes en continue à haute vitesse.

Recommandé pour les grands travaux de maintenance d'échangeurs de chaleur et condenseurs.

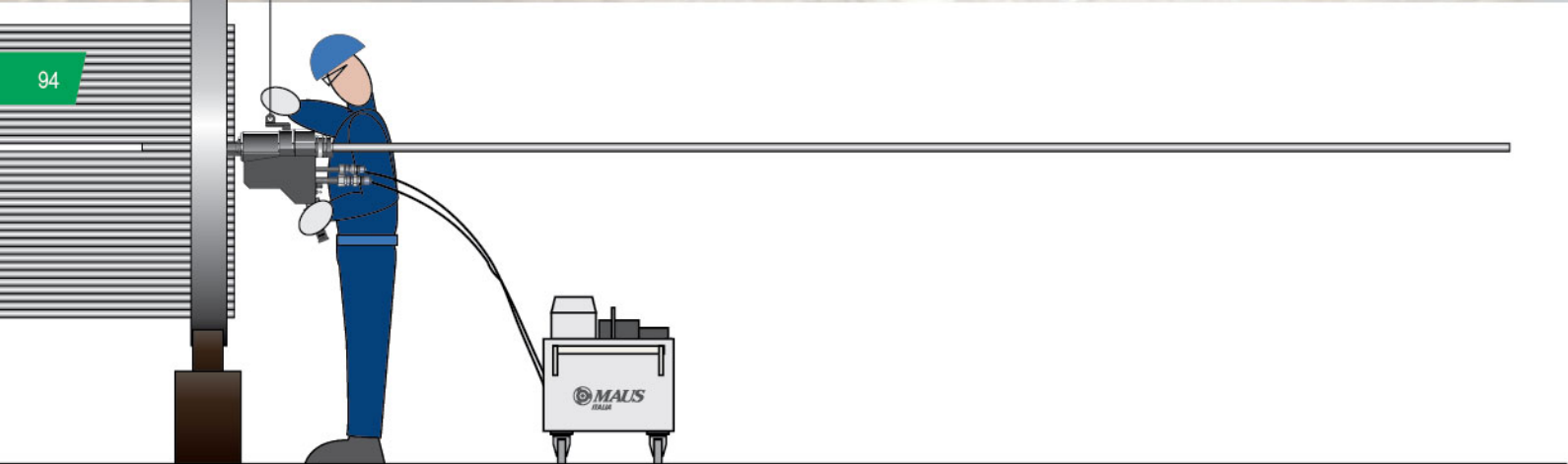
Runpul 15 de 3/8" à 1 1/8" (9,52 à 28,58 mm)

Runpul 30 de 3/8" à 1 1/2" (9,52 à 38,10 mm)

Runpul 45 de 1" à 3" (25,40 à 76,20 mm)

Runpul 60 de 2" à 4" (50,80 à 101,60 mm)







La commande **RC24** installée à côté des poignées simplifie et accélère l'extraction des de tube. Cette commande équipe les versions pneumatiques et électriques



La bague pivotante **RSR** (Revolving Support Ring), sur laquelle le **Onlypul** est suspendu pendant l'utilisation, permet un positionnement optimal surtout dans endroit de difficile d'accès



Onlypul

Extracteur hydraulique semi-automatique pour l'extraction de tubes, adapté à des petits travaux de maintenance.

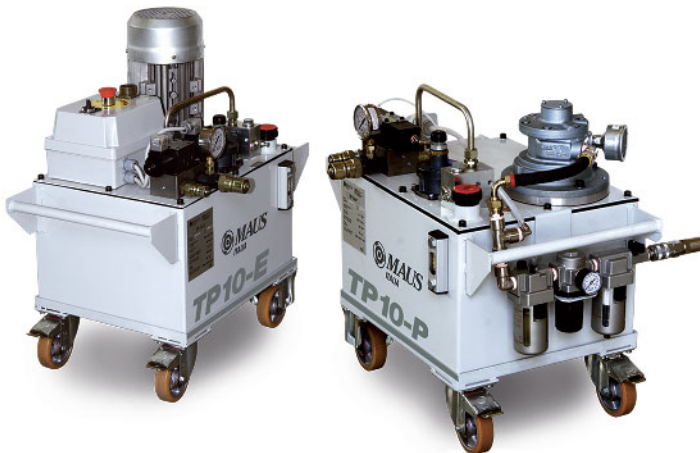
Extracteur de tubes, pour extraction en mode semi-automatique de tubes

Onlypul 15 de 3/8" à 1 1/8" (9,52 à 28,58 mm)

Onlypul 30 de 3/8" à 1 1/2" (9,52 à 38,10 mm)

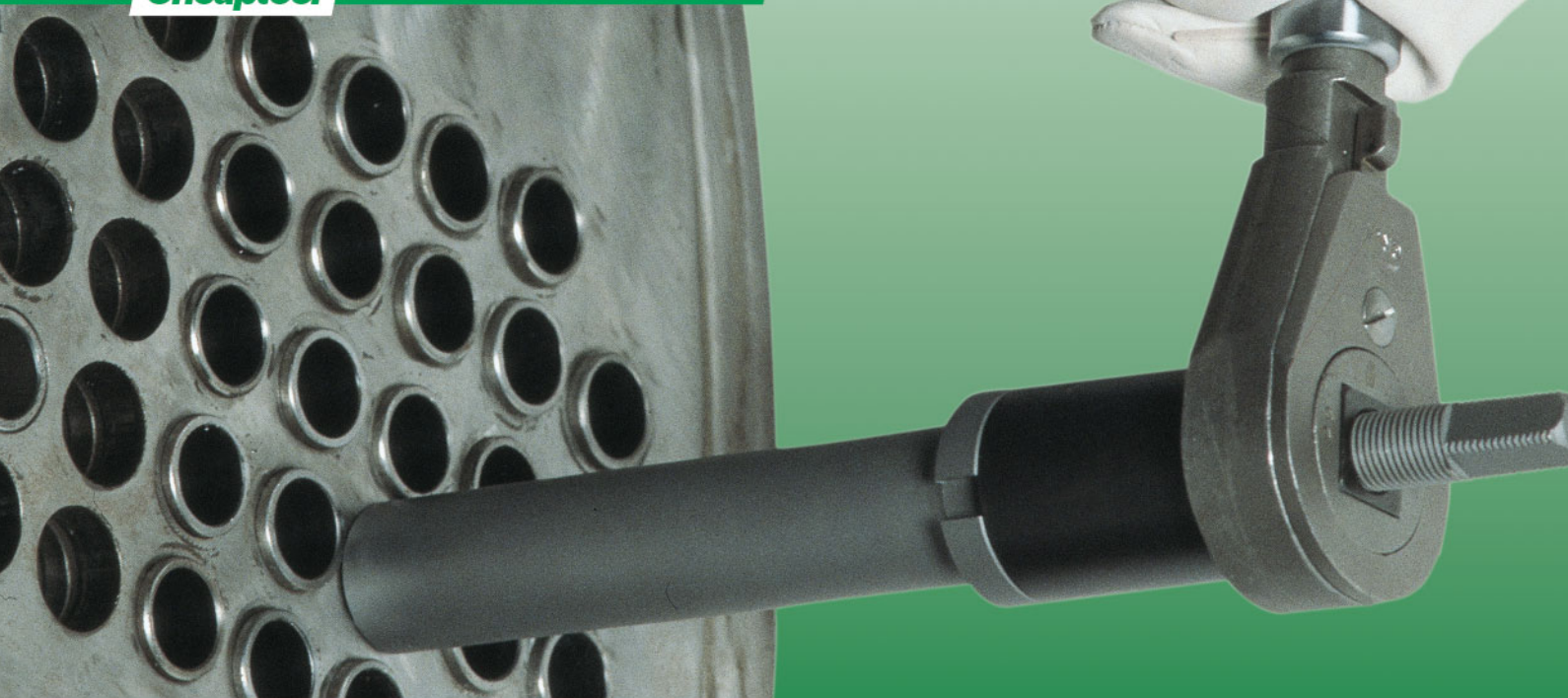
Onlypul 45 de 1" à 3" (25,40 à 76,20 mm)

Onlypul 60 de 2" à 4" (50,80 à 101,60 mm)



Kit Standard fourni avec le **Onlypul**

Coffre de transport
Kit de de joints de rechange
Jeu de clés
Notice d'utilisation



TPMM

Broche d'extraction

TPCM

Butée

F800

Extracteur manuel



F790

Le coup tube 1 tour





F789 F/790 F/791 F/792 F/793 F/800

Outils manuels pour la
maintenance des tubes
d'échangeurs de chaleur

Cheaptool est la gamme complète que Maus Italia propose pour
des petits budgets.

Elle est destinée à la maintenance manuelle d'échangeurs de
chaleur des raffineries de pétrole, de condenseurs de centrales
électrique, et de chaudières, etc.

F791

Alésoir



F793

Chasse Tube



F792

Outil à tréfil



F789

Marteau pneumatique



Politique de qualité intégrée, d'environnement et de sécurité

Maus Italia est pleinement consciente qu'une stratégie commerciale responsable tournée vers prévention des questions de qualité et d'environnement est essentielle pour son succès et celui de ses clients.

En outre, elle considère la gestion de la santé et de la sécurité au travail un élément fondamental et essentiel de la conduite d'une Entreprise.

Maus Italia reconnaît que l'amélioration continue de ses performances en termes de qualité, d'environnement et de sécurité sur le lieu de travail conduisent à une réussite économique et commerciale significative et satisfait, en même temps, les attentes des clients ainsi que la qualité de l'environnement lié à la politique territoriale dans laquelle l'entreprise évolue et améliore aussi la sécurité de son propre lieu de travail.

Maus Italia s'engage donc à poursuivre une politique d'amélioration constante de ses performances, avec l'objectif de satisfaire le client, ainsi que les autres parties concernées, et de minimiser, là où il est



techniquement possible et économiquement réalisable, l'impact négatif sur l'environnement.

Maus Italia est également engagée rigoureusement, dans une politique de prévention et de protection de tous les intervenants présents sur son site de Bagnolo Cremasco (CR).

Maus Italia entend bien atteindre les objectifs ci-dessus indiqués, à travers les actions suivantes :

- *En s'assurant que ses activités soient effectuées en conformité avec les normes actuelles et dans le respect des codes décrits ci-dessous;*

- *En mettant en oeuvre et en maintenant un Système efficace de Gestion Intégrée de qualité, de Sécurité et d'environnement selon les normes UNI EN ISO 9001, et OHSAS 18001;*

- *en s'assurant que cette politique et que ce système de gestion soient compris, actualisé et maintenues à tous les niveaux de l'organisation et que des stages et formations soient périodiquement mis en place;*
- *en définant des objectifs pour la qualité, l'environnement et la sécurité sur le lieu de travail, et les intégrer avec la gestion de l'Entreprise et de ses programmes de développement;*
- *en réalisant chaque effort en termes d'organisation, opératif et technologique pour prévenir la pollution de l'eau, de l'air et des sols.*
- *en limitant la consommation d'énergie, d'eau et la production de déchets et en développant le recyclage lorsque c'est possible.*
- *en augmentant et en améliorant la participation, le savoir, de tous les intervenants opérant au sein de la Société.*

Cette politique doit être constante et adaptée aux objectifs de l'Entreprise et doit être communiquée et comprise au sein de l'Entreprise.

A cet effet, la Direction vérifie au moins une fois par an que cette politique soit bien en adéquation avec les objectifs fixés. Maus Italia assure que toutes les sociétés qui collaborent avec elle, s'engagent à fournir des produit de qualité conformes à ses attentes et que ses Entreprises s'engagent, également elles-mêmes dans des politiques d'amélioration continue et de protection de l'environnement.

Cette politique s'applique à toute l'organisation ainsi qu'à toutes les activités effectuées au siège de Bagnolo Cremasco.



MAUS ITALIA S.P.A.
SP415 KM30 (nuova strada di arrocco)
26010 BAGNOLO CREMASCO (CR)
ITALIA



Tel +39 0373 2370
info@mausitalia.it
expo@mausitalia.it

© 2019 Maus Italia, tous droits réservés.

Les données techniques reportées dans ce fascicule peuvent être modifiées à tout moment sans préavis.
Ce document doit être considéré comme exclusivement indicatif et
ne constitue pas une offre technique des produits.